

TAKEUCHI®

KOPARKA KOMPAKTOWA

TB 250



WYPOSAŻENIE

DODATKOWE LINIE HYDRAULICZNE NARZĘDZI ROBOCZYCH

Sterowanie pierwszą, drugą i czwartą (dodatkową) linią hydrauliczną odbywa się proporcjonalnie. Hydrauliczne przewody zasilające koparki TB 250 zostały odpowiednio przygotowane:

- **OPTIMALNA OCHRONA** dzięki bezpiecznemu rozmieszczeniu wszystkich przewodów zasilających systemu Powertilt oraz hydraulicznego szybkozłącza na ramieniu łyżki
- **DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ** dzięki zastosowaniu najlepszych, wysoko wydajnych przewodów wysokociśnieniowych w wewnętrznym obszarze układu kinematycznego łyżki
- **WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE** dzięki specjalnemu orurowaniu – również przy zastosowaniu wąskich narzędzi nie dojdzie do zgniecenia lub zerwania przewodów w obszarze ściany wykopu

KOLUMNA OBROTU

Kolumna obrotu jest jedną z najbardziej eksploatowanych części. Solidna konstrukcja koparki TB 250 daje Państwu istotne korzyści:

- **WYTRZYMAŁOŚĆ** dzięki gniazdu pozbawionemu luzu z tulejami z hartowanej stali
- **NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI I KONSERWACJI** dzięki wysokiej jakości nawet najmniejszych szczegółów



BEZPIECZEŃSTWO : PODNOŚNIENIE

Podczas pracy stawiamy najwyższe wymagania maszynom budowlanym. TB 250 posiada w wyposażeniu seryjnym:

- **BEZPIECZNE PODNOŚNIENIE CIĘŻARÓW** dzięki seryjnym zabezpieczeniom jak alarm przeciążenia i zaworom podtrzymania ciśnienia
- **DODATKOWE ZABEZPIECZENIE** poprzez dostępne w wyposażeniu opcjonalnym atestowane haki – mocowane według życzenia.

Ponadto: Przy podnoszeniu ciężarów obowiązkowe jest zabezpieczenie ładunku zgodnie z normą EN474-5:2006+A2:2012 Maszyny do robót ziemnych – Bezpieczeństwo – Wymagania dotyczące koparek hydraulicznych!



WYPOSAŻENIE SPECJALNE

Szybka Wymiana: TAKLOCK

Opcjonalny system szybkozłączający TAKLOCK umożliwia szybkie połączenie lub rozłączenie przewodów hydraulicznych.



3

PERFEKCYJNA Wymiana Narzędzi: Szybkozłącze Hydrauliczne



4

Narzędzie do prac instalacyjnych: Łyżka „POWERSPATEN”

Łyżka ta idealnie uzupełni Państwa asortyment narzędzi roboczych. Umożliwia ona bardzo precyzyjne wykonanie ciężkich prac:

- **MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA PIONOWEGO I POZIOMEGO** dzięki dwóm adapterom szybkozłącza
- **KOPANIE W PIONIE PRZED MASZYNĄ** dzięki specjalnej formie



ŁYŻKA „POWERSPATEN”



ŁYŻKA „POWERSPATEN”



ŁYŻKA TYPU LC



ŁYŻKA DO SKARPOWANIA TYPU LC

Narzędzia typu SYMLOCK ORAZ LC

Narzędzia typu LC są szczególnie elastyczne:

- **MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA W CZTERECH POZYCJACH** dzięki krzyżowej ramie wymiennej
- **MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH**, w szczególności przy dodatkowym wyposażeniu w Power tilt



9

ADAPTER LC



10

SYMLOCK Z UCHWYTEM DO TRANSPORTU ŁYŻEK

WYPOSAŻENIE



11

NIEZAWODNY W EKSPLOATACJI: STABILNY LEMIESZ

Lemiesz, który został wykonany ze stali odznaczającej się wysoką odpornością na skręcanie, zapewnia wysoką stateczność koparki.

