

Lekkie młoty wyburzeniowe

Seria SB



Wszystko, co najlepsze w konstrukcji młota hydraulicznego

Unikalność konstrukcji młotów Epiroc serii SB polega na **monolitycznej budowie**, w której zintegrowany mechanizm uderu i korpus tworzą monolit. Dzięki unikalnej konstrukcji, młoty serii SB są niezwykle kompaktowe i łatwe w obsłudze. Dodatkową zaletą jest redukcja masy o około 20% w stosunku do innych, porównywalnych typów młotów. Dzięki temu rozwiązaniu, niekwestionowane zalety młotów SB to niezawodność, wszechstronność, wysoka wydajność i niskie koszty konserwacji a wszystko to świadczy o niższych kosztach eksploatacji

VibroSilenced

Efektywny system tłumienia hałasu i wibracji jako wyposażenie standardowe

Dzięki konstrukcji młotów serii SB zmniejszeniu ulegają wibracje a system odzysku energii Atlas Copco to unikalny mechanizm uderowy, wspomagający absorpcję odrzutu młota. Niższy poziom wibracji **zmniejsza zużycie** maszyn nośnych i oznacza poprawę środowiska pracy operatorów.

Monolityczna budowa i nowy mechanizm uderowy mają jeszcze inną zaletę:

Niższy poziom hałasu.

System Energy Recovery

Mniejsze wibracje, większa sprawność i wydajność młota.

Zintegrowany akumulator gazowy

Opatentowany system podparcia membrany, doskonała wydajność młota i wysoka niezawodność

Pełnowymiarowa tuleja narzędziowa

Doskonale prowadzenie narzędzia, prosta wymiana.



Zintegrowany zawór bezpieczeństwa

Zabezpiecza młot przed zbyt wysokim ciśnieniem pracy.

Konstrukcja „Solid Body”

Monolityczna budowa, brak śrub skręcających, mniej części, niezawodność i małe wymiary młota

Opatentowany system blokady narzędzia

Łatwa wymiana narzędzia, bez konieczności używania specjalnych narzędzi, dłuższa żywotność narzędzia roboczego.

		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Masa										
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	0,7-1,2	1,1-3,0	1,9-4,5	2,8-6,0	4,5-9,0	6,5-13,0	10,0-17,0	9,0-15,0	13,0-24,0
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	55	87	140	200	304	441	720	520	1060
Układ hydrauliczny										
Przepływ oleju	l/min	12-27	16-42	25-49	35-73	50-83	55-105	80-120	65-115	100-135
Ciśnienie robocze	bar	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	120-170	100-150	130-180
Częstotliwość uderu	udar/min	720-1680	720-2280	780-1920	840-1800	600-1380	540-1260	600-1050	660-1140	550-850
Wymiary										
Długość bez narzędzia	mm	444	571	686	727	805	849	1000	919	1166
Średnica narzędzia	mm	40	45	50	65	80	95	105	100	120

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.

(2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Średnie młoty wyburzeniowe

Seria MB



Niskie koszty, wysoka wydajność

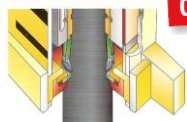
Młoty Epiroc serii MB zapewniają niskie koszty w całym okresie eksploatacji. Przy konstrukcji średnich młotów Epiroc wykorzystano zaawansowaną technologię, aby osiągnąć jak największą wydajność przy jak najniższych kosztach.

VibroSilenced Efektywny system tłumienia hałasu i wibracji

VibroSilenced to niezwykle skuteczny zestaw elastycznych elementów tłumiących i izolujących akustycznie mechanizm uderu od obudowy młota. To nie przypadek, że młoty Epiroc należą do najcichszych tego typu urządzeń, dostępnych na rynku.

Wszystkie młoty Epiroc serii MB wyposażone są standardowo w system VibroSilenced.

DustProtector II Unikaj kurzu i pyłu!



Opcja!

Unikalna ochrona tulei przed pyłem, dostępną jedynie dla młotów hydraulicznych Epiroc. Oznacza to trwałą, długoterminową i bezusterkową eksploatację w silnie zapyłonych warunkach pracy.

Ograniczona obsługa serwisowa

Automatyczne smarowanie, specjalnie dobrane zestawy serwisowe i rozszerzony zakres gwarancji pozwalają na utrzymanie kosztów obsługi serwisowej na niskim poziomie.

Wysoka wydajność

Wysoki współczynnik energii uderu do masy młota oraz odzysk energii EnergyRecovery oznacza szybszy postęp robót, widoczny w czasie każdej zmiany, oraz niższe koszty energii i paliwa oraz robocizny.

Maksymalna niezawodność

Skuteczna ochrona przeciwpyłowa, automatyczne smarowanie i podwójny system blokowania narzędzia gwarantują pełną dostępność młota, długi okres eksploatacji i wyższą cenę przy sprzedaży używanego młota.

AutoStart

Tryb AutoStart zapewnia maksymalną wydajność, bez straty czasu na ponowne pozycjonowanie młota w niestabilnym podłożu. System AutoStart nadaje się idealnie do pracy w niestabilnym podłożu, np. do rozbijania nadgabarytów materiału skalnego, pracy horyzontalnej lub pułapowej, oraz wyburzania lekkich konstrukcji betonowych.

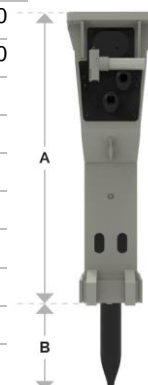
ContiLube® II

Dobre smarowanie ułatwia pracę

ContiLube® II jest systemem w pełni automatycznym, który zapewnia optymalne i ekonomiczne smarowanie młota. Umieszczony bezpośrednio na obudowie młota, system ten jest łatwy do regulacji, użytkowania i monitorowania.



