



SZLIFOWANIE

FREZOWANIE

CZYSZCZENIE

ZACIERANIE



» Serwis i obsługa klienta

Niemcy			
poniedziałek – piątek	centrala	godz. 07:30 – 16:30	
	Telefon	+ 49 (0) 7161 2005-0	
	Fax	+ 49 (0) 7161 2005-10	
	e-mail	info@schwamborn.com	
	Internet	www.schwamborn.com	
Wsparcie klienta		+ 49 (0) 7161 2005 24	dde@schwamborn.com
		+ 49 (0) 7161 2005 22	ddo@schwamborn.com
Eksport			
Wsparcie klienta		+ 49 (0) 7161 2005 23	lvo@schwamborn.com
		+ 49 (0) 7161 2005 17	jma@schwamborn.com
Rosja		+ 7 (0) 4957 8321 44	russia@schwamborn.com
		+ 7 (0) 9636 6074 76	imi@schwamborn.com
Francja		+ 33 (0) 6852 250 03	asi@schwamborn.com
Polska		+ 48 (0) 6607 579 54	kli@schwamborn.com
		+ 48 (0) 6684 353 50	mp@schwamborn.com
Austria		+ 43 (0) 6644 3260 02	dh@schwamborn.com

» Spis treści

Z firmą Schwamborn wykonasz odpowiednią posadzkę!	4
System Schwamborn	5
Innowacyjne rozwiązania	6
Wszechstronne i ekonomiczne rozwiązania na posadzki	8
80 lat – Made in Germany	12
Doradztwo techniczne i serwis posprzedażowy	13
Szkolenia, dzięki którym prawidłowo wykonasz posadzkę	14
Produkty	15 – 20
» SZLIFIERKI DO POSADZEK	21 – 36
DSM 250 – 400	23
DSM 450 – 530	24
DSM 530S – 650S	25
DSM 800S	26
DSM 800RC + 650RC	27
Maszyny i akcesoria szlifierek do posadzek	28
Narzędzia diamentowe ETX, praca na mokro/sucho	29
Narzędzia diamentowe PKD, praca na sucho	30
Pady diamentowe do betonu, jastrychu, kamienia naturalnego, terrazzo	34
System Tornado	36
» SZLIFIERKI RĘCZNE	37 – 38
DSM 180 – 125 – 125P – 125WS	37
Akcesoria do szlifierek ręcznych	38
» FREZARKI DO BETONU, JASTRYCHU	39 – 48
BEF 203 – 201	41
BEF 250E – BEF 250V	42
BEF 320EX – BEF 320VX	43
Osprzęt i akcesoria do frezarek	44
Materiały eksploatacyjne frezarek	46
» MASZyny JEDNOTARCZOWE	47 – 65
ES 330 – 430 – 430E, Standard	49
EP 430 – 430 duo, High-Speed	50
ES 420 – 420 duo – 420S – 420SH, Standard	51
ES 500 – ES 545, Standard und High-Speed	52
EU 430 Swing – 430 – 510, Ultra-High-Speed	53
STR 500 – Maszyna do szlifowania i polerowania	54
STR 580 – 581, Maszyny wielozadaniowe	55
STR 701 – ES 51S, Maszyny wielozadaniowe	56
STR 702S – 703, Maszyny wielozadaniowe	57
Osprzęt i akcesoria do czyszczenia, szlifowania, zacierania	58
» ZACIERACZKI DO BETONU I JASTRYCHU	66 – 70
BAS 1500, Listwa wibracyjna do betonu	67
BEG 90 – 180, Zacieraczki do betonu	68
» ODKURZACZE/ODSYSACZE DO SZLAMU	69 – 74
STS 13 – 26 – 36 – 40 – 75 Odkurzacze	70
STA 30 – 55 Separator wstępny	72
WSA 70 – 70P Odsysacz szlamu	73
Osprzęt i akcesoria do odkurzaczy	74
» AKCESORIA	75 – 78
Poduszki tarcz szlifierskich	76
Chemia	77
Chemia/Obtego	78
Warunki dostaw i płatności	79

» Schwamborn – Z nami dobrze wykonasz posadzkę!

Innowacja i rozwiązania problemów przy obróbce i pielęgnacji posadzek.

Z naszymi maszynami i osprzętem dobrze wykonasz posadzkę. Od 80 lat dostarczamy kompletne rozwiązania do posadzek z perfekcją i jakością „Made in Germany“.

Wraz z naszym nowym sloganem „Z nami dobrze wykonasz posadzkę” składamy podwójną obietnicę: po pierwsze używając naszych produktów twoje podłogi będą doskonałe, a po drugie będziesz bardziej konkurencyjny. Wszystko to ponieważ stale udoskonalamy nasze produkty nieustannie współpracując z profesjonalnymi użytkownikami i stosując zawsze innowacyjne rozwiązania. Dzięki temu zapewniamy ekonomiczność, niezawodność, wydajność oraz przyjazne użytkowanie. Nasze produkty pozwalają zaoszczędzić pracę, czas i pieniądze.

Ciągły rozwój i techniczne ulepszenia

Ciągły rozwój i nowości techniczne naszych produktów wprowadzamy we współpracy z profesjonalnymi wykonawcami. Dzięki temu praca na posadzkach jest bardziej efektywna i wygodna. Podczas rozwoju w szczególności zwracamy uwagę na następujące aspekty:

- Ekonomiczność
- Ergonomia obsługi
- Łatwa wymiana osprzętu
- Niezawodność
- Wysoka wydajność
- Oszczędne silniki
- Ekologia

Nasza filozofia

Jakość nigdy nie wychodzi z mody. To dyktuje nasze myśli i działania oraz jest najważniejszym składnikiem długotrwałej i pełnej zaufania współpracy z naszymi klientami. Dlatego też problemy naszych klientów są motorem naszego postępowania. Poprzez nasze doświadczenie i Know-How rozwiązujemy kolejne trudności pojawiające się podczas obróbki i pielęgnacji posadzek. Ergonomia w harmonii z oszczędnością, efektywnością i niezawodnością są dla nas wyznacznikiem działań w poszukiwaniu kolejnych rozwiązań. Ta strategia doprowadziła do opracowania niezawodnych i niepowtarzalnych systemów pod nazwą System Schwamborn, które wspierają naszych klientów proponując szereg różnych korzyści. Stosując nasz system możemy być pewni, że z nami dobrze wykonasz posadzkę.



Frezowanie



Zacieranie



Szlifowanie



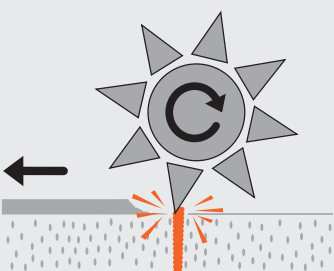
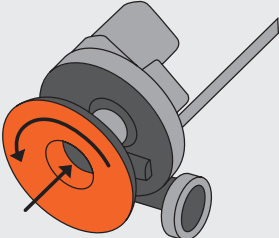
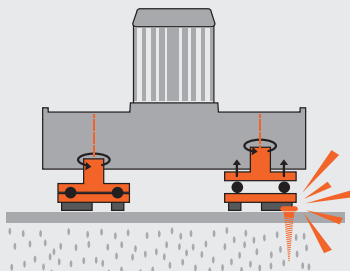
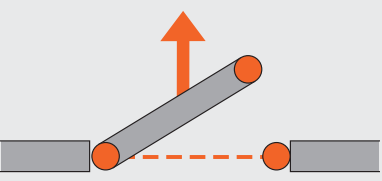
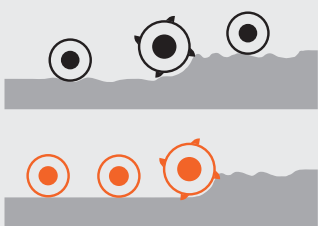
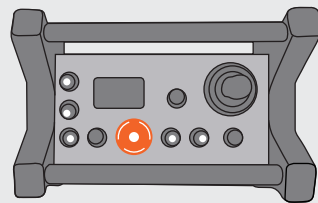
Polerowanie

Wysokie wymagania naszych klientów tworzą nasze rozwiązania.

Nasze przemyślenia krążą zawsze wokół 4 najważniejszych potrzeb naszych klientów:

- **Ekonomiczność**
- **Niezawodność**
- **Łatwa obsługa**
- **Innowacyjne rozwiązania**

Wymagamy od siebie posiadania w ofercie rozwiązania nawet najmniejszego problemu dotyczącego obróbki i pielęgnacji posadzek. Do takich zobowiązań należą specyficzne systemy m.in. do polerowania powierzchni betonowych czy usuwania warstw epoksydowych specjalnymi narzędziami. Systemy zastosowane w naszych maszynach dają użytkownikom wiele korzyści: przyspieszają wykonanie zadania, wydłużają żywotność, oszczędzają czas i pieniądze, ułatwiają pracę. Do najważniejszych systemów należą:

<p>» DOC</p>  <p>DOC – Przeciżeniowa ochrona przekładni Chroni napęd podczas rozruchu i w czasie przeciążenia maszyny. Przedłuża żywotność.</p>	<p>» ETX</p>  <p>ETX – Szybka wymiana osprzętu Na budowie liczy się czas. Dlatego nasz system pozwala na szybką wymianę narzędzi.</p>	<p>» DIF</p>  <p>DIF – Automatyczne dopasowanie do podłoża Nierówne podłoża nie przeszkadza przy uzyskiwaniu równej posadzki podczas szlifowania i polerowania. Jednocześnie system obniża wibracje.</p>
<p>» MOP</p>  <p>MOP – Przeciżeniowa ochrona silnika Elektryczna ochrona silnika podczas ciężkich prac i problemów z prądem poprawia niezawodność.</p>	<p>» USF</p>  <p>USF – Równomierne frezowanie Kto frezuje równomiernie szybciej uzyskuje pożądany efekt. Nasz system z bębnum frezującym z przodu maszyny to innowacja troszcząca się o perfekcyjny rezultat bez tzw. efektu kopiowania.</p>	<p>» REMOTE</p>  <p>Zdalne sterowanie Wygodna praca pozbawiona wibracji.</p>

Łatwa i przyjazna obsługa



Komfort

Wygodna i komfortowa praca ze zdalnym sterowaniem



Obsługa

Łatwa i pewna obsługa maszyny zapobiega popełnianiu błędów



ETX – System szybkiej wymiany narzędzi

Na budowie liczy się czas, dlatego nasz system umożliwia szybką wymianę narzędzi



Ustawienie bębna frezującego

Ustawienie głębokości frezowania i opuszczanie bębna za pomocą jednej dźwigni



Pałak prowadzący

Łatwa i szybka regulacja pałaka prowadzącego

Bezpieczeństwo



Podwójne bezpieczeństwo

Podwójny system wyłącznika awaryjnego zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo



Mechaniczny system hamowania

Odciąża operatora podczas frezowania i zwiększa bezpieczeństwo



Filtr HEPA H 13

Dodatkowa ochrona zdrowia podczas szlifowania



Centralny odciąg

Zwiększona efektywność odpylania

Ekonomiczność



ETX

Jeden uchwyt do wszystkich narzędzi szlifierskich Schwaborn



Narzędzia diamentowe ETX

Program diamentowy, pasuje do wszystkich szlifierek Schwaborn = wymiana diamentów bez straty czasu



Ochrona krawędzi

Ochrona ścian i cokołów podczas szlifowania



Koła

Stosowanie kół specjalnych do szlifowania niepozostawiającego pasów na wrażliwych podłożach



Anty-szok

Zawieszenie przekładni z urządzeniem ASD antyszok zapewnia mniejsze wibracje



Zintegrowany frez krawędziowy

Redukuje ręczną obróbkę przy frezowaniu



Tulejowany bęben

Tuleje bębna frezującego wydłużają jego żywotność i tym samym zmniejszają koszty



Napęd 4 x 4

Równomierne i przeciwbieżne frezowanie dzięki stałemu napędowi na wszystkie koła jezdne



DIF-Diaflex

Automatyczne dopasowanie się narzędzi do kształtu podłoża z dodatkowym tłumieniem wibracji

Szlifowanie i polerowanie posadzek betonowych i przemysłowych



Zacieranie i szlifowanie posadzek dekoracyjnych



Przygotowanie podłoża, usuwanie powłok



Usuwanie mas szpachlowych i klejów



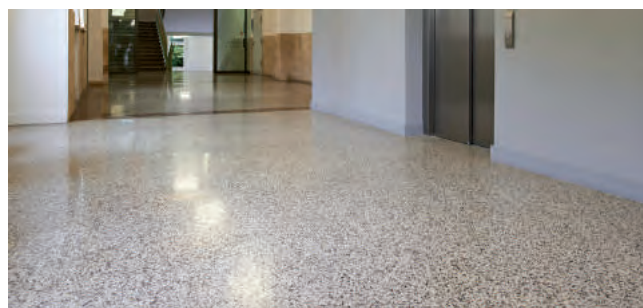
Frezowanie posadzek



Czyszczenie, szlifowanie i ochrona prefabrykatów betonowych



Szlifowanie i polerowanie terazzo



Szlifowanie, polerowanie i krystalizacja marmuru



Szlifowanie i polerowanie granitu



Groszkowanie posadzek



Frezowanie betonowych posadzek za pomocą systemu Schwamborn



Frezowanie nierówności posadzek



Czyszczenie i polerowanie posadzek kamiennych



Frezowanie powłok



Produkty i usługi Made in Germany

Firma Schwamborn szczeni się ponad osiemdziesięcioletnim doświadczeniem, z którego korzysta tworząc i produkując w zakładzie w Niemczech innowacyjne produkty i rozwiązania przeznaczone do profesjonalnego:

- szlifowania, przygotowania podłoża, polerowania betonu, jastrychów, kamienia naturalnego, terazzo, asfaltu
- frezowania betonu, jastrychów, powłok, oznakowania poziomego
- czyszczenia podłóg przemysłowych, szalunków do betonu, podłóg twardych
- zacierania betonu, jastrychów, podłóg epoksydowych i dekoracyjnych

Nazwa Schwamborn jest synonimem jakości, niezawodności i trwałości.

Profesjonalni użytkownicy z całego świata cenią produkty firmy Schwamborn. Klienci otrzymują regionalne i międzynarodowe wsparcie ze strony doświadczonych i wysoko wykalfikowani pracowników specjalizujących się w produktach i zastosowaniach.

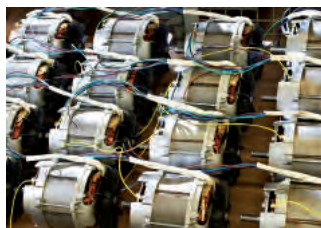
Nasze mocne strony:

- **Badania i rozwój**
- **Produkcja**
- **Zapewnienie najlepszej jakości**
- **Dostępność towaru w magazynie**
- **Szkolenia dla klienta**
- **Technika pracy i zastosowań na miejscu**
- **Naprawy maszyn**
- **Serwis części zamiennych 24 h (Niemcy)**

Schwamborn – kompleksowe rozwiązania przeznaczone do posadzek, wszystko od jednego producenta



Badania i rozwój



Produkcja



Obróbka metali CNC



Kontrola jakości



Szkolenia dla klientów



Dostępność w magazynie



Serwis

Abyś mógł dobrze wykonać posadzkę!

Wymagania odnośnie nowoczesnych posadzek są różne niemal na każdej budowie, przy każdej renowacji i w każdej fazie wykonywania posadzki. Tylko, gdy wszystkie wymagania są znane można dokonać odpowiedniego wyboru maszyn i

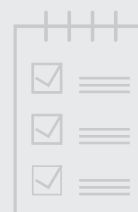
przede wszystkim narzędzi. Kompletnie doradztwo naszego serwisu sprzedaży gwarantuje prawidłowe wykonanie posadzki.

» Określenie wymagania

W przypadku wykonywania nowej posadzki: Właściwości podłoża, sposób wykorzystywania oraz obciążalność, wymagana powierzchnia, cechy przestrzenne itp.

Podczas renowacji i naprawy: Rodzaj podłoża lub powłoki, aktualny stan podłogi, cel renowacji, wykorzystanie w przyszłości

» Zalecenie optymalnej maszyny



» Niezbędne kroki robocze

- Przygotowania podłoża
- Nawierzchnia posadzki

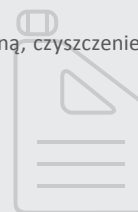
» Zalecenia odnośnie kolejności obróbki i zoptymalizowanego wyboru narzędzi i akcesoriów



» Trwała ochrona i pielęgnacja

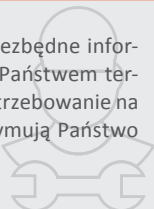
W zależności od nawierzchni posadzki trwałość podłogi może zostać znacznie poprawiona dzięki działaniom związanym z ochroną i pielęgnacją. Wybór działań związanych z ochroną i pielęgnacją zależy w tym przypadku od właściwości posadzki i rodzaju obciążenia.

» Zalecenia odnośnie działań związanych z ochroną, czyszczeniem i pielęgnacją



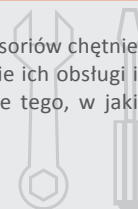
» Serwis sprzedażowy

Wraz z Państwa zapytaniem gromadzimy niezbędne informacje i w razie konieczności uzgadniamy z Państwem termin na miejscu. Oprócz tego określamy zapotrzebowanie na maszyny i narzędzia. Na tej podstawie otrzymują Państwo przejrzystą i indywidualną ofertę.



» Serwis posprzedażowy

Wraz z wysyłką maszyny i niezbędnych akcesoriów chętnie przeszkolimy Państwa na miejscu w zakresie ich obsługi i przedstawimy praktyczne porady odnośnie tego, w jaki sposób prawidłowo wykonać posadzkę.



Nowe materiały budowlane, nowe wymagania, nowe rozwiązania

Konstrukcja podłogi zmieniła się. Wciąż nowe, innowacyjne materiały budowlane prowadzą do powstawania wciąż innych, również architektonicznie estetycznych rozwiązań. Dzisiaj niemal dla każdego zastosowania można wykonać perfekcyjnie dopasowaną do niego posadzkę.

Równocześnie, wraz z ciągłym rozwojem techniki maszyn i technologii diamentowej, głównie jednak na skutek wciąż rozwijającego się know-how, powstają coraz lepsze możliwości renowacji i budowy nowych posadzek.

Specjaliści od posadzek z firmy Schwamborn pracują w kraju i za granicą: Wspierają oni architektów, inwestorów, dostawców materiałów budowlanych, firmy budowlane i firmy zajmujące się szlifowaniem, od receptury materiałów budowlanych, poprzez montaż podłogi, aż do zagadnień związanych z pielęgnacją.

Specjalistyczne seminaria dla profesjonalistów i początkujących

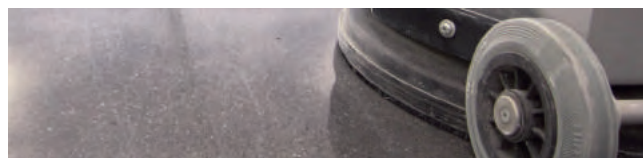
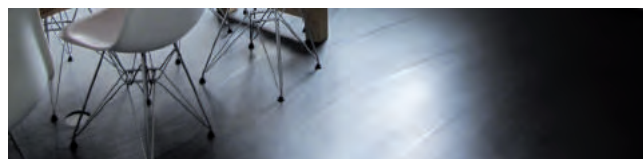
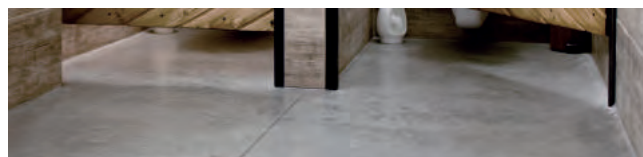
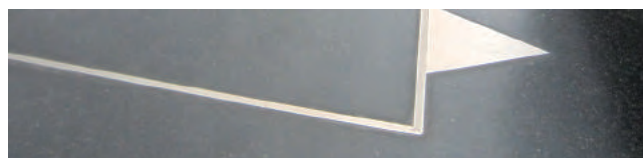
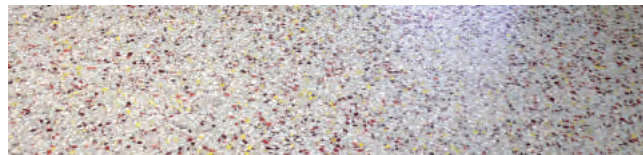
Firma Schwamborn oferuje kompleksowe rozwiązania posadzkarskie o perfekcji i jakości „Made in Germany”. Na podstawie zgromadzonej wiedzy, długoletniego doświadczenia i nowoczesnej technologii obróbki opracowaliśmy wszechstronne rozwiązania systemowe dla niemal każdego zadania. Teraz pozwalamy nieco zajrzeć sobie przez ramię – aby również Państwo dobrze wykonywali posadzki!