- **OPTYMALNĄ STABILNOŚĆ** poprzez konstrukcję dwuścienną lemisza, który jest montowany do maszyny za pomocą trwałych ramion o profilu skrzynkowym
- **EFEKTYWNĄ KONSERWACJĘ** dzięki dwuczęściowym przewodom zasilającym lemisz (szybka wymiana przewodów)
- **NAJLEPSZE WYNIKI** przy równaniu terenu dzięki krawędzi tnącej i zoptymalizowanemu profilowi

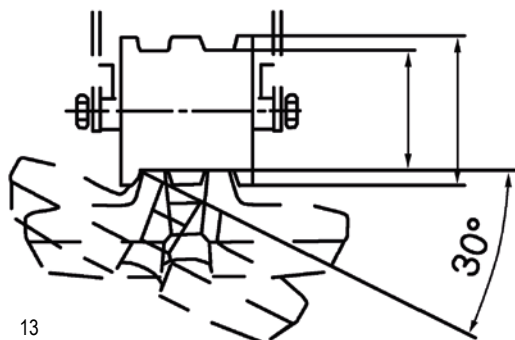


12

ZAPOBIEGA PRZESTOJOM: UKŁAD JEZDNY

Jakość układu jezdnego dostarcza wielu korzyści:

- **SZYBKA I EFEKTYWNA PRACA** dzięki automatycznej zmianie biegu zależnej od obciążenia (gdy wzrasta opór na drugim biegu, maszyna automatycznie przełączy się na pierwszy bieg; gdy opór się zmniejsza, maszyna przełącza się na wyższy bieg)
- **WYSOKA ŻYWOTNOŚĆ** dzięki najwyższej klasy komponentom układu jezdnego, 3-kołnierzowym rolkom i gąsienicom o krótkim poskoku „Short-Pitch”
- **NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI** dzięki zmniejszeniu potrzeby napraw i konserwacji



13

OPTYMALNE
PROWADZENIE GĄSIENIC



14

ROLKI
3-KOŁNIERZOWE

NAPĘD I KONSERWACJA

DOBRY SERWIS: KONSERWACJA

Przemysłana konstrukcja koparki TB 250 gwarantuje Państwu:

- **ŁATWĄ OBSŁUGĘ** dzięki komfortowej kabinie uchylnej i tym samym optymalnemu dostępowi do maszyny podczas przeprowadzania prac konserwacyjnych i inspekcyjnych
- **MAKSYMALNE BEZPIECZEŃSTWO** dzięki specjalnej strukturze kabiny z zabezpieczeniem przed skutkami wywrócenia (ROPS), zabezpieczeniem przed spadającymi przedmiotami (FOPS) oraz zabezpieczeniem przed przewróceniem (TOPS)



PRZYJAZNOŚĆ DLA ŚRODOWISKA: UKŁAD WYDECHOWY

Układ odprowadzania spalin oraz osłona silnika gwarantują wiele korzyści:

- **BEZPIECZNE OTOCZENIE** dzięki odprowadzeniu strumienia gazów odlotowych do góry (zapobiega uszkodzeniom ścian elewacyjnych, brak narażenia osób przebywających w pobliżu maszyny na wdychanie spalin)
- **NISKIE KOSZTY NAPRAW** dzięki wytrzymałym pokrywom metalowym (dotyczy całej serii Takeuchi 200)

UKŁAD CHŁODZENIA

Wysokie osiągi koparki TB 250 zapewnia również układ chłodzenia:

- **OPTYMALNE CHŁODZENIE** dzięki umieszczonym obok siebie chłodnicom o bardzo dobrych właściwościach chłodzących (również przy wysokich temperaturach otoczenia oraz pracach z osprzętem o szybkim przepływie oleju hydraulicznego)
- **PROSTA KONSERWACJA** dzięki bocznej klapie serwisowej (nieograniczony dostęp do chłodnic oleju i wody)
- **ŁATWE TANKOWANIE** dzięki wlewowi paliwa pod zamykaną klapą (możliwość bezproblemowego tankowania z kanistrów)

16



17



TAKEUCHI

KABINA



18

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI: ELEMENTY STERUJĄCE

W koparce TB 250 położono szczególny nacisk na komfort obsługi:

- **ERGONOMICZNY PRZEBIEG PRACY** dzięki odpowiednio rozmieszczonym joystickom ze zintegrowanymi elementami sterującymi dodatkowymi liniami hydraulicznymi
- **PRECYZJA PRACY** dzięki proporcjonalnemu sterowaniu dodatkowymi liniami hydraulicznymi
- **WYGODA OBSŁUGI** dzięki sterowanym pośrednio dźwigniom i przestawnym podłokietnikom



19

PRZEJRZYSTOŚĆ INFORMACJI: PANEL WSKAŹNIKÓW

Podświetlany panel sterowania dostarcza informacji na temat parametrów poszczególnych instrumentów maszyny. Jako dodatkowy instrument zintegrowano wskaźnik temperatury wody.

PRZESTRONNOŚĆ: KABINA OPERATORA

W koparce TB 250 położono szczególny nacisk na:

- **ERGONOMICZNE SIEDZENIE** dzięki komfortowemu fotelowi operatora z wysokim oparciem
- **OPTYMALNY KLIMAT** zapewniają wydajne ogrzewanie i wentylacja
- **WYGODNE WSIADANIE I WYSIADANIE** dzięki dużym drzwiom kabiny
- **OPTYMALNA WIDOCZNOŚĆ** dzięki przyciemnianym oknom z prostego szkła. Dolna szyba przednia może zostać zdemonstowana i zabezpieczona wewnątrz kabiny.
- **PORZĄDEK W KABINIE** dzięki schowkom i dwóm uchwytom na napoje (dostosowanym również do butelek PET o pojemności 1,5 l)
- **DODATKOWE WYPOSAŻENIE** serjiny odbiornik radiowy



20



23



21



22

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE KOPARKI TB 250

WYPOSAŻENIE ROBOCZE (WARIANT V4)

- system Powertilt, spektrum pracy 87° w obie strony
- szybkozłączce hydrauliczne Lehnhoff
- hak ładunkowy na systemie Powertilt
- zabezpieczenie układu hydraulicznego na wypadek zerwania przewodu, sygnalizator przeciążenia
- 1. i 2. dodatkowa linia hydrauliczna, kompletnie rozmieszczone wraz z przyłączami na ramieniu łyżki
- proporcjonalne sterowanie dodatkowymi liniami hydraulicznymi
- elektryczny układ przełączania chwytaków (funkcja przy użyciu chwytaków)
- elektryczny układ przełączania systemu Powertilt
- funkcja odciążenia ciśnienia dla dodatkowych linii hydraulicznych
- zawory wysokociśnieniowe na dodatkowych liniach hydraulicznych
- tłumienie położenia końcowych na siłownikach ramienia, wysięgnika
- osłona siłownika w formie V
- 1 reflektor roboczy na wysięgniku
- 1 reflektor roboczy na kłapie schowka
- 2 światła pozycyjne na pokrywie tylnej

LEMIESZ

- odporny na skręcanie profil skrzynkowy
- zaczepy transportowe

UKŁAD JEZDNY

- gąsienice gumowe Short-Pitch
- rolki trzykołnierzowe
- 1 rolka górna
- zaczepy transportowe
- silniki jazdy z automatycznym hamowaniem





SILNIK/HYDRAULIKA

- silnik wysokoprężny o niskim zużyciu paliwa
- spełnia normę emisji spalin
- system zabezpieczenia silnika
- elektryczna pompa paliwowa
- w prawym joysticku przełącznik na obroty jałowe silnika
- cztery pompy hydrauliczne
- automatyczny zawór naprężenia zbiornika hydraulicznego
- wydajne chłodnice oleju i wody
- hamulec obrotu (automatyczny)