		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	10-17	12-21	15-26	17-29	19-32
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	750	1000	1200	1500	1650
Średnica narzędzia	mm	100	110	120	135	140
Maks. energia hydrauliczna	kW	34	39	42	46	51
Przepływ oleju	l/min	80-120	85-130	100-140	120-155	130-170
Ciśnienie robocze	bar	140-170	160-180	160-180	160-180	160-180
Częstotliwość uderu	udar/min	370-840	350-750	340-680	330-680	320-640
Poziom mocy akustycznej ⁽³⁾	dB(A)	117	120	120	121	121
Wersja standard						
A	mm	1320	1458	1494	1550	1573
B	mm	510	570	600	635	670
Wersja DustProtector II						
A	mm	1400	1548	1580	1630	1673
B	mm	430	480	515	555	570

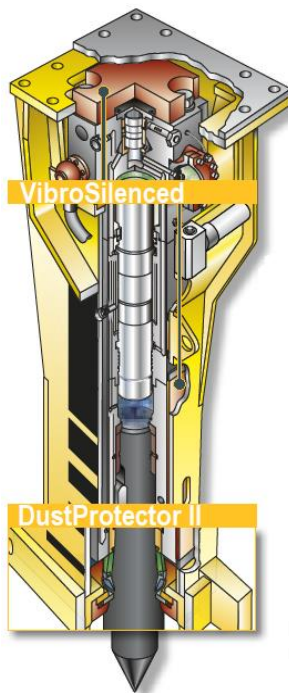


Program 1+2
dodatkowe dwa
lata gwarancji

- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
- (2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym
- (3) Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE

Ciężkie młoty wyburzeniowe

Seria HB



Mniejsza masa, większa moc.

Współczynnik energii uderzenia do masy jest dla młotów Epiroc serii HB znacznie lepszy niż dla poprzednich modeli.

VibroSilenced

Efektywny system tłumienia hałasu i wibracji

VibroSilenced to niezwykle skuteczny zestaw elastycznych elementów tłumiących i izolujących akustycznie mechanizm uderzenia od obudowy młota.

DustProtector II **Opcja!**

Unikaj kurzu i pyłu!

Unikalna ochrona tulei przed pyłem, dostępną jedynie dla młotów hydraulicznych Epiroc. Oznacza to trwałą, długoterminową i bezusterkową eksploatację w silnie zapyłonych warunkach pracy.

PowerAdapt

Unikaj przeciążenia

PowerAdapt gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa. Jeżeli młoty hydrauliczne są montowane wymiennie na wielu różnych maszynach nośnych, to istnieje niebezpieczeństwo przeciążenia młota skutkiem niewłaściwego ustawienia ciśnienia oleju.

AutoControl

Kontrola „apetytu” Twojej maszyny

AutoControl to rozwiązanie, znacznie podnoszące wydajność młotów hydraulicznych Epiroc. System ten automatycznie kontroluje energię uderzenia, stosownie do warunków pracy i twardości rozkuwanego materiału.

IPS

Intelligent Protection System

to połączenie zalet funkcji AutoStart i AutoStop, łatwe pozycjonowanie oraz zabezpieczenie przed jałowym uderzeniem.

ContiLube® II

Dobre smarowanie ułatwia pracę

ContiLube® II jest systemem w pełni automatycznym, który zapewnia optymalne i ekonomiczne smarowanie młota. Umieszczony bezpośrednio na obudowie młota, system ten jest łatwy do regulacji, użytkowania i monitorowania.



Tryb krótkiego skoku przy miękkim materiale

Energia uderzenia Normalna energia
Częstotliwość uderzenia Wysoka częstotliwość

Tryb długiego skoku przy twardym materiale

Energia uderzenia Wysoka energia
Częstotliwość uderzenia Normalna częstotliwość

		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	22-38	27-46	32-52	35-63	40-70	45-80	58-100	70-120	85-140
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	2000	2500	3100	3600	4100	4700	5800	7000	10000
Średnica narzędzia	mm	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Maks. energia hydrauliczna	kW	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Przepływ oleju	l/min	150-190	170-220	210-270	240-300	250-320	260-360	310-390	360-450	450-530
Ciśnienie robocze	bar	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180
Częstotliwość uderzenia	udar/min	300-625	280-580	280-560	280-560	280-550	280-540	280-480	280-450	250-380
Poziom mocy akustycznej ⁽³⁾	dB(A)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
Wersja standard										
A	mm	1861	2042	2209	2274	2359	2454	2580	2855	-
B	mm	635	640	675	700	750	790	815	835	-
Wersja DustProtector II										
A	mm	1926	2087	2254	2318	2404	2509	2635	2905	3142
B	mm	570	600	630	650	705	730	760	785	800

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
 (2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym
 (3) Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE

Małe młoty hydrauliczne

Seria EC EC 40T – EC 80T



Młoty Epiroc serii EC to trwałe i niezawodne maszyny oferujące dobry stosunek ceny do wydajności. Umożliwiają uzyskanie doskonałej produktywności, a jednocześnie można je stosować do szerokiego zakresu prac.

Zaawansowany układ sterowania

Zintegrowany zawór sterujący zapewnia optymalną wydajność; system EnergyRecovery zwiększa sprawność roboczą i redukuje drgania.

Konstrukcja jednoblokowa

Połączenie sekcji bijaka i tulei narzędzia eliminuje potrzebę stosowania szpilek ściągających w celu uzyskania lepszej stabilności; wymienne tuleje bijaka obniżają koszty napraw.

Pływająca tuleja narzędziowa

Zapewnia bardzo dobre prowadzenie narzędzia. Do prostej i szybkiej wymiany wystarczą standardowe narzędzia.



Technologia hybrydowa

Zintegrowany azotowy akumulator bijaka zapewnia niezmiennie wysoką siłę uderową, bezpieczny rozruch oraz sprawne działanie.

VibroSilenced Plus

Niemetaliczne elementy amortyzujące izolujące mechanizm uderowy od obudowy młota oraz uszczelnienie wszystkich obrotów, zapewniają niższy poziom hałasu i drgań.