Jak dobrze wykonać z nami posadzkę

Nasza oferta seminariów jest skierowana do osób, które profesjonalnie zajmują się wykonywaniem, remontem i renowacją posadzek. W tym celu oferujemy 2,5-dniowe seminaria dla profesjonalistów. Skorzystaj z naszego doświadczenia. Nasze tematy:

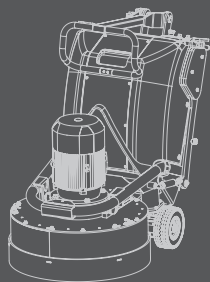
- Przygotowanie podłoża
- Technika maszyn i narzędzi
- Montaż i zacieranie
- Obróbka powierzchni
- Impregnacja i pielęgnacja

Aktualne terminy i możliwości zgłoszenia można znaleźć na naszej stronie internetowej www.schwamborn.com

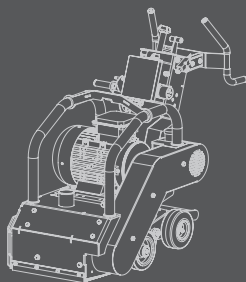


OFERTA PROGRAMOWA

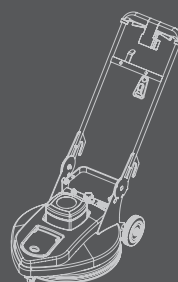
SZLIFOWANIE



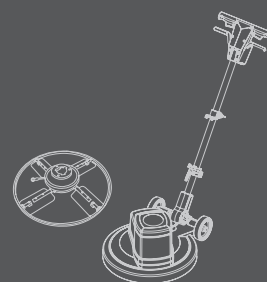
FREZOWANIE



CZYSZCZENIE



ZACIERANIE



OSPRZĘT

ODSYSANIE

CHEMIA

» DSM: Szlifierki



DSM 250^{230V/400V}

DSM 400^{230V/400V}

DSM 450E – 450^{230V/400V}

DSM 530^{400V}

DSM 530S^{400V}



DSM 650S^{400V}

DSM 800S^{400V}

DSM 650RC

DSM 800RC

» BEF: Frezarki



BEF 203 230V



BEF 201E 230/400V



BEF 201V



BEF 250E 400V



BEF 250V



BEF 320EX 400V



BEF 320VX

» ES – EP – EU – STR: Maszyny jednotarczowe



ES 330



ES 420 – ES 420 duo



ES 420S – ES 420SH



ES 500



ES 430E – ES 430



EP 430 – EP 430 duo



ES 51S/S3



ES 545



EU 430 Swing



EU 430 – EU 510



STR 580



STR 581



STR 701



STR 702S



STR 703



STR 500

» BAS – BEG: Zacieraczki



BAS 1500E



BAS 1500V



BEG 90



BEG 180

» STS: Odkurzacze – Odsysacz szlamu



STS 13



STS 26



STS 36



STS 40



STS 75



STA 30



STA 55

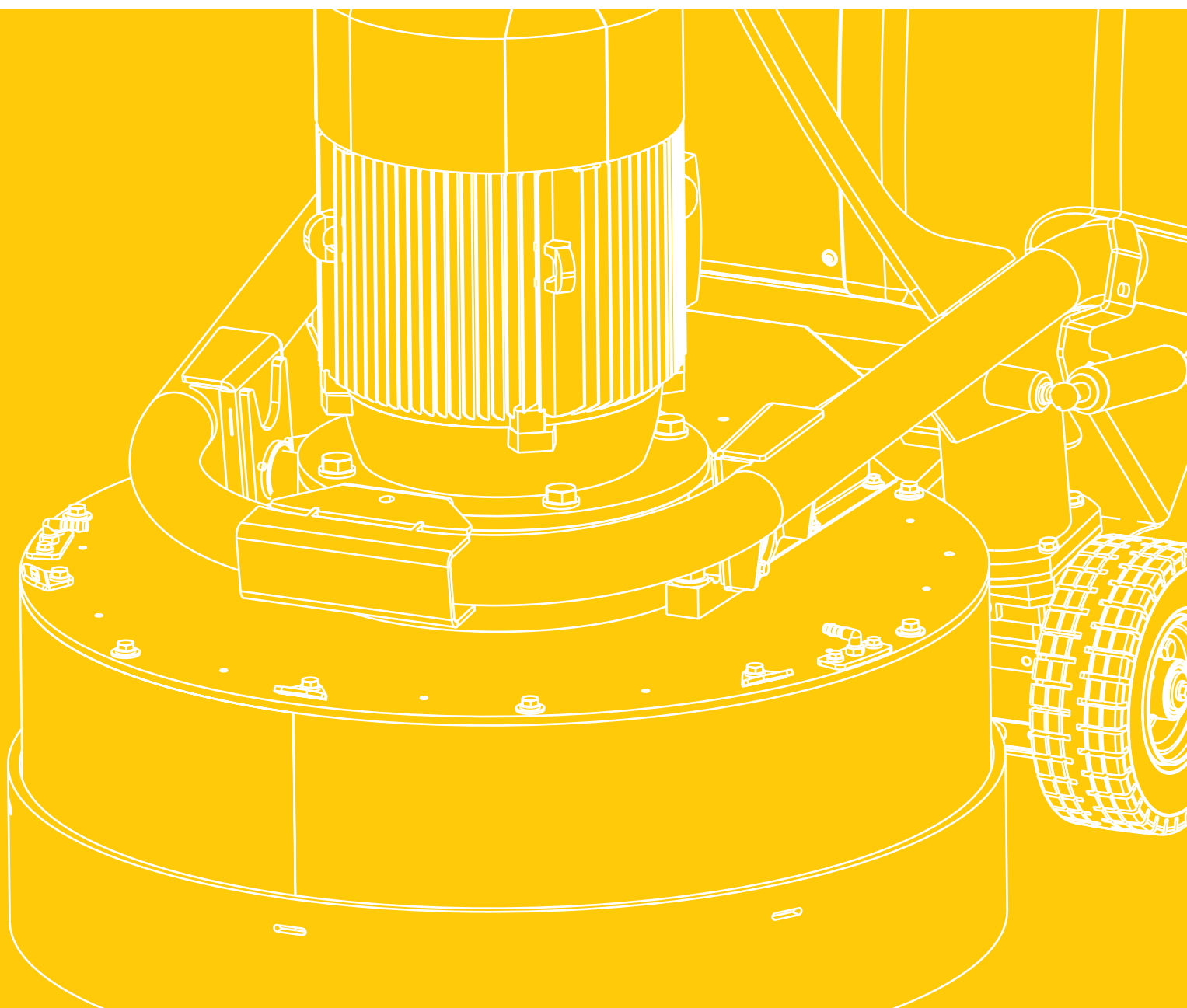


WSA 70 – 70P

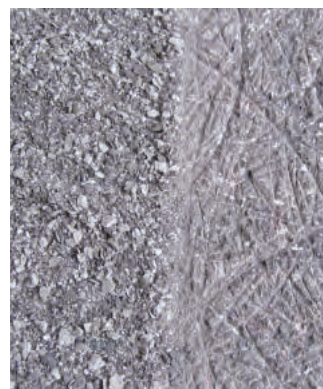


SZLIFOWANIE

» DSM 250 – 400 – 450 – 530 – 530S – 650S – 800S –
650RC – 800RC



DSM 250 – 400 – 450 – 530 – 530S – 650S – 800S – 650RC – >> 800RC



Usuwanie powłok



Polerowanie betonu (Crystal finish)

Cechy szczególne	DSM 250	DSM 400	DSM 450E	DSM 450	DSM 530
ETX – System szybkiej wymiany narzędzi	X	X	X	X	X
DIF – System autom. dopasowania się narzędzi	X	X	X	X	X
Ergonomiczny uchwyt prowadzący		X	X	X	X
MOP – System przeciążeniowej ochrony silnika	X	X	X	X	X
Kontrrotacyjny system pracy			X	X	X
Regulacja nacisku roboczego		X			
Regulacja obrotów				X	X
Regulacja kierunku obrotów	R	R	R	R	R/L
Rozkładanie do transportu			X	X	X
Uchwyty dźwigowe/transportowe	X	X	X	X	X
Wyłącznik bezpieczeństwa	X	X	X	X	X
Cechy szczególne	DSM 530S	DSM 650S	DSM 800S	DSM 650RC	DSM 800RC
ETX – System szybkiej wymiany narzędzi	X	X	X	X	X
DIF – System autom. dopasowania się narzędzi	X	X	X	X	X
Ergonomiczny uchwyt prowadzący	X	X	X	X	X
MOP – System przeciążeniowej ochrony silnika	X	X	X	X	X
Kontrrotacyjny system pracy	X	X	X	X	X
Regulacja nacisku roboczego		X	X	X	X
Regulacja obrotów	X	X	X	X	X
Regulacja kierunku obrotów	R/L	R/L	R/L	R/L	R/L
Wyłącznik bezpieczeństwa	X	X	X	X	X



Szlifowanie przy krawędzi



Wszechstronne zastosowanie



Zdalna obsługa sterowania trybu szlifowania i napędu



Szlifowanie przy krawędzi



Jednakowy system mocowania narzędzi we wszystkich maszynach



Talerz frezujący

DSM 250 – Praca przy krawędzi

Szybkie, łatwe i wydajne szlifowanie mniejszych powierzchni i krawędzi bez stresu oraz obciążania kolan i pleców. Nastawna głowica umożliwia szlifowanie w trzech pozycjach: **lewo – prawo – prosto**. Swobodnie zawieszony kołnierz chroni przeciwpyłowo a elastyczny uchwyt narzędzi gwarantują dopasowanie do podłoża i redukcję wibracji.

Możliwości zastosowania

Szlifowanie i polerowanie betonu, jastyrychu i posadzek kamiennych, usuwanie klejów, mas szpachlowych, wyrównywanie poziomów

Cechy szczególne

- Szlifowanie i polerowanie przy krawędzi
- Nastawna głowica szlifierska lewo/prosto/prawo
- DIF – system aut. dopasowania się narzędzi
- ETX – system szybkiej wymiany narzędzi
- Zredukowane wibracje

DSM 250



Łatwa w transporcie



Regulowany pałąk prowadzący



Szybka wymiana diamentu ETX

DSM 400 – Szlifierka remontowa

Szlifierka do wszechstronnych zastosowań podczas remontu posadzek. Przystosowana do szlifowania płaskiego, przygotowania podłoża i usuwania powłok. Zaawansowana technika w zakresie ergonomii, niewielki poziom wibracji oraz łatwa obsługa pozwala spełnić wszystkie ważne obecnie wymagania stawiane nowoczesnym i wydajnym szlifierkom do posadzek. Specjalne uchwyty do przenoszenia ułatwiają transport po schodach.

Możliwości zastosowań

Szlifowanie i remontowanie posadzek, usuwanie kleju, mas szpachlowych oraz szlifowanie.

Cechy szczególne

- Łatwa do transportowania dzięki uchwytom
- Szybka wymiana narzędzi (ETX)
- Automatyczne dopasowanie narzędzi (DIF)
- Pierścień ssący o regulowanej wysokości
- Ergonomiczny pałąk prowadzący, składany
- Wyłącznik czuwakowy

DSM 400



Dane techniczne		DSM 250	DSM 250	DSM 400
Napięcie	V	230/400	220	230/400
Częstotliwość	Hz	50	60	50
Moc oddawana	kW	2,2	1,5	2,2/4,0
Szerokość robocza	mm	250	250	400
Tarcze szlifierskie Ø	mm	1 x 250	1x250	1 x 400
Nacisk roboczy	kg	35/30	35	17/30,5-53
Waga	kg	56/52,5	56	74/107,5
Szlif. od krawędzi	mm	0	0	10
Obroty	min ⁻¹	1450	1150	600/900
Zbiornik	l			
Przyłącze odkurzacza	mm	50	50	50
Nr artykułu		713564/713565	713566	728001/728000



ETX-szybka wymiana narzędzi



System dozowania wody



DIF- autom. dopasowanie się narzędzi do podłoża

DSM 450 – Uniwersalne zastosowanie

Zwarta budowa i łatwa w użyciu. DSM 450 to uniwersalna maszyna do czyszczenia, usuwania powłok, szlifowania i polerowania. Do transportu możliwość rozdzielenia na dwa moduły. Wygodne dozowanie wody bezpośrednio przy uchwycie prowadzącym to szczególna zaleta podczas szlifowania na mokro.

Możliwości zastosowania

Usuwanie powłok, renowacje, szlifowanie i polerowanie betonu i kamienia naturalnego

Cechy szczególne

- Rozkładanie do transportu
- ETX – system szybkiej wymiany narzędzi
- DIF – system aut. dopasowania się narzędzi
- Regulacja obrotów R/L
- Seryjnie ze zbiornikiem i systemem dozowania
- Zbiornik wody

DSM 450



Polerowanie betonu



Narzędzia do każdej pracy



Wytrzymała konstrukcja

DSM 530

– Niskie vibracje i zintegrowane dozowanie wody

Klasyczna maszyna do szlifowania betonu, lastryka oraz renowacji powierzchni z kamienia naturalnego. Łatwa w obsłudze, z montowanym seryjnie systemem tłumienia wibracji (DIF). Wygodne dozowanie wody bezpośrednio przy uchwycie prowadzącym to szczególna zaleta podczas szlifowania na mokro.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie i polerowanie posadzek

Cechy szczególne

- Ergonomiczna obsługa
- Seryjnie montowany system dozowania wody
- Rozkładanie do transportu
- DIF – autom. dopasowanie się narzędzi
- Regulacja obrotów prawo/lewo
- Wskaźnik mocy
- Zbiornik wody

DSM 530



Dane techniczne		DSM 450	DSM 450	DSM 530
Napięcie	V	400	203	400
Częstotliwość	Hz	50	50	50
Moc oddawana	kW	2,2	2,2	4,0
Szerokość robocza	mm	450	450	530
Tarcze szlifierskie Ø	mm	3x180	3 x 180	3 x 200
Nacisk roboczy	kg	88	88	114
Waga	kg	118	125	162
Szlif. od krawędzi	mm	10	10	10
Obrotы	min ⁻¹	400-1200	400-1200	400-1200
Zbiornik	l	10	10	10
Przyłącze odkurzacza	mm	50	50	50
Nr artykułu		719001	719000	715500

» DSM 530S – 650S



Polerowanie terazzo



ADS: zawieszenie przekładni typu anti-szok



Ergonomiczny uchwyt

DSM 530S – Silna szlifierka do posadzek

DSM 530S skupia w sobie wysoką wydajność szlifowania oraz prostotę obsługi. Ergonomiczny i funkcjonalny uchwyt prowadzący, jak również system redukcji wibracji, zapewniają duży komfort obsługi maszyny bez zbędnych obciążeń operatora podczas pracy. Duża moc silnika oraz stabilna konstrukcja sprawiają, że maszyna ta w szczególności nadaje się do ciężkich prac.

Możliwości zastosowania

Usuwanie powłok, renowacje, szlifowanie i polerowanie betonu i kamienia naturalnego

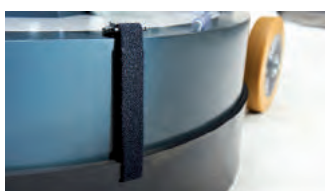
Cechy szczególne

- Do ciężkich prac
- Duża efektywność i wydajność
- DIF – autom. dopasowanie się narzędzi
- ETX – system szybkiej wymiany narzędzi
- Regulacja obrotów prawo/lewo
- Łatwa obsługa
- Wskaźnik mocy

DSM 530S



Odśysanie centralne



Pierścień zasysający, regulowany



Wyświetlacz ze wskaźnikiem mocy

DSM 650S – Niezawodność i siła

Maszyna do profesjonalnego i wszechstronnego zastosowania, o wysokiej wydajności szlifowania. Ergonomiczna w użytkowaniu z wygodnym uchwytem prowadzącym. Seryjnie wyposażona w zbiornik na wodę oraz system redukcji drgań (DIF). Możliwość regulacji nacisku roboczego poprzez dodatkowe obciążniki (opcja).

Możliwości zastosowania

Renowacja posadzek, szlifowanie i polerowanie betonu, jastrychu i kamieni naturalnych

Cechy szczególne

- DIF – autom. dopasowanie się narzędzi
- Regulacja nacisku roboczego (opcja)
- Ergonomiczny uchwyt prowadzący
- ETX – system szybkiej wymiany narzędzi
- Seryjnie ze zbiornikiem

DSM 650S



Dane techniczne		DSM 530S	DSM 650S
Napięcie	V	400	400
Częstotliwość	Hz	50	50
Moc oddawana	kW	7,5	11
Szerokość robocza	mm	530	650
Tarcze szlifierskie \varnothing	mm	3 x 230	3 x 230
Nacisk roboczy	kg	165	197
Waga	kg	253	291
Szlif. od krawędzi	mm	10	10
Obroty	min ⁻¹	400–1200	400–1200
Zbiornik	l	15	15
Przyłącze odkurzacza	mm	76	76
Nr artykułu		711502	712006



ETX – szybka wymiana narzędzi



Specjalne koła do szlifowania niepozostawiające pasów

DSM 800S – Stworzona do najcięższych prac

Odpowiednie rozwiązanie do szlifowania oraz renowacji dużych powierzchni. Mocny silnik, stabilna konstrukcja oraz wysoka wydajność szlifowania gwarantują efekty w najcięższych warunkach pracy.

Możliwości zastosowania

Szlifowanie, polerowanie, usuwanie warstw i renowacje dużych powierzchni betonowych, jastyrychowych oraz z kamienia naturalnego

Cechy szczególne

- DIF – autom. dopasowanie się narzędzi
- Regulacja nacisku roboczego
- Ergonomiczny uchwyt prowadzący
- ETX – system szybkiej wymiany narzędzi
- Mocna i wytrzymała budowa
- Wskaźnik mocy

DSM 800S



Dane techniczne		DSM 800S
Napięcie	V	400
Częstotliwość	Hz	50
Moc oddawana	kW	15
Szerokość robocza	mm	800
Tarcze szlifierskie \varnothing	mm	3 x 270
Nacisk roboczy	kg	207/245/314
Waga	kg	506
Szlif. od krawędzi	mm	10
Obroty	min ⁻¹	400–1200
Zbiornik	l	26
Przyłącze odkurzacza	mm	76
Nr artykułu		716003

» DSM 250 – 400 – 450 – 530 – 530S – 650S – 650RC – 800S – 800RC

Maszyna	V/Hz	Moc oddawana kW	Prędkość obrotowa min ⁻¹	Masa kg	Wtyczka	Nr art.
DSM 250	230/50	2,2	1450	57	16A,EU	713500
DSM 250	400/50	2,2	1450	57	16A,EU	713525
DSM 400	230/50	2,2	600	75	16A,EU	728001
DSM 400	400/50	4,0	900	109	16A,EU	728000
DSM 450	230/50	2,2	400–1200	103	16A,EU	719000
DSM 450P	400/50	2,2	400	118	16A,EU	719010
DSM 450E	400/50	2,2	1200	118	16A,EU	719001
DSM 530	3 x 400/50	4,0	400–1200	152	16A,EU	715500
DSM 530S	3 x 400/50	7,5	400–1200	238	16A,EU	711502
DSM 650S	3 x 400/50	11	400–1200	310–360	32A,EU	712006
DSM 800S	3 x 400/50	15	400–1200	430–480	32A,EU	716003
DSM 650RC	3 x 400/50	11	400–1200	615	32A,EU	729000
DSM 800RC	3 x 400/50	15	400–1200	615	32A,EU	716500

» DSM 800RC – 650RC



Kółko podpierające do transportu



Szlifowanie blisko krawędzi za pomocą zdalnego sterowania



Zdalne sterowanie

DSM 800RC & 650RC

Szlifuj z urządzeniami Schwamborn DSM 650RC i DSM 800RC. Profesjonalna szlifierka ze zdalnym sterowaniem powered by Schwamborn Technology. Przystosowane do dużych powierzchni (DSM 800RC) lub zwrotne i wszechstronne (DSM 650RC) z wysokim komfortem obsługi i wysoką wydajnością. Uchwyt narzędzia ETX-2, kompletny program akcesoriów oraz informacje na wyświetlaczu odnośnie aktualnej wydajności maszyny zapewniają równomiernie wysoką wydajność pracy i najwyższą produktywność.

Możliwość zastosowania

Przygotowanie podłoża, szlifowanie i polerowanie posadzek przemysłowych, z kamienia naturalnego i terazzo, usuwanie powłok i mas szpachlowych.