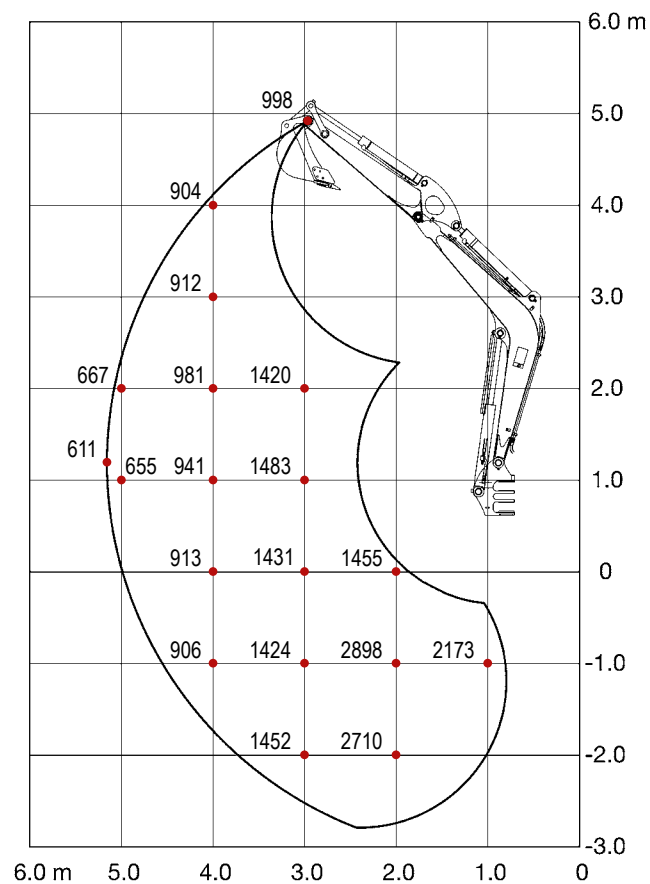
KABINA

- komfortowa kabina uchylna
- struktura bezpieczeństwa ROPS (ISO 3471)/FOPS (ISO 3449)/TOPS (ISO 12117)
- wygodny fotel z wysokim oparciem, ustawiany na wagę operatora
- podłokietniki z regulacją wysokości
- hydrauliczne sterowanie wstępne
- hydrauliczne sterowane dźwignie jazdy ze składanymi pedałami nożnymi
- ogrzewanie kabiny z odmrażaniem przedniej szyby
- przełącznik recyrkulacji powietrza
- wsuwana przednia szyba z dwoma amortyzatorami gazowymi
- przyciemniane szyby
- odbiornik radiowy (stereo) z wejściem AUX
- 2 uchwyty na napoje
- gniazdko 12 V