		EC 40T	EC 50T	EC 60T	EC 70T	EC 80T
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	1.3 – 3.0	2.1 – 4.5	2.9 – 6.0	4.2 – 9.0	5.2 – 12.0
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	95	150	215	275	370
Przepływ oleju	l/min	15 - 35	30 - 50	35 - 60	45 - 75	60 – 90
Ciśnienie robocze	bar	110 - 130	110 - 140	110 - 140	100 - 140	120 – 150
Maks. energia hydrauliczna	kW	8	12	14	18	23
Częstotliwość uderu (AutoStart)	udar/min	560 - 1600	670 - 1500	520 - 1300	530 - 1200	530 – 1000
Długość robocza narzędzia	mm	42	52	62	70	80
Średnica narzędzia	mm	265	320	350	380	415
Gwarantowany poziom hałasu ⁽³⁾	dB(A)	109	111	113	114	115

- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
(2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym
(3) Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE

Średnie młoty hydrauliczne

Seria EC EC 90T – EC 135T



Młoty Epiroc serii EC to trwałe i niezawodne maszyny. Umożliwiają uzyskanie doskonałej produktywności, a jednocześnie można je stosować do szerokiego zakresu prac, który obejmuje np.: wyburzanie, prace melioracyjne i ziemne, prace w kamieniołomach itp.

Zaawansowany układ sterowania

Zintegrowany zawór sterujący zapewnia optymalną wydajność; system EnergyRecovery zwiększa sprawność roboczą i redukuje drgania.

Konstrukcja jednoblokowa

Połączenie sekcji bijaka i tulei narzędzia eliminuje potrzebę stosowania szpilek ściągających w celu uzyskania lepszej stabilności; wymienne tuleje bijaka obniżają koszty napraw.

Wentylacja komory udarowej

Wbudowany zawór zwrotny redukuje pobór pyłu w obszarze tulei narzędzia i komory udarowej.

Podwójny system blokowania narzędzia

Dwa owalne elementy blokujące gwarantują optymalne prowadzenie narzędzia i dużą trwałość.



ContiLube® II

Opcjonalny, samoodpowietrzający automatyczny układ smarujący gwarantuje optymalne zużycie smaru i stałe smarowanie.



Technologia hybrydowa

Zintegrowany azotowy akumulator bijaka zapewnia niezmiennie wysoką siłę udarową, bezpieczny rozruch oraz sprawne działanie.

VibroSilenced Plus

Niemetaliczne elementy amortyzujące izolujące mechanizm udarowy od obudowy młota oraz uszczelnienie wszystkich obrotów, zapewniają niższy poziom hałasu i drgań.



		EC 90T	EC 100T	EC 120T	EC 135T
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	9-15	12-19	15-24	17-28
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	625	800	1200	1500
Przepływ oleju	l/min	80-110	100-120	120-140	140-160
Ciśnienie robocze	bar	130-150	150-170	150-170	150-170
Maks. energia hydrauliczna	kW	28	34	40	45
Częstotliwość udaru (AutoStart)	udar/min	600-950	650-850	550-720	520-680
Długość robocza narzędzia	mm	455	495	540	565
Średnica narzędzia	mm	90	100	120	135
Gwarantowany poziom hałasu ⁽³⁾	dB(A)	116	118	121	122

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.

(2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

(3) Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE

Duże młoty hydrauliczne

Seria EC EC 140T – EC 165T



Młoty Epiroc serii EC to trwałe i niezawodne maszyny. Umożliwiają uzyskanie doskonałej produktywności, a jednocześnie można je stosować do szerokiego zakresu prac, który obejmuje np.: wyburzanie, prace melioracyjne i ziemne, prace w kamieniołomach itp.

Zaawansowany układ sterowania

Zintegrowany zawór sterujący zapewnia optymalną wydajność; system EnergyRecovery zwiększa sprawność roboczą i redukuje drgania.

Zawór StrokeControl

Połączony zawór przełączający długości skoku i trybu rozruchu umożliwia operatorowi dopasowanie trybu roboczego młota do określonego zastosowania w celu uzyskania optymalnej wydajności.

Technologia hybrydowa

Zintegrowany azotowy akumulator bijaka zapewnia niezmiennie wysoką siłę uderową, bezpieczny rozruch oraz sprawne działanie.

Podwójny system blokowania narzędzia

Dwa owalne elementy blokujące gwarantują optymalne prowadzenie narzędzia i dużą trwałość.



ContiLube® II

Opcjonalny, samoodpowietrzający automatyczny układ smarujący gwarantuje optymalne zużycie smaru i stałe smarowanie.



Wentylacja komory uderowej

Wbudowany zawór zwrotny redukuje pobór pyłu w obszarze tulei narzędzia i komory uderowej.

VibroSilenced Plus

Niemetaliczne elementy amortyzujące izolujące mechanizm uderowy od obudowy młota oraz uszczelnienie wszystkich obrotów, zapewniają niższy poziom hałasu i drgań.

		EC 140T	EC 150T	EC 155T	EC 165T
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	20-33	25-40	30-45	35-55
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1800	2200	2600	3000
Przepływ oleju	l/min	130-180	150-200	180-220	220-270
Ciśnienie robocze	bar	150-170	150-170	160-180	160-180
Maks. energia hydrauliczna	kW	51	57	66	81
Częstotliwość uderu (AutoStart)/(AutoStop)	udar/min	380-650 / 400-800	380-620 / 450-800	380-590 / 530-800	380-580 / 540-800
Długość robocza narzędzia	mm	670	665	695	
Średnica narzędzia	mm	140	150	155	165
Gwarantowany poziom hałasu ⁽³⁾	dB(A)	120	120	122	123

- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
- (2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym
- (3) Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE

Ciężkie nożyce wyburzeniowe

Seria CC



Uniwersalne, wydajne, wytrzymałe i szybkie – nożyce wyburzeniowe CC

Sprawdzony system dwóch ruchomych szczęk, z których każda zamykana jest przez osobny siłownik hydrauliczny, zapewnia stałą siłę kruszącą w czasie całego cyklu. Pozwala również na niezależny ruch szczęk, zapobiegając w ten sposób przenoszeniu się niszczącej siły reakcji na nożyce i maszynę. Kombinacja szczęki pojedynczej i podwójnej, wyposażonych w niezwykle wytrzymałe elementy tnące-kruszące, gwarantuje maksymalną stabilność, nawet przy wyjątkowo dużych obciążeniach. Modułarna konstrukcja pozwala na łatwą wymianę szczęk, w zależności od zastosowania.