Cechy szczególne

- Zdalne sterowanie = Komfortowa, nieobciążona drganiami praca operatora
- Wąska konstrukcja umożliwiająca przejazd przez drzwi
- Regulowany nacisk podczas szlifowania dzięki dodatkowym obciążnikom
- Automatyczne ładowanie baterii podczas pracy = Niezawodność
- Napęd akumulatorowy dla załadunku i rozładunku = Łatwa obsługa
- Wyświetlacz ze wskaźnikiem mocy = Optymalny wybór diamentu i wydajności szlifowania
- Uchwyt narzędzia ETX-2 = System szybkiej wymiany narzędzi
- Przekładnia o dużej wydajności = Maksymalne przełożenie siły
- Automatyczne dopasowanie narzędzia (DIF) = Poprawiony rezultat szlifowania na nierównościach podłoża
- Zawieszenie przekładni Anti-Shock (ASD) = Niewielkie drgania
- Hak do dźwigu = Łatwy transport

Zdalne sterowanie – System Schwamborn

- Manewry zawracania o 180° i nakładaniem szlifowania, równomierne szlifowanie
- Informacje na wyświetlaczu z prędkością obrotową narzędzia i prędkością jazdy
- Automatyczna jazda, samoczynna jazda do przodu
- Jazda wahadłowa, równomierne nakładanie
- Dostrajanie, równomierne szlifowanie podczas jazdy do przodu

DSM 800RC















DSM 650RC

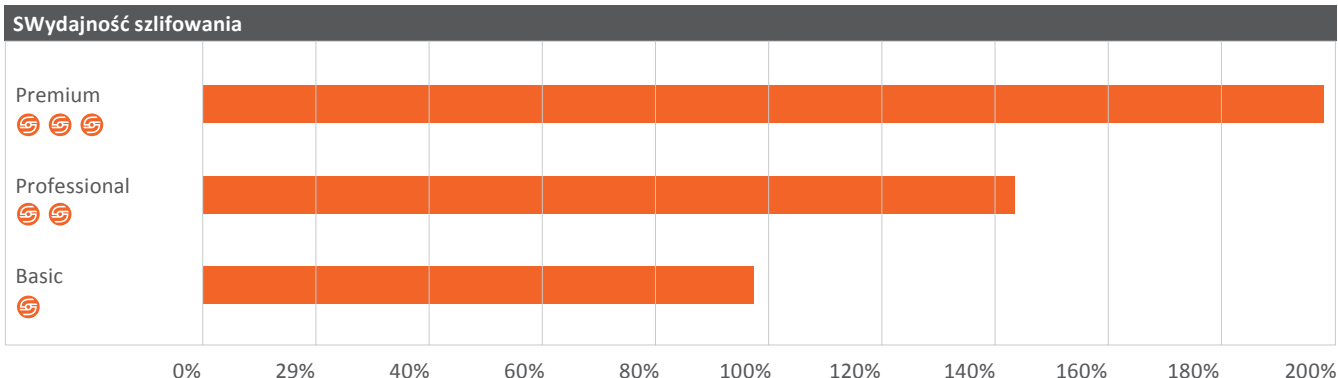
Dostępne od jesieni 2017



Dane techniczne		DSM 650RC	DSM 800RC
Napięcie	V	400	400
Częstotliwość	Hz	50-60	50-60
Moc oddawana	kW	11	15
Szerokość robocza	Ø mm	650	800
Tarcza szlifierska	Ø mm	3x230	3 x 270
Nacisk szlifowania	kg	107-240	160-270
Ciężar	kg	450	615
Odstęp od krawędzi	mm	10	10
Prędkość obrotowa	min -1	400-1200	400-1200
Zbiornik	l	15	26
Przyłącze odkurzacza Ø	mm	76	76
Wymiary D x S x W	cm	125-68-137	175-84-155
Napęd jezdny			
Jazda po rampie		25%/15 °	25%/15 °
Napięcie	V	24	24
Silnik	W	2 x 400	2 x 400
Akumulator	V/Ah	24/20	24/20
Ładowarka	A	12	12
Nr artykułu		729000	716500

Osprzęt DSM 250 – 400 – 450 – 530 – 530S – 530S – 650S – 650RC – » 800S – 800RC

DSM 250		Nr art.	
	Talerz mocujący tarcze szlifierskie, \varnothing 250 mm do diamentów ze spoiwem z tworzywa sztucznego wymagane 1 sztuka do jednej maszyny	713469	
	Przednie koło podtrzymujące, kpl.	713580	
DSM 400			
	Zestaw, ciężar dodatkowy 3 x 7,5 kg	728034	
DSM 250 – 400 – 450 – 530 – 530S – 650S – 800S – 650RC – 800RC			
	DSM 450/530	Diaflex-soft, wymagane 3 szt.	711817
	DSM 530S – 650S DSM 800S/ DSM 650RC/ DSM 800RC	Diaflex-soft, wymagane 3 szt.	716282
	DSM 450	Talerz ETX \varnothing – 180 mm, wymagane 3 szt.	713042
	DSM 530	Talerz ETX \varnothing – 200 mm, wymagane 3 szt.	713051
	DSM 530S	Talerz ETX \varnothing – 230 mm, wymagane 3 szt.	713052
	DSM 650S DSM 800S	Talerz ETX \varnothing – 270 mm, wymagane 3 szt.	713053
	DSM 530S	Talerz ETX-2 kpl. \varnothing – 230 mm	713071
	DSM 650S–650RC DSM 800S–800RC	Talerz ETX-2 kpl. \varnothing – 270 mm	713108
	DSM 400	Nakładka uchwytu ETX z rzepem, \varnothing – 76 mm dla poduszek diamentowych, Zapasowa tarcza rzepowa	713055 601310
	DSM 650S	Dodatkowy obciążnik, wychylany, 2 x 25 kg, Zestaw = 2 szt., dla zwiększenia nacisku podczas szlifowania	708930
	DSM 250 – 400 DSM 530 – 530S	Kabel przedłużający, 400V/50Hz, 25 m, 16 A, \varnothing – 2,5 mm ²	701776
	DSM 650S DSM 800S DSM 650RC DSM 800RC	Kabel przedłużający, 400V/50Hz, 20 m 32 A, \varnothing – 4,0 mm ²	707790
	DSM 250 – 400 DSM 450	Kabel przedłużający, specjalny 230V/50Hz, 20 m, 16 A, \varnothing – 2,5 mm ²	718550
	DSM 530S DSM 650S DSM 800S	Przyłącze wody – Zestaw	712234
Talerz napędowy ETX kpl. z uchwytem na rzep i pianką amortyzującą do padów diamentowych, tarcz szlifierskich			
	STR 500	\varnothing – 150 mm	612100
	DSM 450	\varnothing – 160 mm	707922
	DSM 530	\varnothing – 200 mm	707924
	DSM 530S/650S/ 650RC	\varnothing – 230 mm	707926
	DSM 800S/ 800RC	\varnothing – 270 mm	707928



















* Wydajność szlifowania = prędkość szlifowania i trwałość

Nazwa		
Premium		Narzędzie diamentowe dla najwyższych wymagań
Professional		Narzędzie diamentowe dla wysokich wymagań
Basic		Narzędzie diamentowe o dobrej wydajności za atrakcyjną cenę

Klasa wydajności	Obszar zastosowań	Kod barwny	Artykuł	Ziarnistość	Nr artykułu
Premium 	Miękki beton, jastrych, asfalt		EX-SSC 20 H	20	713048
			EX-SC 20	20	713000
			EX-SSC 40H	40	713049
	Średnio twardy beton, jastrych, cementowe terazzo		EX-GC 16	16	713004
			EX-GC 20	20	713005
			EX-GC 40	40	713006
			EX-GC 80	80	713007
			EX-GC 150	150	713008
	Twardy beton, mikro terazzo i z tworzywa, powłoki, farby, kleje		EX-HC 16	16	713009
			EX-HC 20	20	713010
			EX-HC 40	40	713011
			EX-HC 80	80	713014
			EX-HC 150	150	713012
	Bardzo twardy beton, powłoki, żywica epoksydowa		EX-VSF 16	16	713020
			EX-VSF 20	20	713021
			EX-VSF 22	22	713151
EX-VSF 40			40	713022	
EX-VSF 80			80	713023	
EX-VSF 150			150	713024	
EX-VSF 300			300	713025	
Professional 	Miękki beton, jastrych, asfalt		EX-SSC 20 EH	20	713047
	Średnio twardy beton, jastrych, cementowe terazzo		EX-GC 20 E	20	713143
			EX-GC 40 E	40	713161
			EX-GC 80 E	80	713164
	Twardy beton, mikro terazzo i z tworzywa, powłoki, farby, kleje		EX-HC 20 E	20	713144
			EX-HC 40 E	40	713162
			EX-HC 80 E	80	713165
	Bardzo twardy beton, powłoki, żywica epoksydowa		EX-VSF 22 E	22	713166

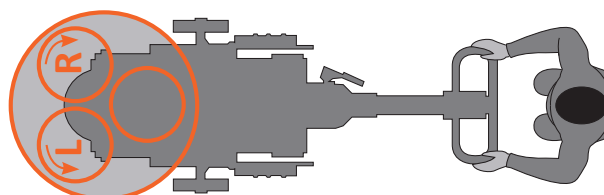
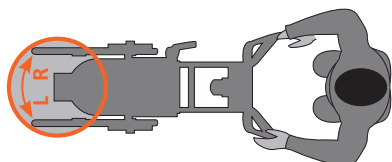
» Narzędzia diamentowe ETX mokre/suche

Klasa wydajności	Obszar zastosowań	Kod barwny	Artykuł	Ziarnistość	Nr artykułu
Basic 	Miękki beton, jastrych, asfalt		EX-SSCR 20 EH	20	713221
	Średnio twardy beton, jastrych, cementowe terazzo		EX-GCR 20 E	20	713222
			EX-GCR 40 E	40	713223
	Twardy beton, mikro terazzo i z tworzywa, powłoki, farby, kleje		EX-HCR 20 E	20	713224
			EX-HCR 40 E	40	713225
EX-HCR 80 E			80	713226	
Bardzo twardy beton, powłoki, żywica epoksydowa		EX-VSFR 22 E	22	713227	
Premium 	Średnio-twarde podłogi projektowe		EX-GCR 80	80	713157
			EX-GCR 150	150	713158
Bardzo twarde podłogi projektowe			EX-HCR 80	80	713187
			EX-HCR 150	150	713188
Premium 	Miękką do średnio twardej kamień naturalny, lastryko, marmuru		EX-SBC 40	40	713028
			EX-SBC 60	60	713029
			EX-SBC 120	120	713030
	Twardy kamień naturalny, granit		EX-SBG 40	40	713035
			EX-SBG 60	60	713036
EX-SBG 120	120	713037			

















Narzędzia do groszkowania dla DSM 530			
	Rolki do groszkowania	707903	
	Zapassowe rolki kompletne do groszkowania	707904	
	Zestaw narzędzi do groszkowania z talerzem mocującym Ø 200 mm, wymagane 3 szt.	707902	
	Zestaw do przebudowy rolek do groszkowania z kołem obciążnikowym Ø 250 mm, Tuleje koła, pierścienie uszczelniające, pierścień gumowy	707908	
Frezy powierzchniowe			
	DSM 250	Frez powierzchniowy kompl. z 24 lamelami gwiaździstymi ze stali całkowicie hartowanej, 30 x 11,5 x 6,0 mm, wymagana 1 szt.	713460
		Zestaw 24 x zapassowe lamele gwiaździste ze stali całkowicie hartowanej, 18 tarcz, 6 x pręt lameli, 12 koźłów łożyskowych	708788
	DSM 450	Frez powierzchniowy kompl. z 9 lamelami gwiaździstymi ze stali całkowicie hartowanej, 30 x 11,5 x 6,0 mm, wymagana 3 szt.	719040
		Zestaw 27 x zapassowe lamele gwiaździste ze stali całkowicie hartowanej, 18 tarcz, 9 x pręt lameli, = kompletny zestaw	708507

» Narzędzia diamentowe PKD na sucho

Określenie kierunku obrotów



» Narzędzia diamentowe PKD na sucho

Klasa wydajności	Obszar zastosowań	Kod barwny	Artykuł	Uchwyt	Prawe, lewe obroty	Nr artykułu
	Usuwanie grubych, średnio twardych powłok (OS 11), klejów, farb		EX-Pull-D	ETX	R	713043
			EX-Pull-D	ETX	L	713045
	Usuwanie średnio twardych powłok, betonu, asfaltu		EX-Stripp	ETX	R	713109
			Ex-Stripp	EXT	L	713110
	Usuwanie kleju, farb, asfaltu		EX-Stripp soft	ETX	R	713111
			EX-Stripp soft	ETX	L	713147
	Usuwanie grubych, średnio twardych powłok (OS 11), klejów, farb		EX-Pull-D	ETX-2	R	718544
	Usuwanie średnio twardych powłok, betonu, asfaltu		EX-Stripp	ETX-2	R	718546
	Usuwanie kleju, farb, asfaltu		EX-Stripp soft	ETX-2	R	718545
	Usuwanie grubych, średnio twardych powłok (OS 11), klejów, farb		Barracuda SR-PKD	ETX-2	R	707936
	Twarde spoiwo do usuwania grubych, bardzo twardych powłok i mas szpachlowych		Barracuda H08 (SC)-Turbo	ETX-2	R	707943
	Średnio twarde spoiwo do usuwania grubych, bardzo twardych powłok i mas szpachlowych		Barracuda H08 (GC)-Turbo	ETX-2	R	707942
	Miękkie spoiwo do usuwania grubych, bardzo twardych powłok i mas szpachlowych		Barracuda H08 (HC)-Turbo	ETX-2	R	707941
	Twarde spoiwo do usuwania cienkich, średnio twardych powłok, mas szpachlowych i klejów cementowych		Barracuda SC-Splitt	ETX-2	R	707957
	Średnio twarde spoiwo do usuwania cienkich, średnio twardych powłok, mas szpachlowych i klejów cementowych		Barracuda GC-Splitt	ETX-2	R	707956
	Miękkie spoiwo do usuwania cienkich, średnio twardych powłok, mas szpachlowych i klejów cementowych		Barracuda HC-Splitt	ETX-2	R	707955

* Aby uzyskać więcej informacji prosimy o kontakt z naszym telefonem serwisowym

» Skrzynka narzędziowa

Skrzynka narzędziowa		Nr artykułu
	<p>Skrzynka narzędziowa zawierająca 2x716497 płyta mocująca diamenty ETX 1x716499 płyta mocująca pady diamentowe, 1x młotek z tworzywa sztucznego</p>	716490
	Płyta mocująca, pady diamentowe	716499
	Płyta mocująca, diamenty ETX	716497
	Płyta mocująca, ETX-2 dla narzędzi PKD	716498

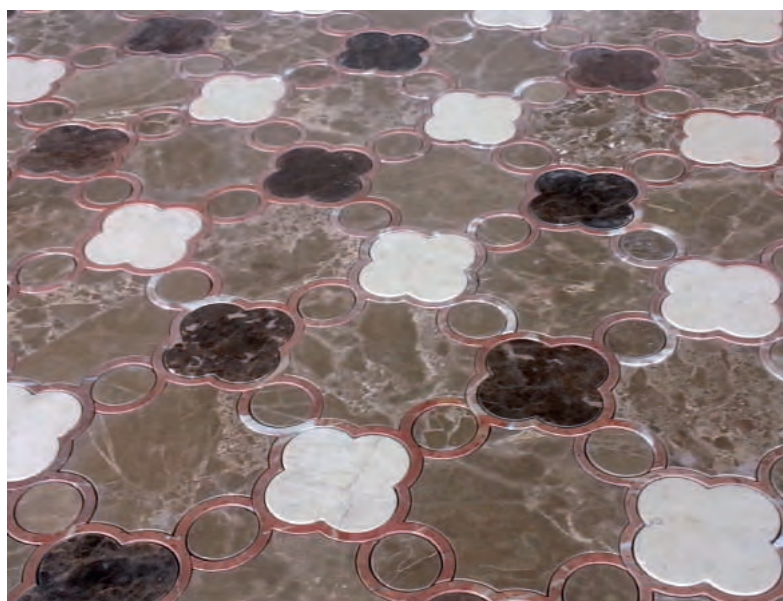
» Usuwanie powłok



Pady diamentowe, spoiwo sztuczne – » do jastrychu, betonu, lastryka, kamieni naturalnych

Beton, jastrych	Kolor	Granulacja	Ø 76 mm, na sucho	Nr art.
	niebieski	50	BEST-POLISH 10 mm	713082
	żółty	120	Polerowanie na wysoki połysk beton, prefabrykaty betonowe	713083
	pomarańczowy	220		713084
	czerwony	400		713085
	zielony	800		713086
	niebieski	1500		713087
	brązowy	3500		713088
			Ø 76 mm, na sucho	
	zielony	50	HYBRID, long life, 8 mm	722021
	czarny	100	beton, prefabrykaty betonowe	722022
	czerwony	200		722023
	żółty	400		722024
				Ø 76 mm, na mokro
	zielony	50	BEST-POLISH-HL, long life, 10 mm	713090
	czarny	120	beton, prefabrykaty betonowe, marmur	713091
	czerwony	220		713092
	żółty	400		713093
				Ø 76 mm, na mokro
 	niebieski	50	SUPERFLEX-W	713200
	żółty	100	beton, jastrych, lastryko	713201
	pomarańczowy	200		713202
	czerwony	400		713203
				Ø 76 mm, na sucho
	niebieski	50	SUPERFLEX	718551
	żółty	100	beton, jastrych, lastryko	718552
	pomarańczowy	200		718530
	czerwony	400		718554
				Ø 76 mm, na mokro
Kamień naturalny 	zielony	50	ALL GRIND, 8 mm	722000
	czarny	120	marmur, granit, lastryko	722001
	czerwony	220		722002
	żółty	400		722003
	biały	800		722004








» Szlifowanie i polerowanie kamienia naturalnego



» System Tornado





Tornado Hybrid (TH)

Do zastosowania z maszynami jednotarczowymi oraz typu High-Speed do szybkiej i ekonomicznej renowacji powierzchni z kamienia naturalnego i lastryka.

	Granulacja		Ø 430 mm	Nr art.	
		różowy	800		722045
		zielony	1500		722046
		oliwkowy zielony	3000		722047
	Granulacja		Ø 508 mm		Nr art.
		różowy	800		722050
	zielony	1500		722051	
	oliwkowy zielony	3000		722052	











TornadoPlus

Pady diamentowe Tornado do usuwania śladów szlifowania i polerowania posadzek przemysłowych i dekoracyjnych.