PODNOSENIE CIĘŻARÓW

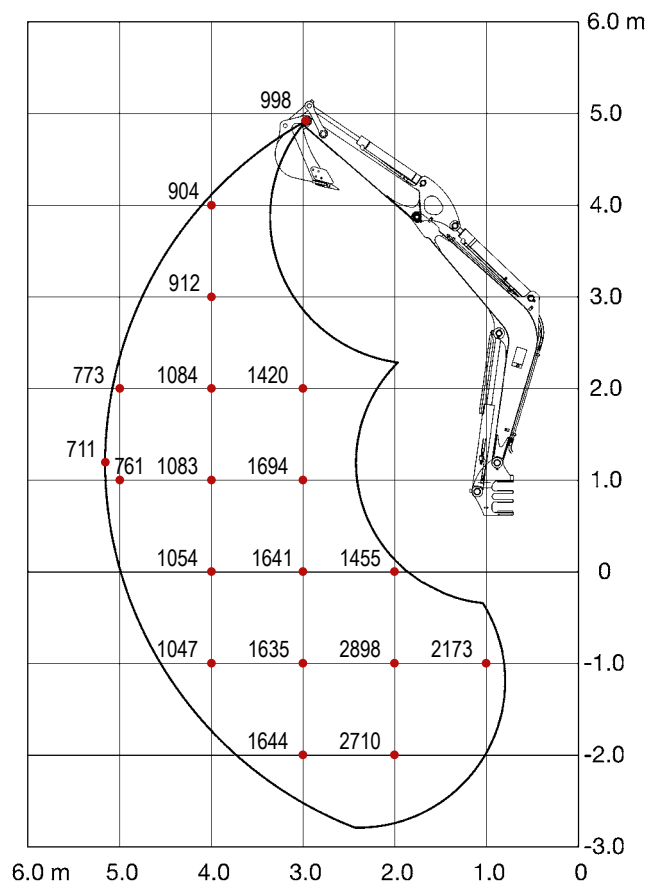
TB 250

RAMIĘ Z PRZODU, LEMIESZ PODNIESIONY

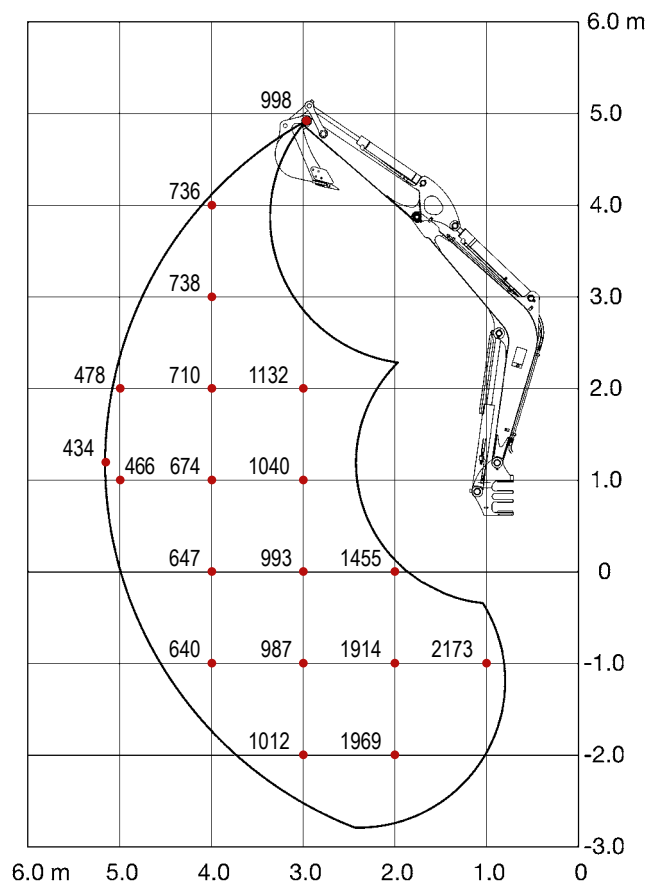


Udźwigi przedstawione na rysunku nie przekraczają 87% siły udźwigu siłowników hydraulicznych oraz 75% ciężaru wywrotu. Wartości zostały podane w kilogramach – bez systemu Powertilt. Zmiany techniczne zastrzeżone.

RAMIĘ Z TYŁU



RAMIĘ Z BOKU



DANE TECHNICZNE KOPARKI TB 250 (RAMIĘ MSA)

DANE TECHNICZNE

Ciężar maszyny	kg	4965
Nacisk na grunt	kg/cm ³	0,28
Poziom hałasu dB(A)	LwA	96,0
Poziom hałasu dB(A)	LpA	77,0
Prędkość obrotu	obr./min.	9,8
Prędkość jazdy 1	km/h	2,8
Prędkość jazdy 2	km/h	5,2
Zdolność pokonywania wzniesień	st.	30
Kąt obrotu wysięgnika	st.	w lewo 80/w prawo 60

SILNIK

Typ		4TNV88-BPTB
Moc ISO 9249/SAEJ 1349	kW/kM	28,4/38,0
Prędkość obrotowa	obr./min.	2400
Pojemność skokowa	cm ³	2185
Ilość cylindrów		4
Woda chłodząca	l	12,4
Olej silnikowy	l	7,4
Zbiornik paliwa	l	73,0