Zastosowanie szczęk:

Wersja uniwersalna (U)

- ❖ Lekkie i średnio ciężkie prace wyburzeniowe obiektów budowlanych
- ❖ Ciężkie prace wyburzeniowe w obiektach przemysłowych (zbrojony beton)
- ❖ Cięcie profili stalowych
- ❖ Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- ❖ Sortowanie materiałów

Wersja tnąca stal (S)

- ❖ Cięcie profili stalowych (stałe konstrukcje trwałego przeznaczenia)
- ❖ Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- ❖ Sortowanie materiałów

Speed Valve

W celu skrócenia czasu otwierania i zamykania szczęk zwiększono przekroje przewodów hydraulicznych oraz zastosowano układ **Speed Valve** skracający czas cyklu otwierania i zamykania szczęk bez strat siły tnącej.



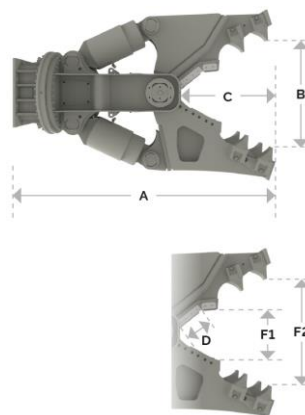
Szybsza wymiana szczęk

Najważniejszą cechą maszyny jest układ szczęk tnących, zamontowanych na jednym centralnym sworzniu. Nowe rozwiązanie **CAPS** (nowy system mocowania i pozycjonowania), gwarantuje większą stabilność i szybszą wymianę szczęk, łącząc szczęki nawet wtedy, gdy zostały zdemontowane i dzięki specjalnemu systemowi prowadnic ułatwia ich ponowny montaż.



Wymiana noży i zębów

Szczęki tnące wyposażone są w system ułatwiający łatwą wymianę, która może być przeprowadzona bezpośrednio w miejscu pracy maszyny przy pomocy prostych narzędzi. Noże tnące są odwracalne, co zapewnia ich dłuższą eksploatację.



		CC 1700	CC 2300	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	15 - 25	20 - 30	32 - 50	45 - 65	58 - 85
Wersja uniwersalna (U)						
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1900	2300	3700	5050	7100
Masa produktu	kg	1760	2150	3400	4730	6450
A	mm	2044	2159	2420	2960	3100
B	mm	740	750	1000	1300	1400
C	mm	615	660	765	1090	1150
D	mm	350	350	525	525	525
F1	t	225	257	510	620	830
F2	t	57	70	126	155	180
Wersja tnąca stal (S)						
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1750	2100	3400	4830	6750
Masa produktu	kg	1610	1950	3110	4510	6000
A	mm	1868	1983	2320	2800	2930
B	mm	370	451	440	720	750
C	mm	430	485	625	865	900
D	mm	380	380	525	875	875
F1	t	225	294	510	620	830
F2	t	79	87	147	198	205
Wersja uniwersalna i tnąca stal						
Czas cyklu (otwarcie/zamknięcie)	sek	1,7/1,6	1,7/1,6	3,0/2,8	3,7/3,2	3,7/3,7
Przepływ oleju	l/min	150-250	150-250	220-350	350-450	450-550
Ciśnienie oleju	bar	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w ukł. obrotu	udar/min	35-50	35-50	35-50	45-55	45-55
Ciśnienie oleju w ukł. obrotu	mm	170	170	170	115	115

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
 (2) Masa nożyc ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Lekkie nożyce wyburzeniowe

Seria CB



Lekkie, wydajne, wytrzymałe – lekkie nożyce CB

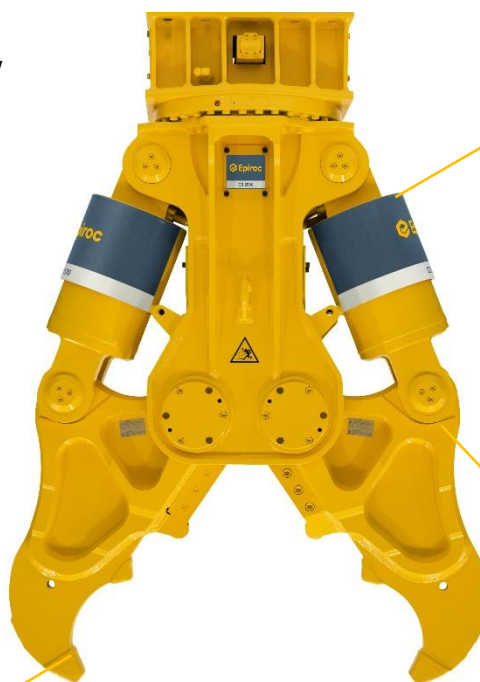
Prosta i trwała konstrukcja lekkich nożyc CB sprawia, że są one nie tylko lekkie, ale również wyjątkowo wytrzymałe i niezawodne. Idealne do zamontowania na małych koparkach gąsienicowych oraz kołowych i bardzo proste w użyciu.

Zastosowania:

- ❖ Lekkie prace wyburzeniowe obiektów budowlanych
- ❖ Szczególnie efektywne podczas rozbiórkowych i rekonstrukcji wnętrza
- ❖ Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- ❖ Sortowanie materiałów

Charakterystyka:

- ❖ Doskonały współczynnik masy do siły tnącej
- ❖ Możliwość szybkiego ustawienia w wymaganym położeniu dzięki hydraulicznemu lub mechanicznemu układowi obrotu o 360°
- ❖ Wymienne noże tnące



Precyzja manewrowania

Hydrauliczny układ obrotu urządzenia o 360° z systemem zabezpieczenia przed przeciążeniem. Stosując ten układ można zawsze optymalnie ustawić maszynę do wyburzenia stropów i ścian, co znacznie rozszerza zakres zastosowań.