TornadoPlus	Granulacja	Ø 180 mm	Nr art.
	50		722130
	100		722131
	200		722132
	400		722133
	800		722134
	1500		722135
	3000		722136
TornadoPlus	Granulacja	Ø 200 mm	Nr art.
	50		722137
	100		722138
	200		722139
	400		722140
	800		722141
	1500		722142
	3000		722143
TornadoPlus	Granulacja	Ø 230 mm	Nr art.
	50		722144
	100		722145
	200		722146
	400		722147
	800		722148
	1500		722149
	3000		722150
TornadoPlus	Granulacja	Ø 270 mm	Nr art.
	50		722151
	100		722152
	200		722153
	400		722154
	800		722155
	1500		722156
	3000		722157



» Szlifierki ręczne

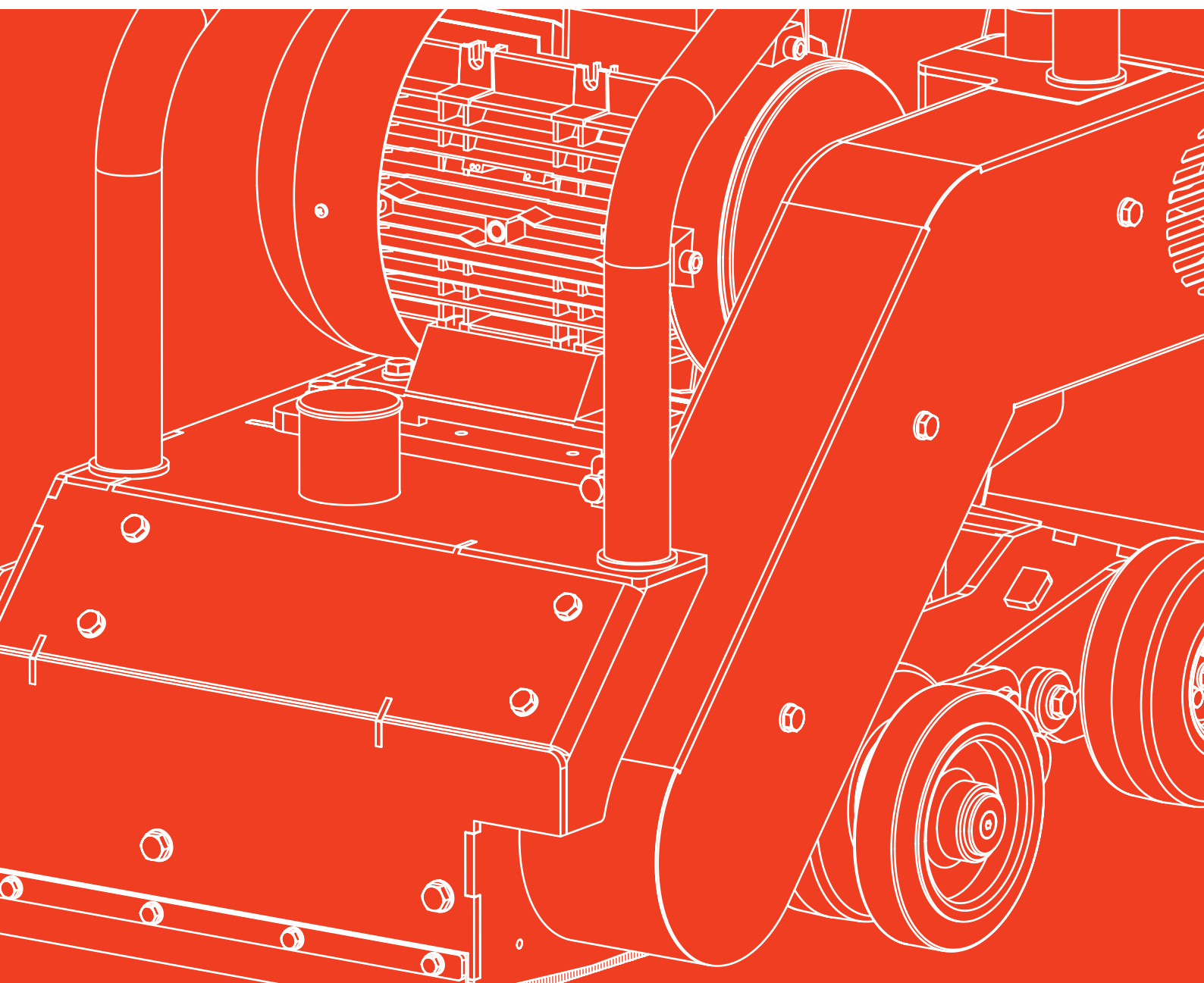
DSM 180, Ręczna szlifierka renowacyjna		Nr art.
	DSM 180, Ręczna szlifierka renowacyjna, 230V/50Hz, 2500 W, 6000 1/min, 7,6 kg, Z pierścieniem odsysającym, walizką transportową, Uchwyt narzędzia 22,23 mm, Zestaw kluczy	616005
DSM 125, Ręczna szlifierka renowacyjna		
	DSM 125, szlifierka remontowa, 230V/50Hz, 1800 W, 7.000 1/min, 4,2 kg, M 14, w komplecie pokrywa odsysająca, walizka transportowa	616023
DSM 125P, Polerka na sucho		
	DSM 125P, Polerka na sucho, 230V/50Hz, 1400 W, 600–2.100 1/min, 2,4 kg, Pierścień odsysający z urządzeniem szlifowania przy krawędzi, z uchwytem, tarczą mocującą na rzep, walizka transportowa, Uchwyt narzędziowy M 14, 4 arkusze materiału ściernego, Zestaw kluczy	616028
DSM 125WS, Polerka na mokro		
	DSM 125WS, Polerka na mokro, 230V/50Hz, 1800 W, 800–2.400 1/min, 4,3 kg, Z 1 uchwytem pałkowym i wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD, Uchwyt narzędziowy M14	616024
	Adapter zasysania dla DSM 125P/180	616025
	Sprzęgło gumowe, elastyczne, M 14	616026
	Talerz podtrzymujący z gumą porowatą, napięciem na rzep M 14, 123 mm	616012
	Talerz podtrzymujący z gumą porowatą, napięciem na rzep M 14, Ø 147 mm	616021
		

» Osprzęt szlifierek ręcznych

Tarcze garnkowe PKD Barracuda frezujące, do powłok (mocowanie 22,23 mm)		Nr art.
	Do cienkich powłok	
	Barracuda -narzędzie frezujące -PKD, 12-125, czarny	713170
	Barracuda -narzędzie frezujące -PKD, 18-175, czarny	713175
	Do grubych powłok	
	Barracuda-Rapid, PKD, 6-125, złoty	713182
	Barracuda-Rapid, PKD, 6-3-175, złoty	713183
Diamentowe tarcze garnkowe, na mokro i sucho (mocowanie 22,23 mm)		
	125 mm	
	Tarcza diamentowa, DR, VSF 125, niebieska, beton ekstremalnie twarda	713171
	Tarcza diamentowa, DR, HC 125, jasno niebieska, beton bardzo twarda	713172
	Tarcza diamentowa, DR, GC 125, zielona, beton standardowa	713173
	Tarcza diamentowa, DR, SC 125, brązowa, jastrych, beton	713174
	175 mm	
	Tarcza diamentowa, DR, VSF 175, niebieska, beton ekstremalnie twarda	713176
	Tarcza diamentowa, DR, HC 175, jasno niebieska, beton bardzo twarda	713177
	Tarcza diamentowa, DR, GC 175, zielona, beton standardowa	713178
	Tarcza diamentowa, DR, SC 175, brązowa, jastrych, beton	713179
Diamentowe tarcze garnkowe Turbo-Cut, (mocowanie M14)		
	do betonu, jastrychu, lastryka, kamieni naturalnych	
	Turbo-Cut, M14-125, średni	713180
	Turbo-Cut, M14-125, drobny	713181
Diamentowe pady Superflex W, do mokrego szlifowania: betonu, jastrychu, terazzo		
	125 mm	
	K 50	713214
	K 100	713215
	K 200	713216
	K 400	713217
	K 800	713218
	150 mm	
	K 50	713207
	K 100	713208
	K 200	713209
K 400	713210	
K 800	713211	
Diamentowe pady Superflex D, do suchego szlifowania: betonu, jastrychu, terazzo		
	125 mm	
	K 50	718555
	K 100	718556
	K 200	718557
	K 400	718558

FREZOWANIE

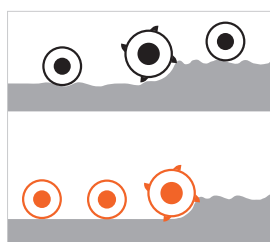
» BEF 203 – 201 – 250 – 320



» BEF 203 – 201 – 250 – 320



	BEF 203	BEF 201	BEF 201	BEF 201	
Cechy szczególne	230V	230V	400V	Spalinowa	
Kierunek frezowania do przodu	X	X	X	X	
Dokładna regulacja głębokości frezowania	X	X	X	X	
Frez krawędziowy	standard	opcja	opcja	opcja	
Liczba wałków bębna	4	4	4	4	
Ergonomiczny i nastawny uchwyt prowadzący	X	X	X	X	
MOP-ochrona przeciążeniowa silnika	X	X	X		
	BEF 250E	BEF 250V	BEF 320EX	BEF 320VX	
Cechy szczególne	400V	Spalinowa	400V	Spalinowa	
Bęben z przodu, bez efektu kopiowania (System Schwamborn)	X	X	X	X	
Kierunek frezowania do przodu	X	X	X	X	
Szybkie podnoszenie i opuszczanie bębna	X	X	X	X	
Bęben z utwardzonymi tulejami	X	X	X	X	
Liczba wałków bębna	4	4	6	6	
Dokładna regulacja głębokości frezowania	X	X	X	X	
Napęd jezdny, bezstopniowy, 4 x 4			X	X	
Napęd jezdny, do przodu i do tyłu			X	X	
Włącznik hamulca z regulacją hamowania	X	X			
Zaczepty dźwigowe			X	X	
Ergonomiczny i nastawny uchwyt prowadzący			X	X	
MOP-ochrona przeciążeniowa silnika	X		X		
USF	X	X	X	X	



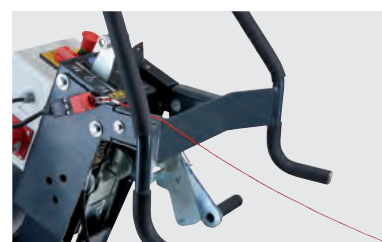
System Schwamborn



Tulejowany bęben



Zintegrowany frez krawędziowy



Łatwa obsługa



Regulowany uchwyt prowadzący



Frezowanie przy krawędzi

BEF 203 – Zintegrowany frez krawędziowy

Frezarka ze zintegrowanym frezem krawędziowym na mniejsze powierzchnie oraz jako skuteczny dodatek do dużych frezarek. Pracująca na prawie wszystkich rodzajach posadzek. Indywidualnie regulowany drążek prowadzący, bezstopniowa regulacja głębokości frezowania oraz uchwyt transportowy sprawiają, że obsługa jest bardzo przyjazna dla użytkownika.

Możliwości zastosowania

Frezowanie, rowkowanie i uszorstkowanie jastrychów i betonów, usuwanie powłok

Cechy szczególne

- Frezowanie 10 mm od krawędzi
- Kabel zasilający 12 m
- Ergonomiczny i regulowany uchwyt prowadzący
- Duże koła transportowe
- Zintegrowane przyłącze do odkurzacza $\varnothing 50\text{mm}$
- Szczelne i bezobsługowe łożyska bębna
- Bezstopniowa regulacja głębokości frezowania
- Uchwyt transportowy

BEF 203



BEF 201 Spalinowa



Łatwa i bezpieczna obsługa

BEF 201 – Wysoka wydajność frezowania

Frezarka do betonu i jastrychu na mniejsze i średnie powierzchnie. Nisko położony środek ciężkości gwarantuje spokojną pracę i zapewnia szybkie i równomierne wyniki frezowania. Obustronne łożyskowanie bębna oraz hartowane łożysko lameli zapewniają szczególną niezawodność.

Możliwości zastosowania



Frezowanie, rowkowanie i uszorstkowanie jastrychów i betonów, usuwanie powłok

Cechy szczególne

- Obudowa frezarki z żelaznego odlewu, szczególnie ciężka i zwarta konstrukcja
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem silnika (wersje elektryczne)
- Pyłoszczelne i bezobsługowe łożysko bębna
- Bezstopniowe ustawienie głębokości frezowania
- Podniesione zasysanie powietrza (wersja benzynowa)
- Obustronne łożysko bębna
- Automatyczne wyłączenie silnika przy niskim poziomie oleju (wersja benzynowa)

BEF 201



Dane techniczne		BEF 203	BEF 201	BEF 201	BEF 201
Napięcie/napęd	V	230/220	230/220	400	Spalinowa
Częstotliwość	Hz	50/60	50/60	50	
Moc oddawana	kW	2,2	2,2	2,2	3,6
Szerokość robocza	mm	200	200	200	200
Szlif. od krawędzi	mm	10	45/7	45/7	45/7
Waga (bez akcesoriów)	kg	48	77	77	76
Przyłącze odkurzacza	mm	50	50	50	50
Długość kabla	m	12	–	–	–
Nr art.		795092/795124	795105/795057	795109	795113
Nr art.		795093	795107	795111	795115

» BEF 250E – BEF 250V



Mechaniczny hamulec



Szybkie opuszczanie bębna

BEF 250E – 400V

Frezarka do betonu i jastrychu na średnie i duże powierzchnie. Niezwykle zwrotna, łatwa i wygodna w użyciu. Unikalne ułożenie bębna frezującego z przodu zapobiega skutkom kopiowania i tym samym nadaje jednolity wzór sfrezowanej powierzchni.

Możliwości zastosowania

Frezowanie, rowkowanie i uszorstkowanie jastrychów i betonów, usuwanie powłok i oznakowania poziomego

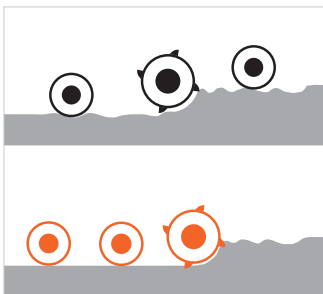
Cechy szczególne

- Bęben z przodu = zapobiega efektowi kopiowania
- Szybkie opuszczanie/podnoszenie bębna
- Bęben z tulejami = dłuższa żywotność
- Blokada precyzyjnej regulacji głębokości frezowania
- Włączany hamulec z regulacją siły hamowania
- Szybka wymiana bębna poprzez otwór serwisowy z przodu

BEF 250E



Bęben tulejowany = dłuższa żywotność



Bęben z przodu = jednolite frezowanie

BEF 250V – Spalinowa

Frezarka do betonu i jastrychu na średnie i duże powierzchnie. Niezwykle zwrotna, łatwa i wygodna w użyciu. Unikalne ułożenie bębna frezującego z przodu zapobiega skutkom kopiowania i tym samym nadaje jednolity wzór sfrezowanej powierzchni.

Możliwości zastosowania



Frezowanie, rowkowanie i uszorstkowanie jastrychów i betonów, usuwanie powłok i oznakowania poziomego

Cechy szczególne

- Bęben z przodu = zapobiega efektowi kopiowania
- Szybkie opuszczanie/podnoszenie bębna
- Bęben z tulejami = dłuższa żywotność
- Blokada precyzyjnej regulacji głębokości frezowania
- Włączany hamulec z regulacją siły hamowania
- Szybka wymiana bębna poprzez otwór serwisowy z przodu
- zbiornik paliwa o pojemności 6,1 l

BEF 250V



Dane techniczne		BEF 250E	BEF 250V
Napięcie/napęd	V	400 - 460	Spalinowa
Częstotliwość	Hz	50/60	
Moc oddawana	kW	5,5	8
Szerokość robocza	mm	250	250
Szlif. od krawędzi	mm	65	65
Waga (bez akcesoriów)	kg	182	170
Przyłącze odkurzacza	mm	76	76
Nr art.		707011	707015
Nr art.		707013	707017

» BEF 320EX – BEF 320VX



Akcesoria pomoc montażowa



Napęd 4 x 4
= jazda dokładnie w linii prostej



Bęben ze ścieralnymi tulejami
= niższe koszty serwisowania

BEF 320EX – 400V

Innowacyjna technika frezowania dużych powierzchni umożliwiająca nawet o 30% większą wydajność. Zwiększona moc uderzeniowa frezów oraz równomierny posuw dzięki napędowi 4 x 4 gwarantują wysoką skuteczność frezowania nawet w trudnych warunkach na powierzchniach betonowych i powłokach.

Możliwości zastosowania

frezowanie betonu, rowkowanie powierzchni betonowych, usuwanie powłok i oznakowania.

Cechy szczególne

- napęd 4 x 4
- bezstopniowy napęd jazdy w przód/w tył
- bęben ze ścieralnymi tulejami
- Centralne szybkie opuszczanie wirnika oraz bezstopniowe ustawienie głębokości
- hak dźwigowy

BEF 320EX



Dźwignia nożna do ustawiania w pozycji transportowej = szybkie przemieszczanie maszyny



Uchwyt prowadzący z ochroną antywibracyjną = lepsza ergonomia

BEF 320VX – Spalinowa

Innowacyjna technika frezowania dużych powierzchni umożliwiająca nawet o 30% większą wydajność. Zwiększona moc uderzeniowa frezów oraz równomierny posuw dzięki napędowi 4 x 4 gwarantują wysoką skuteczność frezowania nawet w trudnych warunkach na powierzchniach betonowych i powłokach.

Możliwości zastosowania



frezowanie betonu, rowkowanie powierzchni betonowych, usuwanie powłok i oznakowania.

Cechy szczególne

- napęd 4 x 4
- bezstopniowy napęd jazdy w przód/w tył
- bęben ze ścieralnymi tulejami
- Centralne szybkie opuszczanie wirnika oraz bezstopniowe ustawienie głębokości
- hak dźwigowy

BEF 320VX




Dane techniczne		BEF 320EX (32 A)	BEF 320EX (32 A)	BEF 320EX (32A)	BEF 320VX
Napęd	V	400	400	400-460	Spalinowy
Częstotliwość	Hz	50	50	60	
Moc oddawana	kW	11	7,5	11	8,7
Ø – szerokość robocza	mm	320	320	320	320
Odstęp od krawędzi	mm	72	72	72	72
Waga (bez akcesoriów)	kg	403	380	403	344
Ø – przyłącze odkurzacza	mm	76	76	76	76
Napęd 4 x 4	hydrauliczny	TAK	TAK	TAK	TAK
Prędkość w przód/w tył	m/min	0-8	0-8	0-8	0-8
Zbiornik, benzyna	l				6,1
Lameta frezująca		717000	717002	717003	717010
Lameta skrawająca		717001	717001		717011

» BEF 203 – 201 – 250 – 320

Maszyna	Napęd/ napięcie	Moc oddawana	Szerokość robocza	Waga (bez akcesoriów)	Wtyczka	Nr art.
	Volt/Hz	W		kg		
BEF 203	Z frezami 5-punkt., lamele z hartowanego metalu, 42 x 6 mm					
	230/50	2200	200 mm	48	EU	795092
	220/60	2200	200 mm	49	EU	795124
BEF 201	Z frezami 5-punkt., lamele z hartowanego metalu, 42 x 6 mm					
	230/50	2200	200 mm	77	EU	795105
	3 x 400/50	2200	200 mm	77	16A,EU	795109
	Benzyna	3600	200 mm	76	–	795113
	Z frezami skrawającymi, Ø 40 x 22 mm					
	230/50	2200	200 mm	77	EU	795107
	3 x 400/50	2200	200 mm	77	16A,EU	795111
	Benzyna	3600	200 mm	76	–	795115
BEF 250	Z frezami 5-punkt., lamele z hartowanego metalu, 80 x 8 mm					
	3 x 400/50	5500	250 mm	182	16A,EU	707011
	Benzyna	8100	250 mm	170	–	707015
	Z frezami skrawającymi, 80 x 20 mm					
	3 x 400/50	5500	250 mm	182	16A,EU	707013
	Benzyna	8100	250 mm	170	–	707017
BEF 320	Z frezami 8-punkt., hartowany metal, trzpienie WK 80 x 30 mm					
	3 x 400/50	11000	320 mm	403	32A,EU	717000
	3 x 400/50	7500	320 mm	380	16A,EU	717002
	Benzyna	8700	320 mm	344	–	717010
	Z frezami skrawającymi, 80 x 20 mm					
	3 x 400/50	11000	320 mm	403	32A,EU	717001
	Benzyna	8700	320 mm	344	–	717011









» Osprzęt BEF 203 – 201 – 250 – 300 – 320

BEF 203	Bęben uzbrojony	Nr art.
	Z 5-punktowymi frezami z hartowanego metalu, Ø 42 x 6 mm	704552
	Bęben nieuzbrojony	
	Bęben z 4 wałkami, D = 10 mm	704551
	Wałek, wymagane 4 szt.	702093