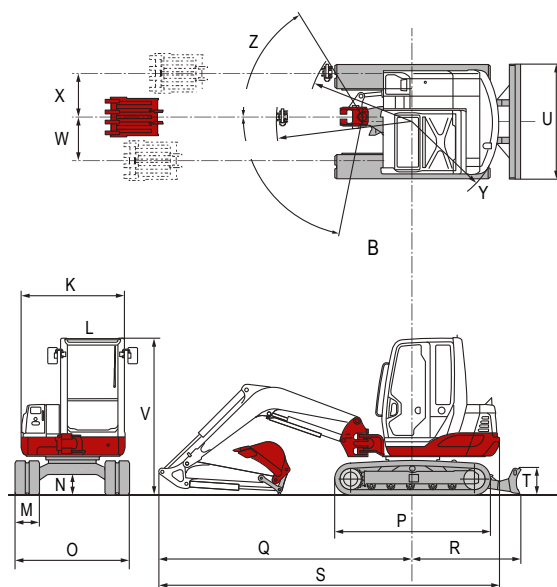
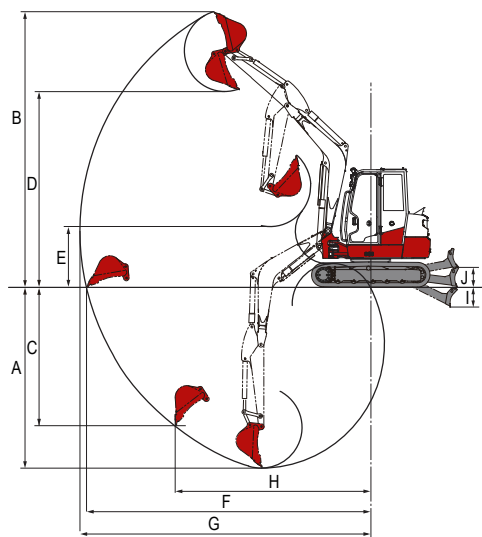
HYDRAULIKA

Główna pompa robocza		zmiennego wydatku
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P1)	l/min (MPa)	58,3 (21,0)
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P2)	l/min (MPa)	58,3 (21,0)
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P3)	l/min (MPa)	38,9 (19,6)
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P4)	l/min (MPa)	10,8 (3,4)
1. dodatkowa linia hydrauliczna	l/min (MPa)	58,0 (21,0)
2. dodatkowa linia hydrauliczna	l/min (MPa)	38,9 (19,6)
3. dodatkowa linia hydrauliczna	l/min (MPa)	38,9 (19,6)
4. dodatkowa linia hydrauliczna	l/min (MPa)	38,9 (19,6)
Pojemność zbiornika hydraulicznego	l	52,0

Zmiany techniczne zastrzeżone. Wszystkie dane nie uwzględniają systemu Powertilt.

WYMIARY

Maks. głębokość wykopu	A	mm	3625
Maks. wysokość wysięgu	B	mm	5715
Głębokość wykopu pionowego	C	mm	2860
Maks. wysokość przeładunku	D	mm	4085
Min. wysokość przeładunku	E	mm	1450
Maks. zasięg przy gruncie	F	mm	5850
Maks. zasięg	G	mm	5990
Maks. promień wykop pionowy	H	mm	3985
Dolne położenie łemiesza	I	mm	355
Górne położenie łemiesza	J	mm	435
Szerokość nadwozia	K	mm	1690
Szerokość kabiny	L	mm	1030
Szerokość gąsienic	M	mm	400
Prześwit	N	mm	335
Szerokość podwozia	O	mm	1840
Długość podwozia	P	mm	2500
Długość oś-wysięgnik	Q	mm	4110
Odległość łemiesz-oś	R	mm	1720
Długość transportowa	S	mm	5510
Wysokość łemiesza	T	mm	430
Szerokość łemiesza	U	mm	1840
Wysokość całkowita	V	mm	2515
Przesunięcie wysięgnika w lewo	W	mm	715
Przesunięcie wysięgnika w prawo	X	mm	710
Promień odchylenia do tyłu	Y	mm	1435
Promień odchylenia w prawo	Z	mm	1705



Państwa dealer:



Wilhelm Schäfer GmbH

Rebhuhnstraße 2-4 • 68307 Mannheim

Tel.: +49 (0) 621/77 07 0 • Fax: +49 (0) 621/77 07 129

E-Mail: info@wschaefer.de • Internet: www.wschaefer.de