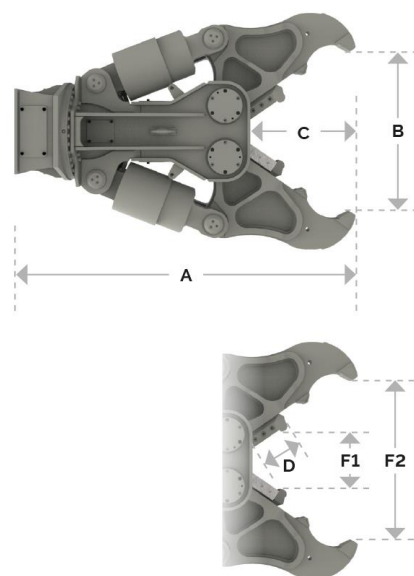
Dwa siłowniki robocze

Sprawdzony system dwóch ruchomych szczęk, z których każda zamykana jest przez osobny siłownik hydrauliczny, zapewnia stałą siłę kruszącą w czasie całego cyklu. Pozwala również na niezależny ruch szczęk, zapobiegając w ten sposób przenoszeniu się niszczącej siły reakcji na nożyce i maszynę.

Wymiana noży

Szczęki tnące wyposażone są w wymienne noże tnące. Noże tnące są odwracalne, co zapewnia ich dłuższą eksploatację.

		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	2-8	7-14	12-20	20-35
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	320	730	940	2,600
Masa produktu	kg	290	617	794	2,370
A	mm	907	1,374	1,700	2,260
B	mm	380	480	680	1,100
C	mm	219	269	324	750
D	mm	90	140	140	240
F1	t	199	236	312	360
F2	t	53	57	89	100
Cykl otwarcie/zamknięcie	sek	3.8 / 3.0	3.4 / 2.6	5.8 / 5.0	3.8 / 2.8
Przepływ oleju w cyklu	l/min	50 - 90	90 - 180	90 - 180	150 - 250
Ciśnienie robocze w cyklu	bar	300	350	350	350
Przepływ oleju w ukl. obrotu	l/min	5 - 10	20 - 25	20 - 25	35 - 50
Ciśnienie oleju w ukl. obrotu	bar	170	210	210	170



- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
 (2) Masa nożyc ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Szczęki wyburzeniowe

Seria DP/BP



Niezbędne do prac wyburzeniowych i recyklingu.

Zarówno szczęki DP (Demolition Pulverizer) jak i kruszarki BP (Bulk Pulverizer) odznaczają się optymalną konstrukcją obudowy do wszystkich zastosowań:

Proste szczęki DP są zoptymalizowane do bezpośredniego wyburzania poziomych lub pionowych konstrukcji betonowych.

Kątowe szczęki BP umożliwiają rozdrabnianie nadgabarytów lub sortowanie materiałów.

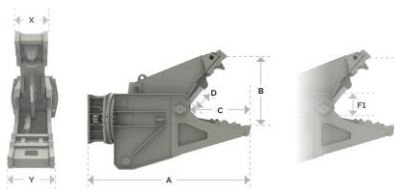
Charakterystyka:

- ❖ Uniwersalne, mogą być stosowane do kruszenia betonu oraz cięcia prętów zbrojeniowych
- ❖ Niezwykle wytrzymałe
- ❖ Sprawna praca dzięki zwartej konstrukcji i układowi obrotu hydraulicznego
- ❖ System rozprowadzania oleju w układzie obrotowym zastępuje węże hydrauliczne i zapobiega przeciekom
- ❖ Wysoka wydajność prac wyburzeniowych dzięki zastosowaniu układu **Speed Valve** i dużym przekrojom kanałów hydraulicznych
- ❖ Krótki cykl otwierania i zamykania szczęk
- ❖ Łatwa wymiana elementów roboczych (zębów, płyt, noży), która jest możliwa na placu budowy
- ❖ Wysokie ciśnienie robocze, dostosowane do nowoczesnych koparek

Szczęki wyburzeniowe DP

Przeznaczone do wyburzania

Szczęki wyburzeniowe DP zostały zaprojektowane przede wszystkim do wstępnych prac wyburzeniowych. Stosowanie szczęk DP jako uniwersalnego narzędzia w zakresie wyburzania konstrukcji betonowych, zarówno do kruszenia wstępnego jak i wtórnego, obniża koszty inwestycji, eksploatacji i personelu, ponieważ do wykonania zadań wyburzeniowych potrzebne jest tylko **jedno narzędzie, jedna maszyna i jeden operator.**

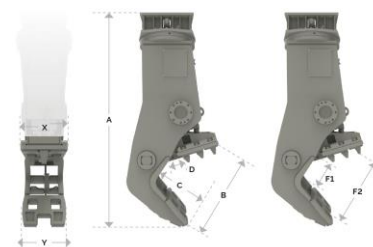


		DP 2000	DP 2800
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	18 - 27	25 - 35
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	2070	2930
Masa produktu	kg	1930	2725
A	mm	2320	2550
B	mm	780	965
C	mm	650	930
D	mm	190	350
X	mm	340	345
Y	mm	460	480
F1	t	265	320
F2	t	85	100
Czas cyklu (otwieranie/zamykanie)	sek	4,0 / 4,0	4,0 / 4,0
Przepływ oleju w cyklu	l/min	150 - 250	250 - 350
Ciśnienie robocze w cyklu	bar	350	350
Przepływ oleju w ukł. obrotu	l/min	35 - 50	35 - 50
Ciśnienie robocze w ukł. obrotu	bar	170	170

Kruszarki BP

Kruszenie nadgabarytów

Dzięki kątowemu kształtowi obudowy, kruszarki BP nadają się szczególnie do wtórnego wyburzania i kruszenia zbrojonych elementów betonowych. Szerokie, kątowe szczęki ułatwiają podnoszenie materiału wyburzeniowego, leżącego na gruncie, i umożliwiają szybki postęp prac przy sortowaniu prętów zbrojeniowych i betonu, a następnie rozdrabnianie nadgabarytów betonowych do dalszego kruszenia lub dla wypełniania nimi wykopów.



		BP 2050	BP 3050
Wersja bez ukł. obrotu			
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	18 - 27	25 - 40
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	2090	3100
Masa produktu	kg	1890	2750
A	mm	2240	2590
B	mm	875	1020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Wersja z ukł. obrotu			
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	22 - 27	30 - 40
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	2560	3790
Masa produktu	kg	2360	3440
A	mm	2630	2990
B	mm	875	1020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Wersja z i bez ukł. obrotu			
F1	t	290	365
F2	t	90	115
Czas cyklu (otwieranie/zamykanie)	sek	2,9 / 2,5	2,7 / 2,7
Przepływ oleju w cyklu	l/min	150 - 250	150 - 250
Ciśnienie robocze w cyklu	bar	350	350
Przepływ oleju w ukł. obrotu	l/min	35 - 50	35 - 50
Ciśnienie robocze w ukł. obrotu	bar	170	170

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.