» Osprzęt BEF 203 – 201 – 250 – 320

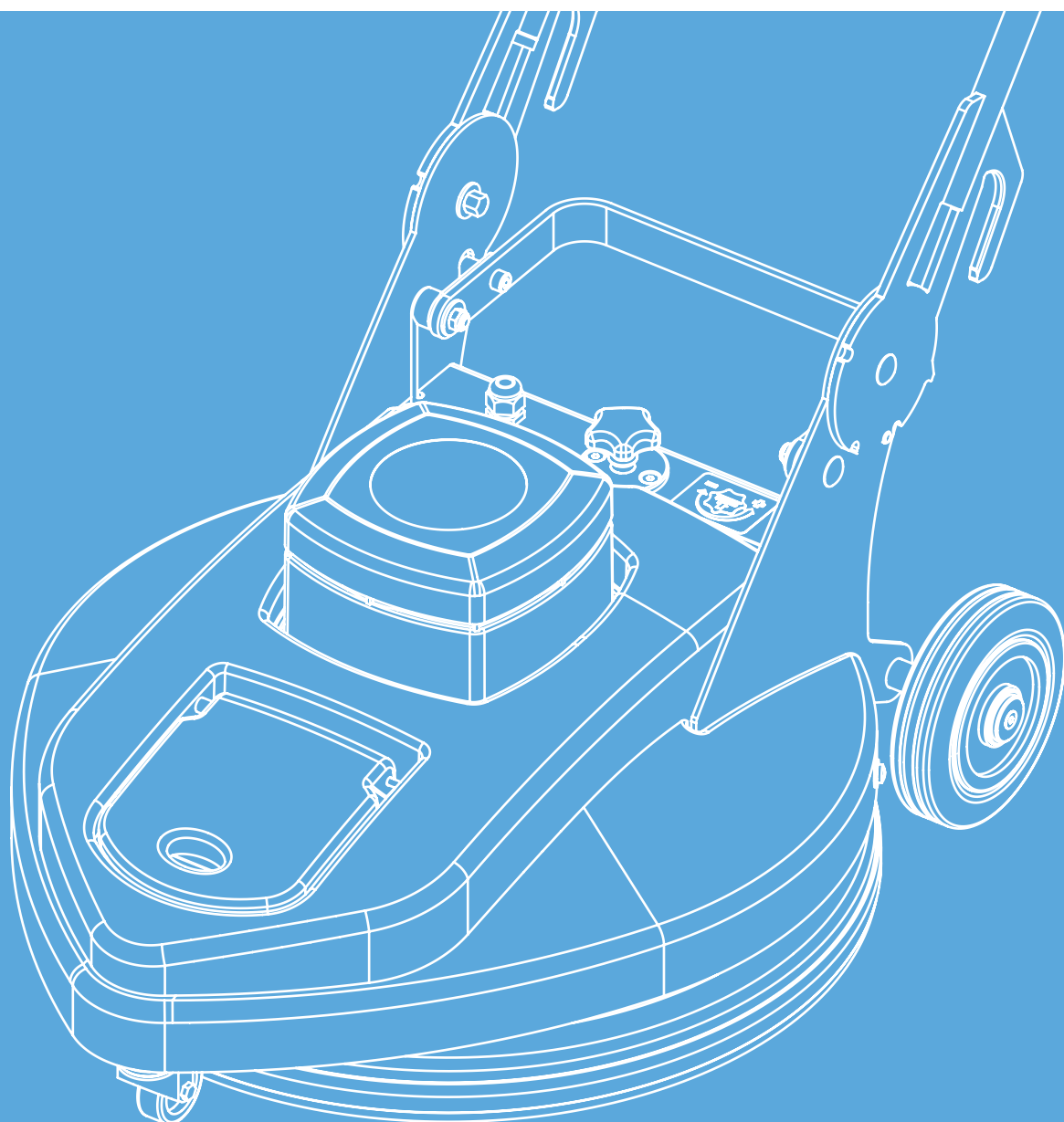
BEF 201 	Bęben uzbrojony	Nr art.
	Z frezami lamelkowymi, 5-punktowymi, utwardzonymi \varnothing 42 x 6 mm	704361
	Z frezami lamelkowymi HM, 5-pkt., praca w oborach \varnothing 42 x 6 mm	704738
	Z frezami skrawającymi, \varnothing 42 x 22 mm	704422
	Bęben nieuzbrojony	
	Bęben bez frezów, z 4 wałkami	702132
	Wałek, 1 szt. (komplet = 4 sztuki)	702093
	Frez krawędziowy	
	Krawędziarka kompletna z frezami lamelkowymi \varnothing 42 x 6 mm 5-punktowymi, utwardzonymi, z węglkami	704431
	Wyposażenie do krawędziarki	
	Frez lamelkowy, 5-punktowy, 1 szt. (kpl. = 19 sztuk)	702674
Przekładka utwardzona, 1 szt. (kpl. = 18 sztuk)	702678	
BEF 250 	Bęben uzbrojony	
	Z frezami lamelkowymi, \varnothing 80 x 8 mm	707221
	Z frezami skrawającymi, \varnothing 80 x 30 mm, 80 x 8 mm	707222
	Bęben nieuzbrojony	
	Bęben bez frezów, z 4 dużymi wałkami	707220
	Wałek duży, komplet 4 sztuki	707162
Tuleja bębna, komplet 8 sztuk	707164	
BEF 320 	Bęben uzbrojony	
	Z frezami 8-punktowymi z hartowanego metalu, \varnothing 80 mm	717280
	Z frezami skrawającymi, \varnothing 80 mm,	717281
	Z frezami 8-punktowymi z hartowanego metalu, \varnothing 80 mm	717282
	Bęben nieuzbrojony	
	Bęben bez frezów, z 6 wałkami \varnothing 22 mm	717283
	Wałek, \varnothing 22 mm, (komplet = 6 sztuk)	709163
	Tuleja bębna, \varnothing 22 mm, wymagane 12 sztuk	717287
	Pomoc transportowa	
Pomoc transportowa, p. ilustracja na stronie 43	717250	

» Materiały eksploatacyjne i lamele frezujące

Frezy lamelkowe	Maszyny	5-punktowe, utwardzone, z węglkami, Ø 42 x 6 mm	Nr art.
	BEF 203	1 szt. (komplet = 73 sztuk)	702674
	BEF 201	1 szt. (komplet = 74 sztuk)	
	BEF 250	1 szt. (komplet = 150 sztuk)	
	BEF 203	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 90 sztuk)	702678
	BEF 201	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 84 sztuk)	
	BEF 250	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 144 sztuk)	
		8-punktowe, utwardzone, z węglkami, Ø 80 x 8 mm	
	BEF 250	1 szt. (komplet = 72 sztuk)	702660
	BEF 301	1 szt. (komplet = 130 sztuk)	
	BEF 320	1 szt. (komplet = 96 sztuk)	
		Frezy lamelkowe, 8-punktowy HME, (wersja ECO, ilość patrz wyżej)	713140
	BEF 250	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 72 sztuk)	702659
	BEF 301	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 138 sztuk)	
	BEF 320	Przekładka utwardzona 4 mm, 1 szt. (komplet = 10 sztuk)	714187
		Przekładka utwardzona 12 mm, 1 szt. (komplet = 94 sztuk)	717297
Frezy skrawające		Ø 42 x 22 mm	
	BEF 201	1 szt. (komplet = 24 sztuk)	718570
	BEF 201	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 45 sztuk)	702678
		Ø 80 x 20 mm	
	BEF 250	1 szt. (komplet = 36 sztuk)	718571
	BEF 301	1 szt. (komplet = 36 sztuk)	
	BEF 320	48 szt. (komplet = 40 sztuk)	
	BEF 250	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 44 sztuk)	702659
	BEF 301	Przekładka utwardzona, 1 szt. (komplet = 192 sztuk)	
	BEF 320	Przekładka utwardzona 4mm, 1 szt. (komplet = 84 sztuk)	714187
		Przekładka utwardzona 12mm, 1 szt. (komplet = 54 sztuk)	717297
	<i>Frezy lamelkowe</i>	<i>Frez uniwersalnego zastosowania, frezowanie, rowkowanie, bruzdkowanie matowanie, usuwanie różnych warstw nawierzchni</i>	
	<i>Frezy skrawające</i>	<i>Usuwanie warstw elastycznych, powłok z tworzywa sztucznego, wykładzin, oznakowań poziomych, warstw gumowych</i>	

CZYSZCZENIE

- » ES 330 – 420 – 420 duo – 420S – 420SH – 430 – 500 – 545 – 51S
- » EP 430 – 430 duo
- » EU 430 – 510 – 430 Swing
- » STR 500 – 580 – 581 – 701 – 702S – 703



» Maszyny jednotarczowe



Czyszczenie



Szamponowanie



Polerowanie



Usuwanie warstw



Szlifowanie



Zacieranie

Możliwości zastosowania

Maszyny	Czyszczenie	Szamponowanie	Polerowanie	Krystalizacja	Usuwanie warstw	Szlifowanie	Zacieranie
ES 330	+	+	+				
ES 430E	+		+				
ES 430	+	+	+				
EP 430			+				
EP 430 duo	+	+	+				
ES 420	+	+	+	+			
ES 420 duo	+	+	+	+			
ES 420S – 420SH	+	+	+	+	+	+	+
ES 500	+	+	+	+			
ES 51S/3	+		+	+	+	+	
ES 545			+				
EU 430 Swing			+				
EU 430/510			+				
STR 500	+		+	+	+	+	
STR 580	+		+	+	+	+	+
STR 581	+					+	+
STR 701	+		+	+	+	+	+
STR 702S	+		+	+	+	+	+
STR 703	+		+		+	+	+

» ES 330 – 430E – 430



Praca przy krawędzi



Czyszczenie szczotką

ES 330 – Mała i poręczna

Standardowa maszyna do efektywnego czyszczenia małych powierzchni i schodów. Łatwa obsługa i lekka w transporcie.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie na mokro, polerowanie, czyszczenie natryskowe

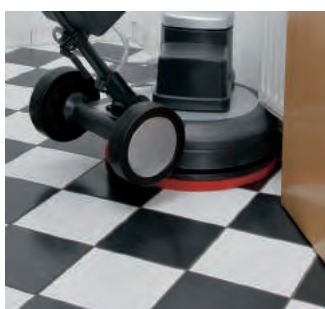
Cechy szczególne

- Napęd planetarny
- Ochrona przeciążeniowa silnika
- Praca przy krawędzi
- Lekka w transporcie

ES 330



Przekładnia zębata



Praca przy krawędzi



Szamponowanie

ES 430E i ES 430

– Codzienne utrzymanie czystości

Łatwa i ergonomiczna obsługa. Wszechstronne zastosowanie w codziennym utrzymaniu czystości, zarówno na posadzkach twardych, jak i wykładzinach.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie na mokro, czyszczenie wykładzin, polerowanie, czyszczenie natryskowe

Cechy szczególne

- Ochrona przeciążeniowa silnika
- Wyłącznik bezpieczeństwa
- Praca przy krawędzi
- Automatyczny napinacz pasa
- Duże koła transportowe

ES 430E ES 430



Napęd pasem wieloklinowym

Dane techniczne		ES 330	ES 430E	ES 430
Napięcie	V	230	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50	50
Moc pobierana	W	1000	1300	1300
Szerokość robocza	mm	330	430	430
Obroty	min ⁻¹	165	165	165
Nacisk roboczy	g/cm ²	37	32	37
Moment obrotowy	Nm	32	46	46
Długość kabla	m	12	12	12
Długość drążka prowadzącego	mm	850	850	850
Poziom hałasu	dB(A)	58	58	58
Waga	kg	18	25,5	32,5
Nr artykułu		611500	614313	614308

» EP 430 – 430 duo



Szczotka polerująca

EP 430 – Ultra szybka maszyna

Maszyna do polerowania i czyszczenia natryskowego posadzek twardych.

Możliwości zastosowania

Polerowanie na wysoki połysk, czyszczenie natryskowe

Cechy szczególne

- Z prędkością obrotową 400 min⁻¹
- Ochrona przeciążeniowa silnika
- Automatyczny napinacz pasa
- Praca przy krawędzi
- Duże koła transportowe

EP 430



Napęd pasem wieloklinowym



Czyszczenie i polerowanie

EP 430 duo

2 prędkości obrotowe, wszechstronna w zastosowaniu podczas gruntownego czyszczenia i polerowania posadzek twardych, jak również szamponowania wykładzin.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, polerowanie, czyszczenie natryskowe, szamponowanie, odkurzanie

Cechy szczególne

- 2 prędkości obrotowe 165/330 min⁻¹
- Wszechstronne zastosowanie
- Ochrona przeciążeniowa silnika
- Praca przy krawędzi
- Duże koła transportowe
- Centralne doprowadzanie wody

EP 430 duo



2 prędkości obrotowe



Napęd pasem wieloklinowym

Dane techniczne		EP 430	EP 430 duo
Napięcie	V	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50
Moc pobierana	W	1800	1200/1800
Szerokość robocza	mm	430	430
Obrotы	min ⁻¹	400	165/330
Nacisk roboczy	g/cm ²	43	43
Moment obrotowy	Nm	26	46/37
Długość kabla	m	12	12
Długość drążka prowadzącego	mm	850	850
Poziom hałasu	dB(A)	58	58
Waga	kg	35	34,5
Nr artykułu		614804	608351

» ES 420 – 420 duo – 420S – 420SH



Szorowanie



Szamponowanie



Wersja Duo-czyszczenie i polerowanie

ES 420 i ES 420 duo – Maszyna wielozadaniowa

Do codziennych zadań czyszczących jak szorowanie, szamponowanie i polerowanie. Przekładnia zębata z ochroną przeciążeniową zwiększa moc i bezpieczeństwo.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, polerowanie, szamponowanie, czyszczenie natryskowe

Cechy szczególne

- DOC -Przeciążeniowa ochrona przekładni
- Przekładnia zębata z tworzywa sztucznego
- Przekładnia zębata stalowa (ES 420GGG opcja)
- 2 prędkości obrotowe (ES 420 duo)
- Centralne doprowadzenie wody

ES 420 ES 420 duo



Przekładnia zębata



Opcja z odkurzaczem SDC 120



Krystalizacja



Osprzęt do szamponowania

ES 420S i ES 420SH

– Stalowa przekładnia dla profesjonalistów

Czyszczenie, szlifowanie, renowacja i zacieranie jastrychu. Metalowa przekładnia zębata z dodatkową ochroną przeciążeniową do ciężkich prac.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, polerowanie, szamponowanie, szlifowanie, odkurzanie, zacieranie jastrychu, krystalizacja

Cechy szczególne

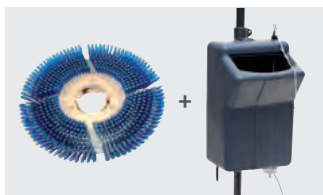
- DOC-Przeciążeniowa ochrona przekładni
- Do ciężkich prac
- Stalowa przekładnia zębata
- Dźwąg przewodniczy 1200 mm (opcja)
- Solidna konstrukcja (ES 420SH)
- Mocna i wydajna

ES 420S ES 420SH



Stalowa przekładnia zębata

Dane techniczne		ES 420	ES 420 duo	ES 420S	ES 420S (1200 mm)	ES 420SH
Napięcie	V	230	230	230	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50	50	50	50
Moc pobierana	W	1300	1200/1800	1600	1600	1600
Szerokość robocza	mm	406/420	406/420	406/420	406/420	406/420
Obrotы	min ⁻¹	173	144/288	144	144	144
Nacisk roboczy	g/cm ²	50	60	54	54	60
Moment obrotowy	Nm	44	53/43	73	73	73
Długość kabla	m	12	12	12	12	12
Długość dźwąga prowadzącego	mm	850	850	850	1200	850
Poziom hałasu	dB(A)	58	58	58	58	58
Waga	kg	34,5	43,5	39	39	44
Nr artykułu		614205	612400	614600	614608	614611



Szorowanie



Szamponowanie



Krystalizacja

ES 500 – Na duże powierzchnie

Czyszczenie i pielęgnacja posadzek twardych, wykładzin oraz krystalizacja. Do zastosowania na dużych powierzchniach.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, polerowanie, czyszczenie natryskowe, szamponowanie, krystalizacja

Cechy szczególne

- Wszechstronne zastosowanie
- DOC-Przeciążeniowa ochrona przekładni
- Przekładnia zębata z tworzywa sztucznego
- Duża wydajność
- Praca przy krawędzi
- Napęd poprzez koło zębata ze stali/tworzywa

ES 500



Przekładnia zębata



Zintegrowany odkurzacz



Talerz padowy Rotoflex, pady: brązowy i czerwony

ES 545 – Usuwanie smug i powierzchniowych zabrudzeń

Wysokoobrotowa maszyna ze zintegrowanym odkurzaczem do czyszczenia na sucho, polerowania i usuwania powierzchniowych zabrudzeń z wykładzin PCV- i linoleum.

Możliwości zastosowania

Polerowanie, czyszczenie natryskowe, usuwanie smug i powierzchniowych zabrudzeń

Cechy szczególne

- Wysoka wydajność
- Wyjątkowo cicha
- Oszczędność kosztów do 50%
- Ergonomiczna w obsłudze
- Zintegrowany odkurzacz

ES 545



Dane techniczne		ES 500	ES 545	Silnik odkurzacza ES 545
Napięcie	V	230	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50	50
Moc pobierana	W	1600	2500	1000
Szerokość robocza	mm	510	460	
Obrotы	min ⁻¹	158	441	
Nacisk roboczy	g/cm ²	40	35	
Moment obrotowy	Nm	66	43	
Długość kabla	m	12	20	
Długość drążka prowadzącego	mm	850	850	
Poziom hałasu	dB(A)	58	58	
Waga	kg	46	50,5	
Nr artykułu		614700	115052	606107

» EU 430 Swing – 430 – 510



EU 430 Swing – Polerowanie na wysoki połysk i czyszczenie

Czyszczenie i ultra-szybkie polerowanie przy obrotach 850 min⁻¹ we wszystkich kierunkach. Perfekcyjne rozwiązanie ekonomicznego polerowania na wysoki połysk w ciasnych pomieszczeniach.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, polerowanie, czyszczenie natryskowe, krystalizacja

Cechy szczególne

- Praca we wszystkich kierunkach
- Odkurzacz aktywny (opcja)
- Przejazd pod niskimi przeszkodami
- Wysoki połysk po jednym przejeździe
- Praca przy krawędzi

EU 430 Swing



Możliwość złożenia



Regulacja nacisku roboczego



Zintegrowany odkurzacz

EU 430 i EU 510 – Ultra-szybka maszyna z odkurzaczem

Do polerowania na wysoki połysk wykładzin PCV, linoleum i posadzek kamiennych. Elastyczna tarcza padowa zapewnia równomierny efekt polerowania. Wyjątkowo cicha i bezpyłowa praca dzięki pasywnemu odkurzaczowi.

Możliwości zastosowania

Polerowanie na wysoki połysk, czyszczenie natryskowe

Cechy szczególne

- Bardzo cicha
- Wysoka wydajność
- Regulacja nacisku roboczego
- Zintegrowany odkurzacz pasywny
- Bezpieczna i prosta obsługa
- Mała i wygodna w transporcie

EU 430 EU 510



Dane techniczne		EU 430 Swing	EU 430	EU 510
Napięcie	V	230	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50	50
Moc pobierana	W	2400	1600	1600
Szerokość robocza	mm	430	430	510
Obroty	min ⁻¹	840	1480	1480
Moment obrotowy	Nm	20	7	7
Nacisk roboczy	g/cm ²	10–20	1–11	1–11
Długość kabla	m	12	20	20
Długość drążka prowadzącego	mm	850		
Poziomy hałas	dB(A)	58	58	58
Waga	kg	39	42,5	44
Nr artykułu		614900	614500	614403



Wszechstronne zastosowanie z ...



... Narzędziami diamentowymi ETX



... Diamentami z żywicy sztucznej



... Tarczami szlifierskimi



... Szczotkami do czyszczenia

STR 500 – Maszyna do szlifowania i polerowania

STR 500 z przekładnią planetarną Trio jest kombinacją ciężkiej maszyny jednotarczowej i maszyny trójtarczowej. Nadaje się ona do czyszczenia, szlifowania i polerowania betonu, jastrychów, podłóg z drewna i z kamienia naturalnego.

