

P4500 230V 50HZ #IPP

CICHA MOC



Niski poziom hałasu, jest to idealny agregat to zastosowania na terenach zamieszkałych lub poza normalnymi godzinami pracy. Wyposażony w niezawodny silnik Diesla, najwyższej klasy komponenty oraz pełnię oprzyrządowania. Wersja z rozruchem elektrycznym wyposażona w: DPP (zabezpieczenie różnicowo-prądowe); CONN (złącze) do podłączenia SZR lub zdalnego bezprzewodowego START-STOP.

Główne parametry

Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Współczynnik mocy	cos ϕ	0.9
Liczba faz		1

Moc

Moc maksymalna LTP	kVA	4.1
Moc maksymalna LTP	kW	3.7
Moc ciągła COP	kVA	3.5
Moc ciągła COP	kW	3.1

Definicje (Według standardu ISO8528 1:2005)

PRP - Moc Znamionowa: Definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat jest w stanie dostarczyć podczas pracy ciągłej pod zmiennym obciążeniem przez nieograniczoną liczbę godzin w ciągu roku w ustalonych warunkach oraz przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Średnie obciążenie w czasie 24h nie powinno przekroczyć 70% mocy znamionowej. Dopuszczalne jest 10% przeciążenie przez 1 godzinę w ciągu 12 godzin.

LTP - Moc maksymalna: Definiowana jest jako maksymalna moc w ustalonych warunkach, jaką agregat jest w stanie dostarczyć przez maksymalnie 500 godzin w ciągu roku (z czego nie więcej niż 300 godzin w trybie ciągłym) przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Nie dopuszczalne jest jakiegokolwiek przeciążenie.

Dane silnika

Producent silnika	Yanmar	
Model	L70N	
System chłodzenia silnika	Powietrze	
Pojemność	cm ³	320
Zasilanie	Wolnossący	
Obroty znamionowe	rpm	3000
Regulator obrotów	Mechaniczny	
Paliwo	Diesel	
Pojemność układu smarowania	l	1.1
System rozruchu	Elektryczny	



Prądnicą

Typ		
Klasa izolacji	H	
Klasa IP	23	
Bieguny	2	
Częstotliwość	Hz	50
Regulator napięcia	Kondensator	

Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	800
Szerokość	(W) mm	520
Wysokość	(H) mm	690
Waga (suchy)	Kg	99
Pojemność zbiornika paliwa	l	18

Czas pracy

Zużycie paliwa @ 75% PRP	l/h	1.15
Zużycie paliwa @ 100% PRP	l/h	1.24
Czas pracy przy @ 75% PRP	h	15.65
Czas pracy przy @ 100% PRP	h	14.52

Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	96
Poziom ciśnienia akustycznego z 7 m	dB(A)	68

PANEL STEROWANIA



Umiejscowiony na agregacie i wyposażony w: wskaźniki, sterowanie, zabezpieczenia

STEROWANIE:

- Stacyjka z kluczem: OFF-ON-START

WSKAZANIA

- Woltomierz

ZABEZPIECZENIA

- Wyłącznik instalacyjny
- Osłona bezpieczników
- Czujnik izolacji (IPP)

GNIAZDA

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

ACCESSORIES CONTROL PANEL

SZR - SAMOCZYNNE ZAŁĄCZENIE REZERWY (CONN)

Panel SZR jest opcjonalnym rozwiązaniem umożliwiającym zdalne sterowanie agregatem. Kontroluje on napięcie w sieci (1 lub 3-fazowej z przewodem neutralnym) i w razie jej zaniku lub utraty parametrów uruchamia silnik i przełącza odbiorniki na zasilanie z agregatu. Po powrocie napięcia z sieci panel SZR gasi agregat.

Wyposażenie:

- Jednostka sterowania i zabezpieczeń
- Czujnik zaniku fazy
- Styczniki z blokadą mechaniczną
- Prostownik akumulatora
- Alarm dźwiękowy
- 8-metrowy kabel sterujący (z CONN)
- Możliwość zdalnego stopu
- Awaryjny stop

Wskazania:

- Napięcie sieci
- Napięcie agregatu
- Częstotliwość
- Licznik motogodzin

Alarmy:

- Złe napięcie agregatu
- Złe napięcie akumulatora
- Niskie ciśnienie oleju
- Nieudany rozruch
- Zdalne zatrzymanie



RSS - ZDALNY START/STOP (CONN)

Bezprzewodowy pilot do zdalnego uruchamiania/gaszenia agregatu (maks. odległość 90m)



ZESTAW TRANSPORTOWY

Z rączkami stałymi

Z rączkami składanymi