(2) Masa szczęk/kruszarki ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Uniwersalne, wytrzymałe i szybkie

Oferta wyciszonych maszyn wyburzeniowych Epiroc została rozszerzona o chwytaki do gruzu, dostępne jest obecnie 12 modeli do podwieszenia na koparki o masach od 0,7 do 80 ton. Dzięki bardzo wytrzymałej konstrukcji doskonale nadają się zarówno do sortowania i ładowania gruzu jak i do lekkich prac wyburzeniowych (konstrukcje drewniane i konstrukcje wykonane z cegły). Standardowy, hydrauliczny układ obrotu pozwala na bardzo dokładne pozycjonowanie maszyny, co gwarantuje szybsze i dokładniejsze wykonywanie prac budowlanych.

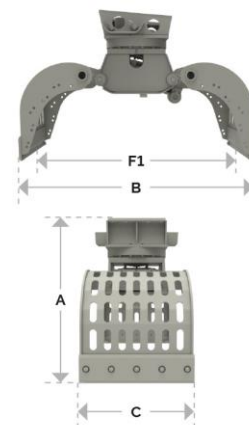
Charakterystyka:

- ❖ Hydrauliczny układ obrotu maszyny o 360
- ❖ Dwa siłowniki zapewniające maksymalne wykorzystanie energii układu hydraulicznego
- ❖ Chwytaak i elementy robocze wykonane ze stali węglowej
- ❖ Optymalne zabezpieczenie siłowników i elementów roboczych
- ❖ Doskonała wydajność
- ❖ Wymienne i odwracalne ostrza



		MG 100	MG 200	MG 300	MG 400	MG 500	MG 800	MG 1000
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	T	0.7 – 1.2	1.2 - 3	2 - 5	4 - 8	5 - 9	10 – 16	12 - 20
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	90	175	290	450	460	825	1,150
Masa produktu	kg	71	155	255	384	396	752	966
A	mm	620	630	750	880	880	1,150	1,265
B	mm	600	900	1,187	1,480	1,585	1,791	1,900
C	mm	310	450	500	600	700	800	800
F1	t	0.6	1.5	2.0	2.3	2.4	3.8	4.6
Objętość załadunku	m ³	0.02	0.05	0.11	0.21	0.25	0.35	0.49
Przepływ oleju	l/min	10 – 15	15 – 25	25 - 35	35 – 50	35 – 50	70 - 100	85 – 120
Ciśnienie robocze	bar	300	300	300	300	300	350	350
Przepływ oleju w ukł. obrotu	l/min	3 – 5	5 - 10	5 – 10	10 - 15	10 - 15	20 - 25	20 – 25
Ciśnienie robocze w ukł. obr.	bar	170	170	170	170	170	170	170

		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	T	16 - 24	20 - 28	25 – 38	28 – 50	35 - 50	45 – 100
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1,700	1,800	2,280	2,750	3,250	5,300
Masa produktu	kg	1,485	1,619	2,080	2,574	3,000	5,000
A	mm	1,500	1,500	1,450	1,635	1,800	2,000
B	Mm	2,100	2,100	2,300	2,270	2,460	3,000
C	Mm	1,020	1,200	1,200	1,200	1,500	1,500
F1	t	6.8	6.8	8.0	9.0	9.0	13.0
Objętość załadunku	m ³	0.73	0.86	0.88	0.92	1.30	1.60
Przepływ oleju	l/min	120 – 170	150 - 170	160 – 180	180 – 200	180 - 200	280 – 300
Ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w ukł. obrotu	l/min	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 – 35	30 - 35	50 – 60
Ciśnienie robocze w ukł. obr.	bar	170	170	170	170	210	210



(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.

(2) Masa chwytaka ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Magnesy hydrauliczne

Seria HM



Rozszerz swoją działalność, zamień odpady na zysk

Magnes hydrauliczny firmy Epiroc to wysokowydajna metoda zwiększenia posiadanej floty maszyn hydraulicznych o możliwość podnoszenia magnetycznego. Magnes hydrauliczny pomaga oszczędzić czas przeznaczony na naprawy i przestoje oraz umożliwia zamianę złomu w opłacalne źródło dochodów. Magnes hydrauliczny można bardzo łatwo zamontować na dowolnej koparce hydraulicznej i doskonale sprawdza się w pracach wyburzeniowych, na placach skupu złomu i w zakładach recyklingu.

Dlaczego ignorować pieniądze leżące na ziemi?

Większość odpadów z prac wyburzeniowych zawiera żelazo i stal. Są to wartościowe materiały nadające się do recyklingu. Dzięki magnesowi hydraulicznemu firmy Epiroc możesz szybko i łatwo zebrać te metale i zamienić je w zysk.

Inteligentne, wytrzymałe, o niskich kosztach konserwacji

Hydrauliczna kontrola mocy

- ❖ Automatyka kontrola przepływu i ciśnienia dzięki zaawansowanemu zarządzaniu przepływem

Generator

- ❖ Bezobsługowy, sterowany elektronicznie
- ❖ Aż o 25% szybsze cykle przyciągania/upuszczania
- ❖ Nierdzewna obudowa

Zamknięcie cyfrowego generatora sterującego w wodoszczelnej obudowie

- ❖ Chroni przed zwarciami elektrycznymi, przegrzewaniem i wahaniami mocy

Wielofunkcyjny panel diagnostyczny w wodoszczelnej obudowie

- ❖ Wskazuje bieżący stan i informuje o awariach

Usuń zagrożenia. Zapobiegaj uszkodzeniom. Ogranicz do minimum przestoje.