Maszyna do szlifowania i polerowania STR 500 jest dostępna do wyboru w pakiecie z kombinacją z:

- Maszyną jednotarczową ES 51S3 lub STR 702S
- Przekładnią planetarną SB-Trio z talem mocującym 3 ETX \varnothing -150 mm
- DIF-Diaflex
- Zbiornikiem 10 l
- Pierścieniem zasysającym i przeciwbryzgowym

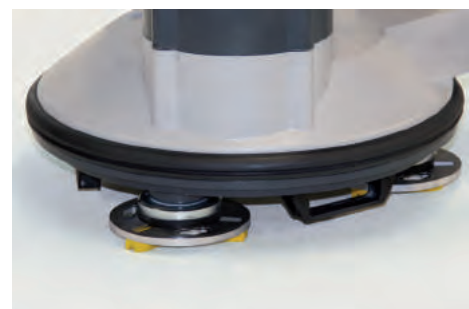
Możliwości zastosowań

Szlifowanie i polerowanie betonu, jastrychów, podłóg z marmuru, terazzo i drewna, przygotowania podłoża, czyszczenia i krystalizacji

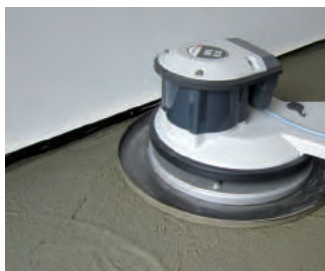
Cechy szczególne

- 4-krotnie wyższa wydajność szlifowania i polerowania
- Szybka wymiana narzędzia ETX
- DIF-Diaflex-soft (automatyczne dopasowanie narzędzia)
- Wszechstronne zastosowanie
- Metalowe koła zębate napędu
- Praca w pobliżu krawędzi
- Pierścień zasysający i przeciwbryzgowy

STR 500



Dane techniczne		STR 500 ^{51S3}	STR 500 ^{STR 702S}	SB-Trio Planetengetriebe
Napięcie	V	3 x 400	3 x 400	
Częstotliwość	Hz	50	50	
Moc pobierana	Watt	2200	2200	
Szerokość robocza	mm	480	480	480
Tarcze szlifierskie \varnothing	mm	3 x 150	3 x 150	3x150
Nacisk roboczy	kg	88	88	
Waga	kg	83–107	83–107	
Obroty	min ⁻¹	145–600	72–300/145–600	
Zbiornik	l	10	10	
Długość kabla	m	20	20	
Długość drążka prowadzącego	mm	930	1200	
Poziom hałasu	dB(A)	62	62	
Nr art.		607033	107213	612075



Zacieranie jastrychu



Czyszczenie

STR 580 – Zacieranie i szlifowanie jastrychu

Dla posadzkarzy i wypożyczalni maszyn. Silnik i napęd szczelnie zabezpieczone przed pyłem i wilgocią. Solidna konstrukcja ze stalową przekładnią zębatą dają wszechstronne zastosowanie.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, szlifowanie, lakierowanie, odkurzanie, fugowanie, zacieranie jastrychu

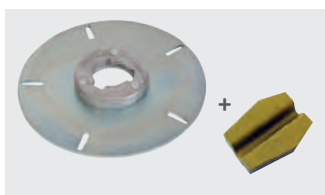
Cechy szczególne

- DOC -Przeciążeniowa ochrona przekładni
- Metalowa przekładnia zębata
- Ochrona przeciążeniowa silnika
- Praca przy krawędzi
- Silnik i napęd, pyłoszczelny i zabezpieczony przed rozbryzgiwaną wodą

STR 580



Stalowa przekładnia zębata



Szlifowanie diamentami



Regulacja obrotów



Zacieranie łopatkami

STR 581 – Zacieranie żywic z regulacją obrotów

Bezstopniowa regulacja obrotów od 12 do 232 min⁻¹. W połączeniu ze specjalnymi łopatkami nadaje się idealnie do zacierania posadzek żywicznych.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, szlifowanie, lakierowanie, zacieranie jastrychu i żywic epoksydowych

Cechy szczególne

- Bezstopniowa regulacja obrotów
- Metalowa przekładnia zębata
- Ochrona przeciążeniowa silnika
- Praca przy krawędzi
- Silnik i napęd, pyłoszczelny i zabezpieczony przed rozbryzgiwaną wodą

STR 581



Stalowa przekładnia zębata

Dane techniczne		STR 580	STR 580VF	STR 580EVF	STR 581	STR 581
Napięcie	V	230	230	230	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50	50	50	50
Moc pobierana	W	1800	1800	1800	1800	1800
Szerokość robocza	mm	420	420	420	420	420
Obrotы	min ⁻¹	1144	144	115	57-171	57-171
Nacisk roboczy	g/cm ²	50	50	50	50	50
Moment obrotowy	Nm	80	80	100	100	100
Długość kabla	m	12	12	12	12	12
Długość drążka prowadzącego	mm	850	1200	1200	1200	930
Poziomy hałas	dB(A)	58	58	58	58	58
Waga	kg	33,5	35	35	41,5	40
Nr artykułu		107551	106851	107751	795072	795073



Czyszczenie



Szlifowanie



Krystalizacja

ES 51S i ES 51S3

– Do ciężkich prac w branży czyszczącej

Przemysłowe czyszczenie i renowacje obiektów. Bardzo trwała i niezawodna konstrukcja. Zalecana do najcięższych prac czyszczących.

Możliwości zastosowania

Przemysłowe czyszczenie budynków, krystalizacja, szlifowanie, usuwanie warstw

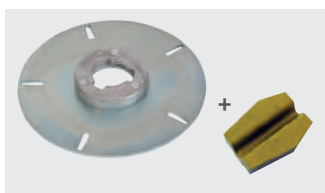
Cechy szczególne

- Wysoka wydajność
- Pyłoszczelny i zabezpieczony przed rozbryzgiwaną wodą
- Metalowa przekładnia zębata
- Mocny silnik
- Do ciężkich prac
- Trwała i niezawodna konstrukcja
- Łoże drążka prowadzącego z regulacją ręczną

ES 51S ES 51S3



Stalowa przekładnia zębata



Szlifowanie diamentami



Tarcza szlifierska



Kamień korundowy



Dodatkowy obciążnik, 24 kg



Agregat szczotek

STR 701 – Do najcięższych prac

Szlifowanie i renowacje posadzek. Bardzo wysoka wydajność oraz duży ciężar roboczy do 100 kg. Wyjątkowo solidna konstrukcja, nadaje się do wszystkich ciężkich prac.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, szlifowanie, usuwanie warstw, krystalizacja

Cechy szczególne

- Wysoka wydajność
- Pyłoszczelny i zabezpieczony przed rozbryzgiwaną wodą
- Metalowa przekładnia zębata
- Mocny silnik
- Do ciężkich prac
- Trwała i niezawodna konstrukcja
- Niezawodna regulacja drążka

STR 701



Stalowa przekładnia zębata



Stabilna regulacja drążka

Dane techniczne		ES 51S	ES 51S3	STR 701L	STR 701LVF
Napięcie	V	230	400	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50	50	50
Moc pobierana	W	2300		2300	2300
Moc oddawana	W		1800		
Szerokość robocza	mm	510	510	510	510
Obroty	min ⁻¹	156	156	156	156
Nacisk roboczy	g/cm ²	51–210	51–210	51–210	51–210
Moment obrotowy	Nm	110	110	110	110
Długość kabla	m	12	25	12	12
Długość drążka prowadzącego	mm	930	930	930	1200
Poziomy hałas	dB(A)	62	62	62	62
Waga	kg	57-82	57-82	57-82	57-82
Nr artykułu		607020	607030	106251	107351



Zacieranie talerzem



Zacieranie łopatkami



2 prędkości obrotowe

STR 702S – Z regulacją obrotów

Maszyna wielozadaniowa z regulacją 2 prędkości obrotów. Zalecana do ciężkich prac w budownictwie: do czyszczenia, szlifowania, usuwania warstw oraz zacierania.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, szlifowanie, usuwanie warstw, zacieranie betonu

Cechy szczególne

- 2 prędkości obrotowe 72/145 min⁻¹
- Wszechstronne zastosowanie
- Szczelna obudowa silnika i przekładni
- Ekonomiczna, niezawodna, wydajna
- Niezawodna regulacja drążka

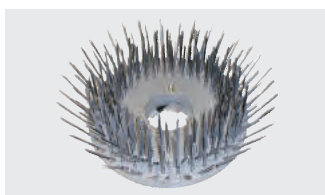
STR 702S



Stalowa przekładnia zębata



Stabilna regulacja drążka



Czyszczenie



Zacieranie łopatkami



Tarcza szlifierska



Kamień korundowy

STR 703

– Jednotarczowa maszyna z silnikiem spalinowym

Do zastosowania w miejscach z ograniczonym dostępem do zasilania elektrycznego. Bardzo mocny silnik 3,6 kW umożliwia pracę w trudnych warunkach z użyciem różnorodnego osprzętu.

Możliwości zastosowania

Czyszczenie, szlifowanie, zacieranie, usuwanie trawy i mchu

Cechy szczególne

- Mocny silnik spalinowy
- Bezstopniowa regulacja obrotów 0-136 min⁻¹
- Wszechstronne zastosowanie
- Trwała konstrukcja

STR 703



Stabilna regulacja drążka

Dane techniczne		STR 702S	STR 702S	STR 703
Napięcie	V	400	400	Spalinowy
Częstotliwość	Hz	50	50	
Moc pobierana	W	2200	2200	3600
Szerokość robocza	mm	510	510	510
Obrotы	min ⁻¹	78-156	78-156	0-136
Nacisk roboczy	g/cm ²	51/210	51/210	51/210
Moment obrotowy	Nm	135	135	0-212
Długość kabla	m	20	20	
Długość drążka prowadzącego	mm	1200	930	1200
Poziomy hałas	dB(A)	62	62	63
Waga	kg	66	65	59
Nr artykułu		107212/	107214	795069

» ES – EP – EU – STR: Maszyny jednotarczowe

Maszyna	Napięcie / Częstotliwość	Moc pobierana	Moc oddawana	Prędkość obrotowa	Waga **	Wtyczka	Nr art.
	V/Hz	W	W	min ⁻¹	kg		
ES 330							
ES 330	230/50	1000		165	18	EU	611500
ES 420							
ES 420 duo	230/50	1200/1800		144/280	43,5	EU	612400
ES 420 duo, GGG	230/50	1300/1600		144/288	43,5	EU	612410
ES 420	230/50	1300		173	34,5	EU	614205
ES 420 GGG	230/50	1300		173	36	EU	614213
ES 420S	230/50	1600		144	39	EU	614600
ES 420S, 1200 mm	230/50	1600		144	39	EU	614608
ES 420SH heavy	230/50	1600		144	44	EU	614611
ES – EP 430							
EP 430 duo	230/50	1200/1800		165/330	34,5	EU	608351
ES 430E	230/50	1300		165	25,5	EU	614313
ES 430	230/50	1300		165	32,5	EU	614308
EP 430	230/50	1600		400	35	EU	614804
ES 545							
ES 545	230/50	2500		441	50,5	EU	115052
Głowica z odkurzaczem	230/50	1000					606107
EU 430 – 510							
EU 510*	230/50	1600		1480	44	EU	614403
EU 430*	230/50	1600		1480	42,5	EU	614500
EU 430 Swing*	230/50	2400		840	39	EU	614900
* EU 430 swing/EU 430/510 wyłącznie z talerzem napędowym							
ES 500							
ES 500	230/50	1600		158	46	EU	614700
ES 51S							
ES 51S	230/50	2300		156	57	EU	607020
ES 51S-3	3 x 400/50		1800	156	57	16A,EU	607030
STR 580 – 581							
STR 580VF, 1200	230/50	1800		144	35	EU	106851
STR 580	230/50	1800		144	33,5	EU	107551
STR 580EVF, 1200	230/50	1800		115	35	EU	107751
STR 581, 1200	230/50	1800		57-171	41,5	EU	795072
STR 581,850 mm	230/50	1800		57-171	40	EU	795073
STR 701 – 702S – 703							
STR 701L, 930	230/50	2300		156	58,5	EU	106251
STR 702S, 1200	3 x 400/50		2200	78/156	66	16A,EU	107212
STR 702S,930 mm	3x400/50		2200	78/156	66	16A,EU	107214
STR 701LVF, 1200	230/50	2300		156	58,5	EU	107351
STR 703, 1200	spalinowy		3600	0-136	59	-	795069
STR 500							
STR 500 ^{51S3}	3 x 400/50		1800	145-600	83-107	16A/EU	607033
STR 500 ^{702S}	3 x 400/50		2200	72-300/ 145-600	83-107	16A/EU	107213

** Średnia waga robocza

» STR 500 Szlifowanie – polerowanie – krystalizacja – czyszczenie



Wszechstronne zastosowanie z ...



... Narzędziami diamentowymi ETX










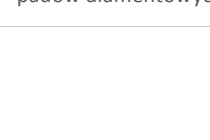

... Diamentami ze sztucznej żywicy














... Tarczą szlifierską



... Szczotkami czyszczącymi

Szczotki & Talerz padowe	ES 330	Nr art.
	Szczotka szorująca, PPN 0.6, Ø 330 mm	611540
	Szczotka polerująca, Union, Ø 330 mm	611541
	Szczotka do szamponowania, PPN 0.3, Ø 330 mm	611542
	Talerz napędowy, standardowy, do tarcz padowych	611543
Szczotka szorująca	ES 430 – EP 430 – EP 430 duo	
	Szczotka szorująca, PPN, 0.6, Ø 430 mm	423100
	Szczotka szamponująca, Nylon, 0.4, Ø 430 mm	608463
	Talerz padowy-HS (wysokoobrotowy), do padów, dla EP 430 + Duo	412700
	Talerz padowy-LS (niskoobrotowy), do padów	610630
Szczotka do szamponująca	ES 545	
	Szczotka polerująca, Ø 490 mm, miękka	502900
	Talerz padowy-Rotoflex (elastyczny), Ø 450 mm	503300
	ES 500	
	Szczotka szorująca, PPN 0.7, Ø 510 mm, średniotwarda	500000
	Szczotka polerująca, Union, Ø 510 mm	501100
	Szczotka szorująca, PPN/drut, Ø 510 mm, twarda	501600
	Szczotka szorująca, PPN 0.5, Ø 510 mm, miękka	502400
	Szczotka szorująca, PPN 0.5, Ø 510 mm, miękka	503400
Szczotka polerująca	Szczotka szamponująca, nylon 0.45, Ø 460 mm, średniotwarda	502000
	Talerz napędowy, gumowy, Ø 460 mm, z uchwytem centrującym	517700
	Talerz padowy, stabilizujący pady Ø 508 mm	517701
	ES 420 – 420S – 420 duo – STR 580	
	Szczotka szorująca, PPN/drut, Ø 420 mm, twarda	403000
	Szczotka polerująca, Union, Ø 420 mm	404300
	Szczotka szorująca, PPN, 0.7, Ø 420 mm, średniotwarda	404400
	Szczotka szorująca, Sica, gr. 180, Ø 420 mm, twarda	409900
	Szczotka szorująca, nylon 0.3, Ø 420 mm, miękka	404500
LS-Talerz padowy	Szczotka szorująca, nylon 0.45, Ø 420 mm, średnia	404600
	Talerz napędowy, z pianką gumową, Ø 406 mm, z uchwytem centrującym	517500
	Wymienna pianka gumowa, Ø 406 mm, do 517500	612023
	LS-Talerz padowy, Ø 406 mm, do padów	405401
	HS-Talerz padowy (wysokoobrotowy), Ø 406 mm, ES 420 duo	412800
HS-Talerz padowy	STR 500 – 701 – 702S – 703/ES 51S	
	Szczotka szorująca, PPN 0.7, Ø 510 mm, średniotwarda	510000
	Szczotka polerująca, Union, Ø 510 mm	510100
	Szczotka szorująca, PPN/drut, Ø 510 mm, twarda	511000
	Szczotka szorująca, PPN 0.5, Ø 510 mm, miękka	511800
Talerz napędowy	Szczotka szorująca, Sica, Uziarnienie 180, Ø 510 mm, twarda	513100
	Talerz napędowy, z pianką gumową, Ø 430 mm, z uchwytem centrującym	517600
	Wymienna pianka piramidowo-gumowa, Ø 430 mm, do 517600	612024
	Talerz napędowy, z pianką gumową, Ø 480 mm	517602
	Talerz padowy, stabilizujący, Ø 480 mm	517601
Talerz napędowy padów diamentowych	Talerz napędowy padów diamentowych, Ø 480 mm, 4-głowic, do padów diamentowych Ø 150 mm	514801
Talerz padów diamentowych	Do szlifowania i polerowania kamieni naturalnych padami diamentowymi	




» Osprzęt ES – EP – EU – STR

Urządzenie do szamponowania		ES 420/420S/ES 430	Nr art.
		Urządzenie do szamponowania, z węzłem, dyszą	403300
		Pompa szamponująca, 220–240V/50 i 60 Hz	410253
Zbiornik			
		Zbiornik, 10 litrów, długość drążka prowadzącego 1200 mm	615149
		Zbiornik, 10 litrów, długość drążka prowadzącego 850 mm	615156
		Zbiornik, 10 litrów, długość drążka prowadzącego 930 mm	615150
Odsysanie pyłu		ES 420/420 duo/420S/420SH/ES 430/EP 430/EP 430duo/STR 580	
    	SDC 120	SDC 120, odkurzacz, 230V/50 Hz, 1200 W, V2A, Kabel połączeniowy, wąż zasysania i mufa połączeniowa	605335
		Worek pyłowy	
		Dla ES 545, jedn. opak. = 5 szt.	606138
		Dla EU 430/510, jedn. opak. = 5 szt.	608098
		Filtr Hepa	
		Filtr Hepa	605336
		Filtr materiałowy	
		Filtr materiałowy	605337
		Worki tekstylne	
		Worki tekstylne (10 sztuk)	605338
	ES 420/duo ES 420S/SH ES 430 EP 430 EP 430 duo	Kosz do mocowania	
		Kosz do mocowania dla SDC 120 do montażu na drążku prowadzącym	605301
Pierścień zasysający			
	STR 580 STR 581	Pierścień zasysający, z wieńcem włosia, dla art. nr 405401/517500/516610/	612000
	ES 420/duo ES 420S/SH	Pierścień zasysający, z wieńcem włosia dla art. nr 405401/517500/516610/	612005
	ES 430/E EP 430 EP 430 duo	Pierścień zasysający, z wieńcem włosia	422700
	EU 430 Swing	Pierścień zasysający z wieńcem włosia,	612015
	STR 701L STR 702S ES 51S/S3	Pierścień zasysający, z wieńcem włosia,	612110
	ES 51S/S3 STR 701 STR 702S	Pierścień zasysający, średnica węża \varnothing 50 mm, do talerza napędowego 517600, Pierścień szlifujący WK 526800, agregat szlifujący 706080, Szczotka stalowa krótka 510200	615401
Obciążnik dodatkowy			
	ES 51S/S3 STR 701 STR 702S	Obciążnik dodatkowy, 22 kg, jako nakładka na silnik	501200
	ES 330	Ciężar dodatkowy	611622

» Osprzęt ES 420S – 420SH – STR 580 – 581

Usuwanie różnych warstw nawierzchni		Nr art.
	Szczotka stalowa, sprężysta, krótka, \varnothing 510 mm Usuwanie mocno przytwierdzonych pian, filcu, pozostałości jutowych i zabrudzeń np. z różnych zapraw, tynku czy gipsu	514500
	Talerz frezujący, komplet, \varnothing 430 mm Frez gwiazdkowy, duży, do 524200, 1 szt. (komplet = 56 szt.) Wałek, do 524200, 1 szt. (komplet = 8 sztuk) Czyszczenie jastrychu i betonu, usuwanie różnych pozostałości i zabrudzeń powierzchniowych.	524200 307900 322000
Szlifowanie		
	Talerz bazowy, metalowy, z uchwytem mocującym, \varnothing 406 mm, do pracy z kamieniami szlifierskimi Segment kamienia szlifierskiego, gr. 20, 5 szt. Segment kamienia szlif., gr. 20, bez śrub mocujących, 1 szt. Szlifowanie jastrychu i mas szpachlowych, usuwanie resztek farb i gipsu	606425 708297 706610
	Agregat szlifierski, z 4 obrotowymi satelitami, satelita \varnothing 150 mm, bez osprzętu Szlifowanie i cyklinowanie parkietów, lub jako agregat czyszczący szczotek PPN/drut Rzep mocujący uniwersalne krążki papieru ściernego, \varnothing 150 mm, do agregatu szlifierskiego 516610, 4 szt. Szlifowanie i cyklinowanie parkietów, lub jako agregat czyszczący szczotek PPN/drut	516610 606666
	Talerz mocujący ETX \varnothing 410 mm, kpl. z uchwytem Szlifowanie utwardzonych powierzchni, gładzenie powierzchni i przygotowywanie do nowych warstw.	795241

» Osprzęt ES 420S – STR 580 – 581





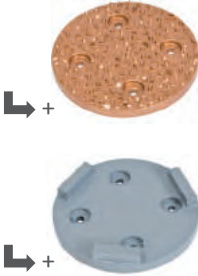



Szlifowanie		Nr art.
 <p>Kamień szlifierski, pierścień</p>	Kamień szlifierski, pierścień, kpl., gr. 16, Ø 400 mm	526300
	Kamień szlifierski, pierścień, kpl., gr. 30, Ø 400 mm	526400
	Pierścień szlifierski WK, kpl., gr. 16, Ø 440 mm	795161
	Szlifowanie jastrychu, utwardzonych mas szpachlowych usuwanie farb oraz różnych zapraw.	
 <p>Pierścień szlifierski WK</p>	Części wymienne pierścieni szlifierskich	
	Kamień szlif., pierścień, gr. 16, Ø 400 mm, do 526300	076100
	Kamień szlif., pierścień, gr. 30, Ø 400 mm, do 526400	077500
	Pierścień szlifierski WK, gr. 16, Ø 440 mm, do 795161	600332
Zacieranie i fugowanie		
 <p>Zacieraczka talerzowa</p>	Talerz zacierający, stal, kpl., Ø 580 mm, 90°	524500
	Talerz zacierający, stal, kpl., Ø 580 mm, płaski	524501
	Talerz zacierający, tworzywo sztuczne, kpl., Ø 560 mm	795206
 <p>Zacieraczka skrzydełkowa</p>	Zacieraczka skrzydełowa, łopatki stalowe, Ø 600 mm	525800
	Zacieraczka skrzydełowa, łopatki stalowe, Ø 830 mm - tylko STR 581	795305
	Zacieraczka skrzydełowa, łopatki stalowe-PCV, Ø 600 mm	525801
	Zacieraczka skrzydełowa, łopatki stalowe-PCV, Ø 830 mm - tylko STR 581	795302
Zapasowe talerze zacierające		
	Talerz zacierający Ø 580 mm, do 524500	353800
	Talerz zacierający Ø 580 mm, do 524501	353801
	Talerz zacierający PVC Ø 560 mm, dla 795206	702685
	Łopatką zacierającą, stal, do zacieraczki skrzydełkowej 525800	324900
	Łopatką zacierającą, stal, do 795305	230400
	Łopatką zacierającą stal-PVC, kompletna do 525801	701831
	Łopatką zacierającą PVC, do 701831	701761
	Stalowa łopatką zacierającą, wiercona, do 701761	701832
	Łopatką zacierającą stal-PVC, kompletna do 795302	701858
	Łopatką zacierającą PVC, do 701858	701760
	Stalowa łopatką zacierającą (wiercona), do 701858	701859
	Buty do zacierania, para, pasujące do rozmiaru obuwia 35–48	702706