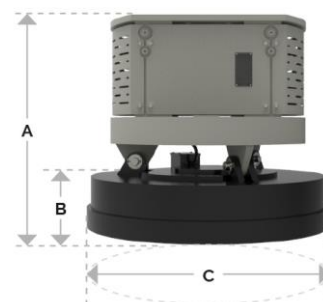
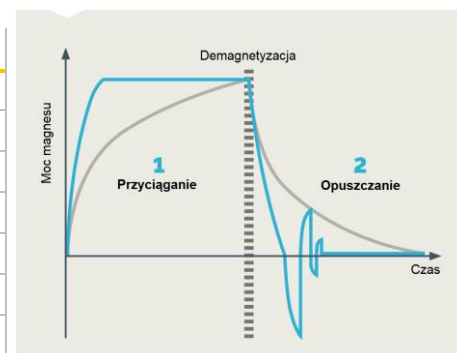
Odpady metalowe i zbrojenia leżące na terenie placu robót mogą stanowić zagrożenie. Złom może powodować przebicia opon ciężarówek oraz uszkodzenia maszyn takich jak kruszarki i przenośniki taśmowe. Za pomocą magnesu hydraulicznego firmy Epiroc możesz skutecznie zbierać takie odpady i skutecznie chronić swoich pracowników oraz maszyny. Plac robót będzie bardziej bezpieczny i uporządkowany, a Ty zaoszczędzisz na kosztach konserwacji i naprawach.



Magnes hydrauliczny

Zaawansowana technologia sterowania generatorem oznacza szybsze cykle przyciągania/upuszczania w porównaniu do konwencjonalnych magnesów.

		HM 1500	HM 2000
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	12-30	15-45
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1550	2000
Masa produktu	kg	1360	1650
A (wersja stała/wersja ruchoma)	mm	1025/1580	1050/1605
B	mm	280	305
C	mm	1060	1250
Moc generatora	kW	13	13
Moc magnesu	kW	6	9
Siła odrywania	t	11,5	15
Maksymalne obciążenie	t	5,8	7,5
Przepływ oleju (aktywacja generatora)	l/min	90-250	90-250
Ciśnienie robocze (aktywacja generatora)	bar	350	350
Przepływ oleju (aktywacja płyty magnesu)	l/min	20	20
Ciśnienie robocze (aktywacja płyty magnesu)	bar	50	50



- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
- (2) Masa magnesu ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Płyty zagęszczające

Seria HC



Hydrauliczne płyty zagęszczające HC.

Zagęszczarki hydrauliczne nadają się do wielu różnych zadań. Zagęszczanie gruntu, wykopów i skarp, oraz wbijanie bądź usuwanie pali i oszalowań, to główne zastosowania tej gamy produktów.

Charakterystyka:

- ❖ Zintegrowane sterowanie przepływu i ciśnienia
- ❖ Nie ma potrzeby stosowania w systemie hydraulicznym bezciśnieniowego przewodu powrotnego do zbiornika
- ❖ Stosowanie standardowych płyt adaptacyjnych i systemu szybkiej wymiany zapewnia wszechstronność zastosowań
- ❖ Wymienne płyty zagęszczające (HC 920, HC 2040, HC 2041)

Zastosowanie:

- ❖ Zagęszczanie wykopów, gruntu i skarp
- ❖ Zakładanie oszalowań i ścianek szczelnych, wbijanie pali itp.
- ❖ Usuwanie oszalowań, ścianek szczelnych, pali itp.

Hydrauliczny układ pełnego obrotu

Opcja!

Opcjonalny układ pełnego obrotu ułatwia pozycjonowanie w trudnym terenie, zapewniając szybkość i elastyczność. Można także dotrzeć do trudno dostępnych miejsc w uciążliwym terenie. Stosując układ pełnego obrotu można znacząco podwyższyć wydajność zagęszczarki.

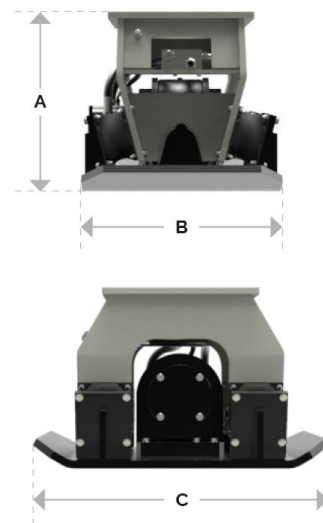


		HC 150	HC 350	HC 450	HC 850	HC 1050
Wersja bez ukł. obrotu						
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	1-3	3-8	4-9	9-20	20-40
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	160	320	430	880	1130
Masa produktu	kg	140	286	400	828	1044
A	mm	486	623	622	764	786
B	mm	295	475	610	710	864
C	mm	721	846	926	1272	1364
Wersja z ukł. obrotu						
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	-	4-8	5-9	9-20	20-40
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	-	440	550	1055	1400
Masa produktu	kg	-	408	522	1003	1304
A	mm	-	913	912	1054	1088
B	mm	-	475	610	710	864
C	mm	-	846	926	1272	1364
Wersja z i bez ukł. obrotu						
Częstotliwość wibracji	Hz	35	35	37	37	37
Siła odśrodkowa	kN	13,7	22,6	35,3	71,6	103
Powierzchnia płyty	m ²	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Przepływ oleju	l/min	30	57	76	114	151
Ciśnienie robocze	bar	150	150	150	150	150
Przepływ oleju obrotu	l/min	-	25	25	25	25
Ciśnienie robocze obrotu	bar	-	320	320	320	320

„PermanentLube”

Urządzenie nie wymaga serwisu dzięki układowi ciągłego smarowania „PermanentLube”

Standardowy układ ciągłego smarowania łożysk eliminuje konieczność obsługi serwisowej zagęszczarki. Przerwy w pracy w celu wykonania smarowania ręcznego, albo przestoje z powodu jego niewykonania, należą tym samym do przeszłości.



(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.

(2) Masa zagęszczarki ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Frezarki bębnowe

Seria DC



Frezarki bębnowe są ekonomicznym rozwiązaniem, gdy konwencjonalne metody wykopów są niewystarczające, a systemy udarowe nieadekwatne do osiągnięcia żądanych rezultatów. Frezarki bębnowe Epiroc są doskonałym wyborem do prac na ścianach kamiennych i betonowych, profilowania powierzchni, prac melioracyjnych, zamrożonej gleby, wydobywania w kamieniołomach, prac wyburzeniowych i pogłębiających.