» Osprzęt STR 500 – 701 – 702S – 703 – ES 51S

Talerz frezujący		Nr art.
	Talerz frezujący, komplet, \varnothing 430 mm	525700
	Frez gwiazdkowy, duży, do 525700, 1 szt. (wymagane 64 szt.)	307900
	Walek, do 525700, 1 szt. (wymagane 8 szt.)	322000
	Czyszczenie jastrychu i betonu, usuwanie różnych warstw, pozostałości i zbrudzeń powierzchniowych.	
	Szczotka stalowa, sprężysta, krótka, \varnothing 510 mm	510200
	Usuwanie mocno przytwierdzonych pian, filcu, lodu, pozostałości jutowych i zabrudzeń, np. z różnych zapraw, tynków czy gipsu.	
	Szczotka druciana w odlewie PCV, \varnothing 510 mm	511500
	Czyszczenie i odrdzewianie powierzchni stalowych.	
	Szczotka stalowa, sprężysta, ukośna, \varnothing 510 mm	795174
	Usuwanie trawy i mchu, zamiatanie piachu.	
Uwaga: agregaty 5-głowicowe są agresywniejsze = większa wydajność		
	Agregat szczotek, 5 głowic, PPN/drut, \varnothing 540 mm	511200
	Czyszczenie szalunków z betonu oraz zabrudzeń powierzchniowych	
	Agregat szczotek, 5 głowic, drut 0.35, \varnothing 540 mm	511300
	Czyszczenie i odrdzewianie powierzchni stalowych.	
	Agregat szczotek, 5 głowic, stal sprężysta, \varnothing 540 mm	520600
	Usuwanie mocno przytwierdzonych pian, filcu, lodu, pozostałości jutowych i zabrudzeń, np. z różnych zapraw, tynków czy gipsu. Zastosowanie: równe i nierówne powierzchnie – bardzo agresywny.	
	Agregat szczotek, 5 gł., krzyżowa szczecina, \varnothing 580 mm	520800
	Usuwanie mocno przytwierdzonych pian, filcu, lodu, pozostałości jutowych i zabrudzeń, np. z różnych zapraw, tynków czy gipsu. Zastosowanie: równe powierzchnie – bardzo agresywny.	
	Agregat szczotek, 5 gł., skrętka druciana, \varnothing 470 mm	795176
	Czyszczenie szalunków z betonu, odrdzewianie powierzchni stalowych, Zastosowanie: równe i nierówne powierzchnie – bardzo agresywny.	
Części wymienne szczotek		
	Szczotka stal., sprężysta, krótka \varnothing 510 mm, do 510200	121000
	Głowica szczotki stal., spręż., \varnothing 160 mm, do 520600	521800
	Głowica szczotki PPN/drut, \varnothing 160 mm, do 511200	522000
	Głowica szczotki, drut 0.35, \varnothing 160 mm, do 511300	522100
	Głowica szczotki, szczecina krzyżowa, \varnothing 200 mm, do 520800	522200
	Szczotka stalowa, sprężysta, ukośna do 795174	702420
	Głowica szczotki, garnkowa, skrętka druciana, do 795176	702832
	Szczotka druciana z odlewanym wałem do 511500	121200

» Osprzęt STR 500 – 701 – 702S – 703 – ES 51S

Pierścienie szlifujące & Agregaty szlifujące		Nr art.
	Kamień szlif., pierścień, kpl., gr. 16, Ø 400 mm	521600
	Kamień szlif., pierścień, kpl., gr. 30, Ø 400 mm	522900
	Szlifowanie betonu i jastrychu, twardych mas szpachlowych, usuwanie farb i zapraw.	
	Pierścień szlifujący WK, kpl., gr. 16, Ø 440 mm	526800
	Szlifowanie betonu i jastrychu, twardych mas szpachlowych, usuwanie farb i zapraw.	
Części wymienne pierścieni szlifujących		
	Kamień szlif., pierścień, gr. 16, Ø 400 mm, do 521600	076100
	Kamień szlif., pierścień, gr. 30, Ø 400 mm, do 522900	077500
	Pierścień szlifujący WK, gr. 16, Ø 440 mm, do 526800	600332
	Talerz mocujący ETX Ø 460 mm, kpl. z uchwytem	795240
	Szlifowanie utwardzonych powierzchni, gładzenie powierzchni i przygotowywanie do nowych warstw.	
	 	
Agregat szlifujący		
	Agregat szlifujący, Ø 450 mm, 5 głowic, bez talerzy szlifujących	706080
	Wytrzymała stalowa konstrukcja z szczelnym łożyskowaniem, wygodne i elastyczne mocowanie osprzętu. Zastosowanie: równe i nierówne powierzchnie – bardzo agresywny.	
Części wymienne agregatu szlifującego z mocowaniem		
	Głowica szlifująca WK, gr. 10, Ø 127 mm, 5 szt.	708124
	Głowica szlifująca WK, gr. 16, Ø 127 mm, 5 szt.	708125
	Szlifowanie betonu, anhydrytu, cementu i żywic syntetycznych, czyszczenie gładkich powierzchni oraz przygotowywanie pow. do nowych warstw, usuwanie starych warstw, jak np. farby, zaprawy, szpachle, kleje.	
	Głowica szlifująca, diament gr. HC 20/30, Ø 127 mm, 5 szt.	708126
	Głowica szlifująca, diament gr. SC 20/30, Ø 127 mm, 5 szt.	708128
	Szlifowanie betonu, kamienia naturalnego, żywic syntetycznych, czyszczenie gładkich powierzchni oraz przygotowywanie pow. do nowych warstw, usuwanie starych warstw, jak np. farby, zaprawy, szpachle, kleje.	
Przekładnia planetarna SB-Trio		
	Przekładnia planetarna SB-Trio, Ø-480mm, 3 x 150 mm, 23 kg, dla maszyn ES 51S – 51S3, STR 701 – 702S (możliwość stosowania również w przypadku starszych maszyn)	612075
	Talerz mocujący pady diamentowe i tarcze szlifujące na rzep, Ø-150 mm	612100
	Szczotka PPN/drut kompl., wymagane 3 sztuki Szczotka odlewana drut stalowy 0,35 mm falista, wymagane 3 szt. Szczotka polipropylenowa niebieska włókna 0,7 mm, wymagane 3 szt. Szczotka Sica, ziarnistość 180, wymagane 3 szt.	612104 612105 612106 612107
	Pierścień zasysający i przeciwbryzgowy, wąż Ø-50 mm, do przekładni planetarnej SB-Trio (możliwość stosowania tylko w nowej generacji ES 51S/STR 701 – 702S)	612110

» Osprzęt STR 701 – 702S – 703

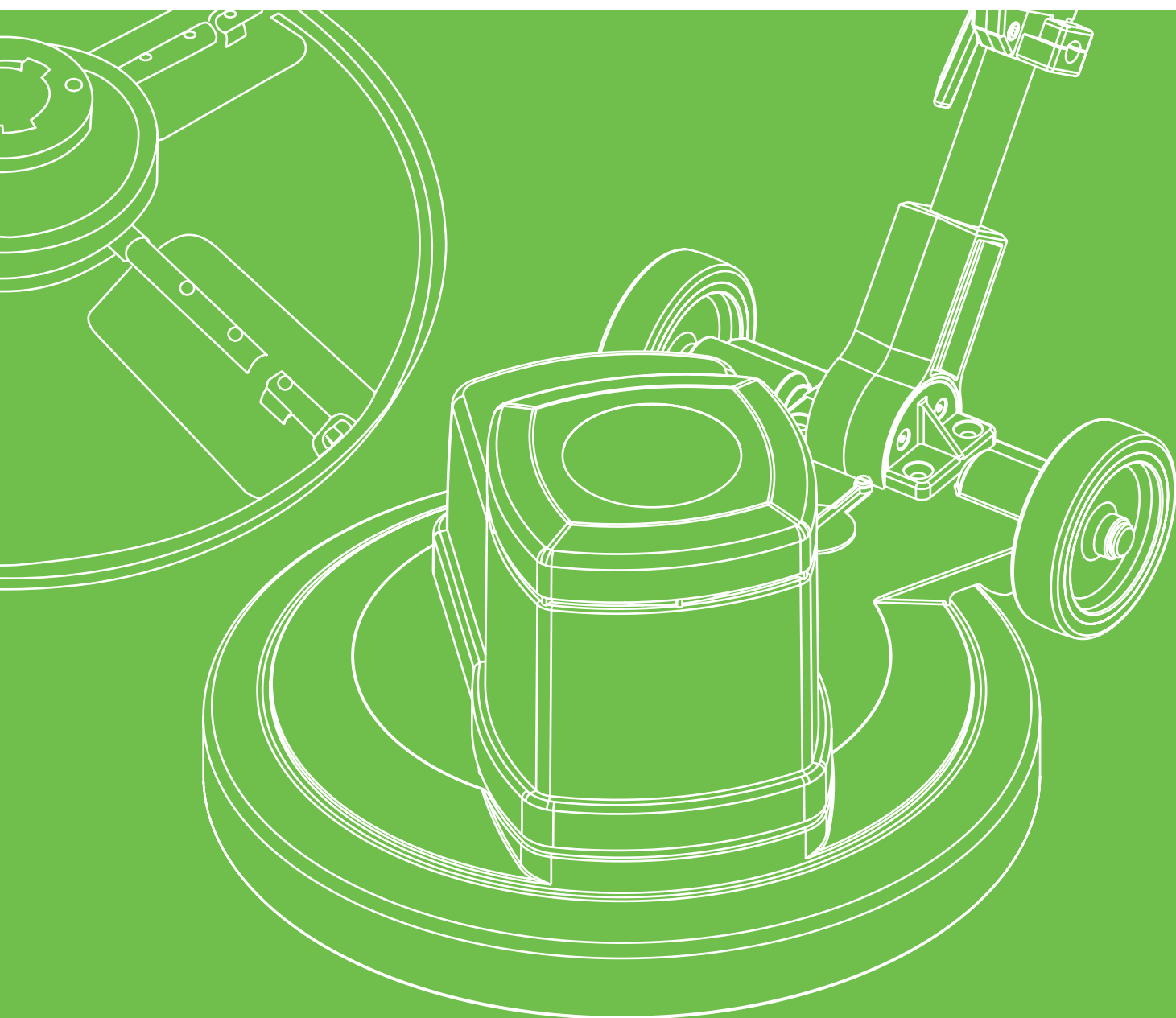
Zacieranie i fugowanie		Nr art.
	Talerz fugujący, Ø 430 mm, STR 580	795306
	Talerz fugujący, Ø 430 mm, STR 701/702S	795307
	Łopatkę stalową, 70 x 45 x 0,4 mm, 1 szt. (kpl. = 80 szt.)	200201
	Błyszki Vulkolan, 70 x 45 x 5 mm, 1 szt. (kpl. = 20 szt.)	200110
	Zacieraczka talerzowa, stalowa, komplet, Ø 580 mm, kraw. 90°	525000
	Talerz zacierający kpl., Ø 580 mm, płaski, stal	525001
	Zacieraczka talerzowa, stalowa, komplet, Ø 730 mm	525100
	Talerz zacierający PVC, kpl. Ø 700 mm, stal	795207
	Zacieraczka skrzydełkowa, stalowa, Ø 600 mm	525802
	Zacieraczka skrzydełkowa, stalowa, Ø 830 mm	795303
	Zacieraczka skrzydełkowa, stalowa, Ø 1050 mm	522700
	Zacier. skrzydł., stalowa z okładziną PCV, Ø 830 mm	795304
	Zapasowy talerz zacierający PVC, Ø 700 mm	702709
	Części wymienne zacieraczek	
	Talerz zacierający Ø 575 mm, do 525000	353800
	Talerz zacierający Ø 580 mm, do 525001	353801
	Talerz zacierający Ø 730 mm, do 525100	362600
	Łopatkę stalową, do zacieraczki skrzydełkowej 522700	230400
	Łopatkę stalową, do zacieraczki skrzydełkowej 525802	324900
	Okładzinę PCV, do 701858	701760
	Łopatkę, stal z okładziną PVC, do zacier. skrzydł 795304	701858





ZACIERANIE

- » BAS 1500 – BEG 90 – BEG 180
- » ES 420S (strona 51)
- » STR 580 (strona 55)
- » STR 702S/703 (strona 57)





Przed



Po

Listwa wibrująca BAS 1500

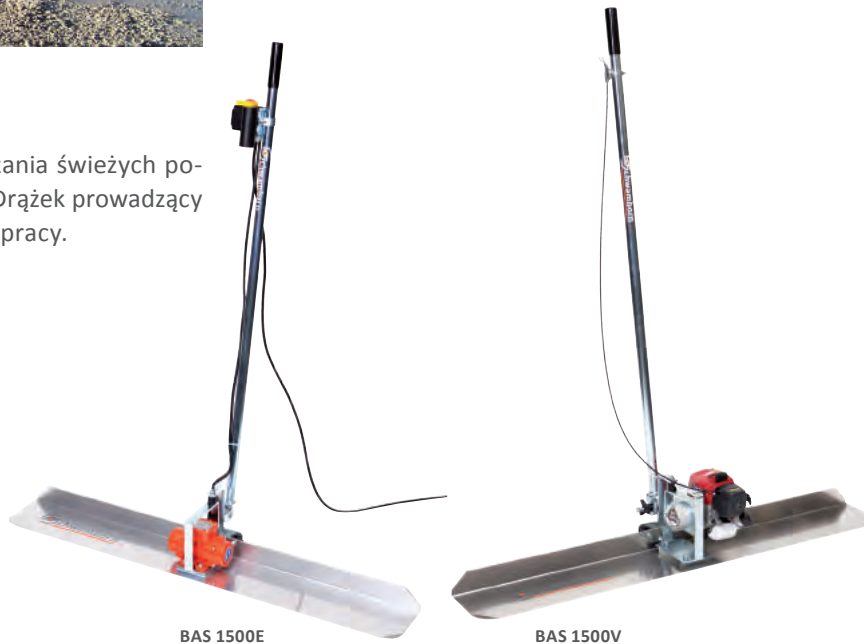
Do jednolitego zagęszczenia, zacierania i rozprowadzania świeżych powierzchni betonowych. Prosta i bezpieczna w użyciu. Drażek prowadzący z indywidualną regulacją dla wygodnej i niemęczącej pracy.

Możliwości zastosowania

Rozprowadzanie i zagęszczanie świeżego betonu

Cechy szczególne

- Regulowany drążek prowadzący
- Wodoszczelny silnik
- Łatwa obsługa
- Szybkie czyszczenie
- Dostępne z silnikiem 230V/50Hz lub spalinowym



BAS 1500E

BAS 1500V

Dane techniczne		BAS 1500E	BAS 1500V
Napięcie	V	230	Spalinowy
Częstotliwość	Hz	50	
Moc	kW	0,1	0,6
Szerokość robocza	mm	1500	1500
Obroty	min ⁻¹	3000	5000
Zbiornik	l		0,5
Waga	kg	13	11

Maszyna	V/Hz	Szer. robocza	Kg	W	Wtyczka	Nr art.
BAS 1500E	230/50	1500 mm	13	100	EU	795225
BAS 1500V	Spalinowy	1500 mm	11	600	–	795227



BEG 90 – 180 – Zacieraczka do betonu

Zacieraczka do optymalnego zagęszczenia i zacierania świeżych powierzchni betonowych i jastrychów. Prosta i bezpieczna w obsłudze. Solidna, niezawodna i trwała ze względu na stabilną, stalową ramę rurową i przekładnię ślimakową.

BEG 90
BEG 180

Możliwości zastosowania

Zacieranie i zagęszczanie betonu

Cechy szczególne

- Stalowa rama
- Przeniesienie napędu sprzęgłem odśrodkowym
- Łatwe serwisowanie
- Elektryczny rozrusznik (BEG 180)
- Bezobrotowa przekładnia



BEG 90



BEG 180

Dane techniczne		BEG 90	BEG 180
Napięcie	V	Spalinowy	Spalinowy
Moc	kW	4,8	17,6
Szerokość robocza	mm	900	2 x 900
Zbiornik	l	3,6	21
Waga	kg	92	360

Maszyna*	Napęd	Szer. robocza	Kg	kW	Rodzaj	Nr art.
BEG 90 Standard	Benzyna	90 cm	92	4,8	Zacieraczka jednowirnikowa	795134
BEG 180	Benzyna	2 x 90 cm	344	17,5	Dwuwirnikowa	795137

*Cena zawiera łopatki zacierające

Osprzęt		
Talerz zacierający Ø – 900 mm, 2,5 mm		702701
Talerz zacierający Ø – 900 mm, 3,0 mm		706651
Łopatka zacierająca, do Ø – 900, 1,8 mm		702610

ODKURZACZE/ ODKURZACZ NA MOKRO

- » Odkurzacze STS 13 – 26 – 36 – 40 – 75
- » Separator STA 30 – 55
- » Odkurzacz na mokro WSA 70 – 70P

» STS 13 – 26 – 36 Odkurzacz profesjonalny



STS 13 Autostart i dodatkowe gniazdo



Czyszczenie filtra impulsem powietrza

STS 13

Seryjnie wyposażony w filtr HEPA dla maksymalnej ochrony podczas pracy przy wysokim obciążeniu pyłem. Zaprojektowany dla przemysłu budowlanego z efektywnym czyszczeniem filtra w procesie impulsu powietrznego. Separacja pyłu odbywa się za pośrednictwem cyklonu w przezroczystym i łatwym w transporcie worku z tworzywa.

Cechy szczególne

- Filtr HEPA Standard
- Czyszczenie filtra impulsem powietrznym
- Łatwy w obsłudze
- Urobek w worku Longopac
- Z autostartem i dodatkowym gniazdem
- Miernik próżni do monitorowania filtra
- Wytrzymałe na zużycie koła transportowe

STS 13



Włączanie/wyłączanie + kontrola nadciśnienia



Longopac, Standard

STS 26

Seryjnie z filtrem wstępnym (możliwość prania) i filtrem H13-HEPA. Odpowiedni do pyłu budowlanego, betonowego, szlifierskiego i gipsowego. Czyszczenie filtra metodą impulsu powietrznego. Z 3-stopniową filtracją pyłu: 1. stopień dla grubszego urobku, 2. stopień z 99,9 % poprzez poliestrowy filtr wstępny, 3. stopień poprzez 2 x filtr HEPA z 99,995%. Czyszczenie filtra metodą impulsu powietrznego. Pył jest gromadzony w przezroczystym i łatwym do transportowania worku z tworzywa sztucznego (Longopac).

Cechy szczególne

- Filtr HEPA Standard
- Czyszczenie filtra impulsem powietrznym
- Łatwy w obsłudze
- Urobek w worku Longopac
- Licznik motogodzin
- Kontrola nadciśnienia dla czyszczenia filtra
- Duże, odporne na ścieranie koła transportowe

STS 26



Filtr HEPA H 13, Standard



Czyszczenie filtra impulsem powietrza

STS 36

Przy bardzo dużej wydajności powietrza na poziomie 600 m³/h seryjnie z filtrem wstępnym (możliwość prania) i filtrem H13-HEPA. Odpowiedni do pyłu budowlanego, betonowego, szlifierskiego i gipsowego. Z 3-stopniową filtracją pyłu: 1. stopień dla grubszego pyłu, 2. stopień z 99,9 % poprzez poliestrowy filtr wstępny, 3. stopień poprzez 2 x filtr HEPA z 99,995%. Czyszczenie filtra poprzez technologię impulsu powietrznego. Pył jest gromadzony w przezroczystym i łatwym do transportowania worku z tworzywa sztucznego (Longopac).