Niskie poziomy hałasu i wibracji

Powodują, że nasze frezarki bębnowe są odpowiednie w ograniczonych przestrzennie miejscach pracy oraz we wrażliwych obszarach miejskich.

Wysoki moment obrotowy

Silnik hydrauliczny o wysokim momencie obrotowym przekazuje moc za pomocą wytrzymałych kół zębatych do wału napędowego obracającego bębniami frezarki, które nie wymagają smarowania.

Wszechstronność

Mogą być używane **pod wodą do głębokości 30m** bez dodatkowej instalacji

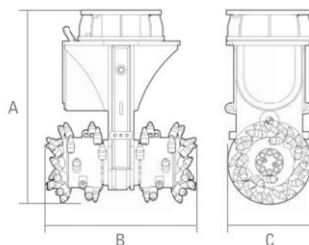
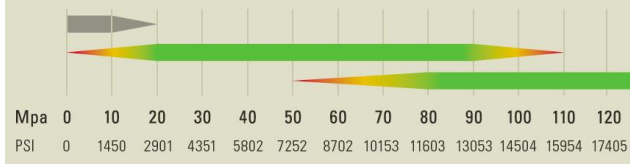
Wysoka wydajność

Gdy bębny frezarki są przyciśnięte do odpowiedniego kamienia lub betonu, frezy penetrują i usuwają materiał przez połączenie działania kruszącego i tnącego. Optymalny spiralny układ frezów z odpowiednimi odstępami pomiędzy nimi umożliwia podział pracy pomiędzy nimi i zapewnia równomierne usuwanie materiału z frezowanej powierzchni.



Zastosowania frezarek bębnowych

Koło urabiające Frezarka bębnowa Młot hydrauliczny



		DC 200	DC 400	DC 600	DC 1000	DC 1200	DC 2000	DC 2100	DC 2900
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	1 - 3	3 - 7	8 - 15	10 - 18	15 - 23	20 - 35	25 - 40	35 - 50
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	200	400	600	1000	1200	2000	2100	2900
Moc nominalna	kW	18	30	45	65	80	120	120	160
A	mm	610	805	965	1130	1200	1420	1420	1580
B	mm	480	610	680	780	800	880	1000	1240
C	mm	225	370	450	575	575	670	670	680
Przepływ oleju	l/min	30 - 60	50 - 90	75 - 125	110 - 170	140 - 250	190 - 320	190 - 320	275 - 410
Ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Prędkość obrotowa	rpm	115 - 235	90 - 160	80 - 135	60 - 90	60 - 110	60 - 110	45 - 85	55 - 85
Prędkość kucia	m/s	1,6 - 3,1	1,5 - 2,7	1,7 - 2,8	1,8 - 2,7	1,8 - 3,3	2,1 - 3,6	1,6 - 2,7	2,0 - 2,9
Liczba frezów	szt.	60	64	44	48	48	44	48	56
Maks. siła frezowania przy 350 bar	kN	12,6	17,8	26,0	36,2	48,7	52,2	69,9	81,8
Maks. moment obrotowy przy 350 bar	kNm	1,4	3,1	5,2	10,4	14,0	17,5	23,4	27,8
Maks. twardość kamienia	MPa	20	25	40	50	60	70	80	100

(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
 (2) Masa frezarki ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Łyżki kruszące

Seria BC



Łyżki kruszące – łatwe kruszenie na placu budowy

Kruszarki łyżkowe BC to innowacja opracowana specjalnie do realizacji zadań kruszenia na placu budowy. Za pomocą zamontowanej na wysięgniku łyżki kruszącej można rozdrabniać niemal każdy materiał powyburzeniowy na miejscu. Ten proces wymaga mniejszego zaangażowania sprzętu, a także redukuje koszty transportu i składowania. Ponadto do obsługi potrzebna jest tylko jedna osoba, która manipuluje urządzeniem wyburzającym i łyżką kruszącą.

Odwracanie kierunku pracy

Do łatwego usuwania zablokowanego wsadu. W przypadku, gdy materiał zostanie zablokowany, operator może po prostu zmienić kierunek obrotu szczęk, usuwając w ten sposób zablokowany materiał.

Wyrafinowany i niezawodny system napędowy

Zapewnia maksymalny moment obrotowy. Dwa potężne silniki hydrauliczne i wytrzymały pasek zębaty, skonstruowane, aby zapewnić maksymalne, bezobsługowe czasy pracy. System zapewnia ogromny moment obrotowy od samego początku.

Szybka i łatwa regulacja frakcji

Regulację szczeliny wylotowej można wykonać bez specjalnych narzędzi – w mgnieniu oka.



BC 2100
20/40/60/90 mm



BC 2500/BC 3700/BC 5300
20/45/70/95/125/150 mm

Zastosowanie:

- ❖ Wyburzenia
- ❖ Recykling
- ❖ Budowa dróg
- ❖ Kamieniołomy i kopalnie

		BC 2100	BC 2500	BC 3700	BC 5300
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	18-28	22-30	28-38	35-54
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	2250	2870	4290	6050
Masa produktu	kg	2120	2670	4000	5700
A	mm	2046	2465	2575	2829
B	mm	1311	1500	1600	1700
C	mm	930	800	940	1280
D	mm	400	420	420	465
E	mm	730	730	900	1100
Pojemność	m ³	0,5	0,8	1,0	1,2
Przepływ oleju	l/min	140-160	160-180	180-200	200
Ciśnienie robocze	bar	250	250	250	320

- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska.
(2) Masa kruszarki ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym

Nieźródlna wydajność

Dzięki unikalnemu okrągłemu cyklowi kruszenia.

Zwarta i wytrzymała konstrukcja

Bez elementów wystających. Napęd jest zamontowany wewnątrz dla zwiększenia użyteczności i niezawodności bez pogorszenia ładowności.

Odporne na zużycie i zmęczenie

Trwałe materiały dla maksymalnej żywotności.

Automatyczny mechanizm zapobiegający blokowaniu

Zapewnia stałą wydajność oraz ciągłe przestawianie materiału, dzięki temu nawet większe kawałki są kierowane automatycznie do kierunku zgniatania szczęk.