Cechy szczególne

- 3 x filtr HEPA-Filter 99,995%
- Wysoka wydajność powietrza 600 m³/h
- Wąż zasysania 10 m
- Wąż zasysania dla dyszy zasysania Ø-50 / 7,5 m
- Czyszczenie filtra impulsem powietrznym
- Separacja pyłu w Longopack 20 m

STS 36



» STS 40 – 75 Odkurzacz profesjonalny



Filtr HEPA H 13, Standard



Sprzęgło Camlock
w STS 40 – 75

STS 40

Do pracy ciągłej seryjnie z filtrem wstępnym (możliwość prania) i filtrem H13-HEPA. Odpowiedni do pyłu budowlanego, betonowego, szlifierskiego i gipsowego. Z 3-stopniową filtracją pyłu: 1. stopień dla grubszego pyłu, 2. stopień z 99,9 % poprzez poliestrowy filtr wstępny, 3. stopień poprzez 2 x filtr HEPA z 99,995%. Czyszczenie filtra metodą impulsu powietrznego. Pył jest gromadzony w przezroczystym i łatwym do transportowania worku z tworzywa sztucznego (Longopac).

Cechy szczególne

- Filtr HEPA Standard
- Czyszczenie filtra impulsem powietrznym
- Łatwy w obsłudze
- Urobek w worku Longopac
- Licznik motogodzin
- Duże, odporne na ścieranie koła transportowe
- Odpowiedni dla trybu ciągłego

STS 40



Odpylania w Longopac

STS 75

Do pracy ciągłej z bardzo wysoką wydajnością przepływu powietrza 600 m³/h, seryjnie z wytrzymałym filtrem wstępnym i dwoma filtrami H13-HEPA. Odpowiedni do pyłu budowlanego, betonowego, szlifierskiego i gipsowego. Z 3-stopniową filtracją pyłu: 1. stopień dla grubszego pyłu, 2. stopień z 99,9 % poprzez poliestrowy filtr wstępny, 3. stopień poprzez 2 x filtr HEPA z 99,995%. Czyszczenie filtra metodą impulsu powietrznego. Pył jest gromadzony w przezroczystym i łatwym do transportowania worku z tworzywa sztucznego (Longopac).

Cechy szczególne

- 2 x filtr HEPA 99,995%
- Poliestrowy filtr wstępny
- Wąż zasysania 10 m
- Wąż zasysania dla dyszy zasysania Ø-50 / 7,5 m
- Czyszczenie filtra impulsem powietrznym
- Separacja pyłu w Longopack 20 m
- Duże, odporne na ścieranie koła transportowe
- Odpowiedni dla trybu ciągłego



Filtr wstępny, poliester

STS 75



» STA 30 – 55 Separator wstępny



Opaska zaciskowa dla Longopac

Wyższa wydajność zasysania i niższe koszty eksploatacji

Separator cyklonowy poprawia wydajność zasysania STS 26 i STS 30 i wydłuża trwałość systemu filtrów. Stosowany w przypadku dużych ilości pyłu, separuje ok. 80 do 90% powstającego pyłu, zanim dotrze on do odkurzacza i jego filtra.

Możliwości zastosowania

Podczas szlifowania, usuwania powłok lub frezowania posadzek

Cechy szczególne

- Większa wydajność zasysania
- Chroni system filtrów
- Łatwe i bezpieczne odpylanie poprzez Longopac
- Pojemność 37 litrów

STA 30



Longopac, Standard w przypadku STS 26 – 40 – 60 – 110

Wyższa wydajność zasysania i niższe koszty eksploatacji

Wraz z Longopac w połączeniu z odkurzaczami STS 40-75 nadaje się do wstępnej separacji większych ilości pyłu podczas szlifowania, usuwania powłok lub frezowania posadzek.

Cechy szczególne

- Większa wydajność zasysania
- Wytrzymała konstrukcja
- Chroni system filtrów
- Gromadzenie pyłu w Longopac
- Możliwość łączenia z STS 40-75
- Pojemność 100 litrów

STA 55



Dane techniczne		STS 13	STS 26	STS 36	STS 40	STS 75	STA 30	STA 55
Napięcie	V	230	230	230	400	400		
Częstotliwość	Hz	50	50	50	50	50		
Moc	kW	1,3	2,6	3,8	3,6	5,5		
Wąż ssący	m	4	4	10	10	10	2,5	10
Przyłącze Ø	mm	38	50	63	76	76	63	76
Ø – Dł. węża, dyszą	mm/m	Ø-38 / 4,0	Ø-50 / 4,0	Ø-50 / 7,5	Ø-50 / 7,5	Ø-50 / 7,5		
Przepływ powietrza	m ³ /h	210	400	600	400	600		
Podciśnienie	kPa	23	23	22	29	28		
Filtr główny	m ²	1,5	3,0	4,5	4,5	2,3		
Filtr HEPA	m ²	1,1 (H13)	2,2 (H 13)	3,6	2,2 (H 13)	5 (H 13)		
Zbiornik		Longopac	Longopac	Longopac	Longopac	Longopac	Longopac	Longopac
Poziom hałas	dB(A)	74	78	70	78	74		
Waga	kg	28	47	63	99	205	22	59
Nr artykułu		615200	615201	615214	615202	615205	615210	615211

Maszyna	Przyłącze maszyny Ø	STS 13	STS26	STS 36	STS 40	STS 75	STA 13	STA 30	STA 55
Kompatybilność maszyny									
DSM 250	50	X					X		
DSM 400	50		X					X	
DSM 450	50		X	X				X	
DSM 530	50			X				X	
DSM 530S	76				X	X			X
DSM 650S	76				X	X			X
DSM 650RC	76				X	X			X
DSM 800S	76					X			X
DSM 800RC	76					X			X
BEF 203	50		X					X	
BEF 201E	50		X					X	
BEF 201V	76				X				X
BEF 250E	76				X				X
BEF 250V	76				X				X
BEF 300E	76				X	X			X
BEF 300V	76				X	X			X
BEF 320EX	76				X	X			X
BEF 320VX	76				X	X			X

Odkurzacz do szlamu WSA

Odkurzacz zanieczyszczonej wody spełniający wysokie wymagania w zakresie zasysania zanieczyszczonej wody i szlamów po szlifowaniu.

Cechy szczególne

- Zbiornik ze stali szlachetnej 70 l
- Głębokie opróżnianie z kurkiem spustowym
- Wytrzymała rama ze stali
- Wąż z przegubami obrotowymi (brak możliwości skrzywienia węża)
- Zabezpieczenie przelewowe
- Pompa odprowadzająca szlam (WSA 70P)

WSA 70 – 70P



Dane techniczne		WSA 70	WSA 70P
Napięcie	V	230	230
Częstotliwość	Hz	50	50
Moc	W	1260	1260
Pompa	W		650
Wąż ssący	m	3	3
Przyłącze Ø	mm	38	38
Moc zasysania	m ³ /h	200	200
Wydajność pompy	l/min		260
Zbiornik	l	70	70
Wkład filtra, poliester		X	X
Zabezpieczenie przelewowe		X	X
Waga	kg	33	43
Nr artykułu		605333	605334












» Odkurzacze STS 13 – 26–36 – 40 – 75/Separator STA 30 – 55






Zastosowanie						
STS 13	STR 500 - 701 - 702S / DSM 250					Czas stosowania 2 do 4 godz.
STS 26	DSM 400 - 450 / BEF 201E / BEF 203					Czas stosowania 2 do 4 godz.
STS 36	DSM 450 - 530					Czas stosowania 2 do 4 godz.
STS 40	DSM 530S - 650RC / BEF 201V - 320VX					Tryb ciągły
STS 75	DSM 530S - 800S - 800RC / BEF 300E - 320VX					Tryb ciągły
Informacje dot. odkurzaczy						
Odkurzacz*	V	Hz	Ø-mm	kW	Dł. węża, m	Nr art.
STS 13	230	50	38	1,2	4	615200
STS 26	230	50	50	2,4	4	615201
STS 36	230	50	63	3,6	10	615214
STS 40	400	50	63	4,0	10	615202
STS 75	400	50	76	5,5	10	615205
Separator						
STA 13			38		3,0	615209
STA 30			63		2,5	615210
STA 55			76		10	615211
<i>* Cena zawiera filtr HEPA, antystatyczny wąż i ssawkę</i>						
STS 13						Nr art.
Longopac 4 sztuki						615240
Filtr HEPA H 13						615243
Filtr główny						615255
STS 26						Nr art.
Longopac 4 sztuki						615240
Filtr HEPA H 13						615243
Filtr główny						615246
STS 36						Nr art.
Longopac 4 sztuki						615240
Filtr HEPA H 13						615243
Filtr główny						615247
STS 40						Nr art.
Longopac 4 sztuki						615240
Filtr HEPA H 13						615243
Filtr główny						615247
STS 75						Nr art.
Longopac 4 sztuki						615240
Filtr HEPA H 13						615242
Filtr główny						615255
STA 55						Nr art.
Longopac sztuki						615240
Wąż ssący Ø 76 mm, cena za metr bieżący						615244
Złącze Kamlock (żeńskie)						615245
Wąż ssący kpl. Ø 76 mm, 15 m, (STA 55)						615256

OSPRZĘT

- » Tarcze szlifierskie – Pady
- » Chemia

» Tarcze szlifierskie, papiery ściernie

Pad	Maszyny	Ø 406 mm, 1 szt., Op. = 5 sztuk	Nr art.		
     	ES 420 ES 420S STR 580	Pad biały	530700		
		Pad czerwony	530900		
		Pad niebieski	531100		
		Pad brązowy	531300		
		Pad czarny, Hi-Pro	532900		
	Ø 430 mm, 1 szt., Op. = 5 sztuk				
	ES 430 EP 430 duo ES 500/51S STR 701/702S	Wełna stalowa, krystalizowanie	515700		
		Pad biały	530800		
		Pad czerwony	531000		
		Pad niebieski	531200		
Pad brązowy		531400			
Pad czarny, Hi-Pro		533100			
Ø 510 mm, 1 szt., Op. = 5 sztuk					
EU 510 ES 500/51S STR 701/702S	UHS-Pad naturalny	608041			
	UHS-Pad różowy	608042			
	Pad biały	608043			
	Pad czerwony	608044			
	Pad niebieski	608045			
	Pad brązowy	608046			
	Pad czarny	608047			
Tarcze szlifierskie		Ø 150 mm, Velcro, 1 szt., Op. = 30 sztuk			
	DSM 430	Tarcza szlifierska, gr. 24	710435		
		Tarcza szlifierska, gr. 40	710436		
		Tarcza szlifierska, gr. 60	710437		
		Tarcza szlifierska, gr. 80	710438		
		Tarcza szlifierska, gr. 100	710439		
		Tarcza szlifierska, gr. 150	710440		
		Tarcza szlifierska, gr. 220	710441		
		Papier ścierny		Ø 178 mm, Velcro, 1 szt., Op. = 30 sztuk	
   		K 24	710431		
		K 40	710432		
		K 60	710430		
		K 80	710433		
		K 100	710434		
	Ø 406 mm, dwustronne				
	ES 420S STR 580	Tarcza szlifierska, gr. 16, Op. = 5 sztuk	702665		
		Tarcza szlifierska, gr. 30, Op. = 5 sztuk	702666		
		Tarcza szlifierska, gr. 60, Op. = 5 sztuk	702667		
		K 16 – Tarcza WK, jedn. opak. = 1 szt.	702672		
		K 30 – Tarcza WK, jedn. opak. = 1 szt.	706106		
		Siatki szlifierskie, Ø 406 mm, dwustronne, 1 szt., Op. = 10 sztuk			
	STR 701 STR 702S	Siatka szlifierska, gr. 60	706681		
		Siatka szlifierska, gr. 80	706682		
		Siatka szlifierska, gr. 100	706683		
		Siatka szlifierska, gr. 120	706684		
		Siatka szlifierska, gr. 150	706685		
		Ø 430 mm, dwustronne			
		Tarcza szlifierska, gr. 12, Op. = 5 sztuk	702791		
		Tarcza szlifierska, gr. 16, Op. = 5 sztuk	702663		
Tarcza szlifierska, gr. 30, Op. = 5 sztuk		702661			
Tarcza szlifierska, gr. 60, Op. = 5 sztuk		702662			
Tarcza szlifierska, gr. 100, Op. = 5 sztuk		704168			
Tarcza szlifierska, gr. 150, Op. = 5 sztuk		702673			
Tarcza szlifierska WK, gr. 16, Op. = 1 sztuka		702668			
Tarcza szlifierska WK, gr. 30, Op. = 1 sztuka		702670			
Tarcza szlifierska WK, gr. 16, Op. = 1 sztuka, D = 500 mm	706109				
Siatki szlifierskie, Ø 430 mm, dwustronne, 1 szt., Op. = 10 sztuk					
Siatka szlifierska, gr. 60	706680				
Siatka szlifierska, gr. 80	704392				
Siatka szlifierska, gr. 100	704391				
Siatka szlifierska, gr. 120	702790				
Siatka szlifierska, gr. 150	704390				

Beton, jastrych	Wzmacnianie powierzchni	Nr art.
	Betonhart, utwardzacz do wzmacniania posadzek betonowych, VE 20 Liter (25 kg)	713235
	VE 200 Liter (250 kg) w beczce	713236
Szalunki		Nr art.
	Pasta woskująca , wiadro 10-litrowe, cena za litr <i>Zabezpieczenie betonowych szalunków</i>	702650
Kamień naturalny	Marmur, prefabrykaty betonowe, lastryko	
	Środek krystalizujący PinkStar , 5 litrów <i>Kamień naturalny, marmur, lastryko, polerowanie wełną stalową</i>	515900
	Proszek do krystalizacji na mokro, Marmolin <i>Kamień naturalny, marmur, lastryko, polerowanie białym padem</i>	
	Marmolin-G, 1 kg	608810
	Marmolin-G, 5 kg	608811
	Marmolin-G, 25 kg	608812
	<i>Kamienie dolomitowe, Thassos itp.</i>	
	Marmolin-W, 5 kg	608813
	Impregnacja i ochrona	
	Protect -mydło do kamieni, 5 l. <i>Protect-mydło do kamieni 5 l., PROTECT-mydło do kamieni jest delikatnym koncentratem myjącym, lekko alkalicznym, służącym do czyszczenia, pielęgnacji i impregnowania wapieni, kamienia naturalnego, polerowanych powierzchni i wyrobów betonowych o obrobionej powierzchni</i>	706897

OBTEGO	jedn. opak. /litrów	Gruntowne czyszczenie	Beton	Kamień naturalny	Nr art.
C-10	10	Bardzo skuteczny alkaliczny środek do gruntownego czyszczenia do wprofesjonalnego czyszczenia zanieczyszczonych posadzek przed zastosowaniem systemu ochronnego OBTEGO typu Premium.	X	X	713230
Czyszczenie konserwacyjne i pielęgnacja					
C-100	10	Środek do czyszczenia konserwacyjnego z tensydami ulegającymi rozkładowi biologicznemu do 98%. Rozcieńczany do 1:200. Zastosowanie do codziennego czyszczenia.	X	X	713231
C-100	12x1		X	X	713232
C-105	10	Środek do czyszczenia konserwacyjnego do wodoodpornych, cementowych posadzek przemysłowych. Rozcieńczany do 1:200. Zastosowanie do codziennego czyszczenia.	X		713228
C-200	10	Środek do przecierania pielęgnacyjnego z nową, poprawioną recepturą, do stosowania na powierzchniach, które są zabezpieczone produktami OBTEGO serii R. Odnawia połysk i odświeża działanie ochronne przed zaplamieniem.	X	X	713233
C-200	12x1	Idealny do zastosowań w obciążonych obszarach.	X	X	713234
C-205	20	Środek do przecierania pielęgnacyjnego specjalny do cementowych posadzek przemysłowych zabezpieczonych OBTEGO wewnątrzna strona. Odnawia połysk i odświeża działanie ochronne przed zaplamieniem. Zoptymalizowany do zastosowań z automatami do czyszczenia w stosunku rozcieńczenia do 1:400. Możliwe ręczne stosowanie do odświeżania mocno obciążonych powierzchni w stosunku rozcieńczenia do 1:4.	X		713229
C-240	10	Środek do przecierania pielęgnacyjnego (odtłuszczający) do stosowania na powierzchniach zabezpieczonych produktami serii OBTEGO R. Odnawia połysk i odświeża działanie ochronne przed zaplamieniem. Główne zastosowanie do powierzchni, które były już pokryte środkiem OBTEGO R-40.	X		713238
C-240	12x1		X		713239
Przygotowanie					
P-3	20	Mleczko krzemianowe (potas/lit) z wysokim udziałem substancji czynnej do utwardzenia betonowych powierzchni.	X		515901
P-10	10	Obróbka wstępna do zastosowań na chłonnych, mocno oszlifowanych lub wypolerowanych powierzchniach. Zmniejsza zużycie R-400 i zapobiega ewent. niepożądanemu pogłębieniu się koloru.	X		713245
P-20	10	Obróbka wstępna do zastosowań na silnie chłonnych, wygładzonych lub zgrubnie oszlifowanych powierzchniach. Zmniejsza zużycie R-400, zapewnia gruntowną ochronę przed lekkimi kwasami, nadaje matowy połysk i zapobiega ewent. przed niepożądanym pogłębieniem się koloru. Podczas stosowania OBTEGO R-400 na powierzchniach z wylewanego asfaltu koniecznie wymagane jest uprzednie zastosowanie OBTEGO P-20.	X		713247
P-20 NV	10	Jak OBTEGO P-20, jednak z matą lepkością dla słabo chłonnych powierzchni.	X		713242
Impregnacja specjalna					
R-400	10	Impregnacja specjalna dla cementowych, bitumicznych lub wiązanych żywicą epoksydową powierzchni oraz powierzchni z kamienia naturalnego. Oferuje nieosiągalną ochronę przed plamami oraz znakomitą odporność. Charakteryzuje się łatwym i łagodnym dla środowiska czyszczeniem, wysokiej jakości połyskiem oraz atrakcyjnym pogłębieniem koloru.	X	X	713246
R-30	20	Hybrydowy silikat litowy (potas/lit) z wysokiej jakości utwardzaniem betonowych powierzchni. Optymalnie dopasowany do systemu ochronnego OBTEGO ze znakomitą podstawową ochroną przed powstawaniem plam.	X		713248
R-40	*	Dwuskładnikowy pigmentowany, wysoce reaktywny hybrydowy silikat litowy dla ochrony cementowych powierzchni. Kolor: Szary platynowy (nie kolor RAL)	X		713167
R-40	*	Dwuskładnikowy pigmentowany, wysoce reaktywny hybrydowy silikat litowy dla ochrony cementowych powierzchni. Kolor: Szary platynowy (nie kolor RAL)	X		713168
R-40 (tylko składnik B), tylko na zapytanie	**	Dwuskładnikowy pigmentowany, wysoce reaktywny hybrydowy silikat litowy dla. Kolor: Szary łupkowy (nie kolor RAL)	X		713169

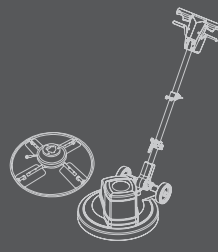
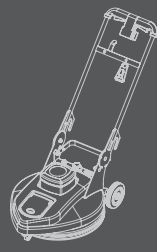
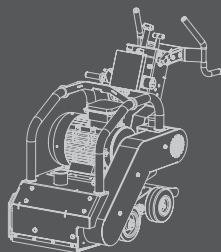
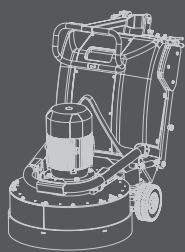
*Składnik A: 18,3 kg wiaderko z tworzywa + Składnik B: 0,366 kg butelka z tworzywa sztucznego

** Składnik B: 0,366 l butelka z tworzywa sztucznego



Brylantowa powierzchnia – nadajemy Waszym posadzkom ostatni szlif !

Uwaga! Dzięki naszym rozwiązaniom perfekcyjnie wykonasz posadzkę!



SZLIFOWANIE

FREZOWANIE

CZYSZCZENIE

ZACIERANIE

Schwamborn Gerätebau GmbH
Robert-Bosch-Straße 8
D-73117 Wangen/GP (Germany)
Tel: +49 (0) 7161/2005-0
Fax: +49 (0) 7161/2005-10
E-Mail: info@schwamborn.com
www.schwamborn.com

Schwamborn POLSKA
Tel. kom. +48 660 757 954
Tel. kom. +48 668 435 350
Tel. 0048 58 324 89 70
e-mail: mp@schwamborn.com
www.schwamborn.pl

 **schwamborn**
...mit uns machen Sie Boden gut!